

ภาคผนวก ข.43

บันทึกการตรวจสอบ/ทดสอบระบบฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตา



แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2569

สถานที่ UT วันที่ตรวจ..05../..01../..2569..ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง)

REMARK

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2569

สถานที่ SSP Unit วันที่ตรวจ..05../..01../..2569..ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง)

REMARK



แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2569

สถานที่ Lab Room วันที่ตรวจ 10/01/2569

ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ) สถาพร ไชยแสง

REMARK

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2569

สถานที่ CP Unit & IPA วันที่ตรวจ..05../..01../..2569..ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง)

REMARK



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑

สถานที่ SSP Unit วันที่ตรวจ 09/02/๒๖ ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ)

หมายเลข อุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ		Valve plate		ฝักบัวและ		น้ำพุ่งเป็นลำ		น้ำไหลออก		ตรงตามข้อต่อ		การแก้ไข	
	ไม่มีสิ่งกีดขวาง		Valve Handle		จานรอง		ฝักบัวกระจาย		สูงจากถาด		จากถาดรอง		เป็นสไลด์, ถาด	
	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	แก้ไข	รอการ
SSP # 1 SW - 05	/		/		/		/		/		/			
SSP # 3 SW - 09	/		/		/		/		/		/			
SSP # 5 SW - 12	/		/		/		/		/		/			
Unloading PTA EW - 01	/		/		/		/		/		/			

REMARK



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑

สถานที่ CP Unit & IPA วันที่ตรวจ 5/3/๖๑ ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ)

หมายเลข อุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ		Valve plate		ฝักบัวและ		น้ำพุ่งเป็นลำ		น้ำไหลออก		ตรงตามข้อต่อ		การแก้ไข	
	ไม่มีสิ่งกีดขวาง		Valve Handle		จานรอง		ฝักบัวกระจาย		สูงจากถาด		จากถาดรอง		เป็นสไลด์, ถาด	
	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	แก้ไข	รอการ
CP #1 Cleaning SW - 06	/		/		/		/		/		/			
CP #1 D - 1201 SW - 07	/		/		/		/		/		/			
CP #2 SW - 08	/		/		/		/		/		/			
CP #3 SW - 10	/		/		/		/		/		/			
CP #4 SW - 11	/		/		/		/		/		/			
IPA # 3 SW - 15	/		/		/		/		/		/			

REMARK



แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2569

สถานที่ Lab Room วันที่ตรวจ 10/03/2569

ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ) สถาพร ไชยแสง

REMARK

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน ^๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

สถานที่ CP Unit & IPA วันที่ตรวจ ๑๐

ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง)

REMARK



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2569

สถานที่ UT วันที่ตรวจ 5/3/69 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ)

หมายเลขอุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ	Valve plate	ฝักบัวและ	ม่านน้ำจาก	น้ำพุ่งเป็นลำ	น้ำไหลออก	โครงสร้างไม่	ไม่มีจุดรั่ว	การแก้ไข
	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Valve Handle	จานรอง	ฝักบัวกระจาย	สูงจากถาด	จากถาดรอง	เป็นสนิม, ถาด	ของน้ำตามข้อต่อ	พร้อมใช้งาน
	ครบ , ไม่ชำรุด	ไม่ชำรุด	ไม่ชำรุด	เป็นรูปกรวย	รอง 3 - 5 นิ้ว	ได้สะดวก	รองไม่สกปรก		
	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	การแก้ไข
Chemical Store SW - 01	/	/	/	/	/	/	/	/	
Tank Yard FL - 1833SW-02	/	/	/	/	/	/	/	/	
F - 1901 SW - 03	/	/	/	/	/	/	/	/	
U - 1283 SW - 04	/	/	/	/	/	/	/	/	
Cooling SW - 13	/	/	/	/	/	/	/	/	
Chemical Liquid SW - 16	/	/	/	/	/	/	/	/	

REMARK



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2569

สถานที่ SSP Unit วันที่ตรวจ 5/3/69 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ)

หมายเลขอุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ	Valve plate	ฝักบัวและ	ม่านน้ำจาก	น้ำพุ่งเป็นลำ	น้ำไหลออก	โครงสร้างไม่	ไม่มีจุดรั่ว	การแก้ไข
	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Valve Handle	จานรอง	ฝักบัวกระจาย	สูงจากถาด	จากถาดรอง	เป็นสนิม, ถาด	ของน้ำตามข้อต่อ	พร้อมใช้งาน
	ครบ , ไม่ชำรุด	ไม่ชำรุด	ไม่ชำรุด	เป็นรูปกรวย	รอง 3 - 5 นิ้ว	ได้สะดวก	รองไม่สกปรก		
	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	การแก้ไข
SSP # 1 SW - 05	/	/	/	/	/	/	/	/	
SSP # 3 SW - 09	/	/	/	/	/	/	/	/	
SSP # 5 SW - 12	/	/	/	/	/	/	/	/	
Unloading PTA EW - 01	/	/	/	/	/	/	/	/	

REMARK



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2569

สถานที่ CP Unit & IPA วันที่ตรวจ 5/4/69 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ)

หมายเลขอุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ	Valve plate	ฝักบัวและ	ผ้าน้ำจาก	น้ำพุ่งเป็นลำ	น้ำไหลออก	โครงสร้างไม่	ไม่มีจุดรั่ว	การแก้ไข
	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Valve Handle	จานรอง	ฝักบัวกระจาย	สูงจากถาด	จากถาดรอง	เป็นสนิม, ถาด	ของน้ำตามข้อต่อ	
	ครบ, ไม่ชำรุด	ไม่ชำรุด	ไม่ชำรุด	เป็นรูปกรวย	รอง 3-5 นิ้ว	ได้สะดวก	รองไม่สกปรก		
	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	แก้ไข แล้ว
CP #1 Crenning SW - 06	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
CP #1 D - 1201 SW - 07	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
CP #2 SW - 08	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
CP #3 SW - 10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
CP #4 SW - 11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
IPA # 3 SW - 15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

REMARK



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน เมษายน พ.ศ. 2569

สถานที่ SSP Unit วันที่ตรวจ ๑๑/๐๔/๖๙ ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ)

หมายเลขอุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ	Valve plate	ฝักบัวและ	ผ้าน้ำจาก	น้ำพุ่งเป็นลำ	น้ำไหลออก	โครงสร้างไม่	ไม่มีจุดรั่ว	การแก้ไข
	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Valve Handle	จานรอง	ฝักบัวกระจาย	สูงจากถาด	จากถาดรอง	เป็นสนิม, ถาด	ของน้ำตามข้อต่อ	
	ครบ, ไม่ชำรุด	ไม่ชำรุด	ไม่ชำรุด	เป็นรูปกรวย	รอง 3-5 นิ้ว	ได้สะดวก	รองไม่สกปรก		
	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	แก้ไข แล้ว
SSP # 1 SW - 05	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
SSP # 3 SW - 09	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
SSP # 5 SW - 12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Unloading PTA EW - 01	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

REMARK



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

สถานที่ UT วันที่ตรวจ 09/0๕/๒๕๖๙ ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ)

หมายเลขอุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ	Valve plate	ฝักบัวและ	น้ำพุจาก	น้ำพุเป็นลำ	น้ำไหลออก	เป็นสลิ้ม, ถาด	ของน้ำตามข้อต่อ	การแก้ไข
	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Valve Handle	จานรอง	ฝักบัวกระจาย	สูงจากถาด	จากถาดรอง	รอง 3 -5 นิ้ว	ได้สะดวก	พร้อมใช้งาน
	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	การแก้ไข
Chemical Store SW - 01	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Tank Yard FL - 1833SW-02	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
F - 1901 SW - 03	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
U - 1283 SW - 04	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Cooling SW - 13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Chemical Liquid SW - 16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

REMARK



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2569

สถานที่ Lab Room วันที่ตรวจ 10/05/2569 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ) สดาพร ไชยแสง

หมายเลขอุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ	Valve plate	ฝักบัวและ	น้ำพุจาก	น้ำพุเป็นลำ	น้ำไหลออก	เป็นสลิ้ม, ถาด	ของน้ำตามข้อต่อ	การแก้ไข
	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Valve Handle	จานรอง	ฝักบัวกระจาย	สูงจากถาด	จากถาดรอง	รอง 3 -5 นิ้ว	ได้สะดวก	พร้อมใช้งาน
	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	การแก้ไข
Lab Room SW - 14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

REMARK



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2569

สถานที่ Store waste วันที่ตรวจ 6/5/69 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ)

หมายเลขอุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ		Valve plate		ฝักบัวและ		น้ำพุ่งและ		น้ำพุ่งเป็นลำ		น้ำไหลออก		โครงสร้างไม่		ไม่มีจุดรั่ว		การแก้ไข	
	ไม่มีสิ่งกีดขวาง		Valve Handle ครบ, ไม่ชำรุด		จานรอง ไม่ชำรุด		ฝักบัวกระจาย เป็นรูปกรวย		สูงจากถาด รอง 3-5 นิ้ว		จากถาดรอง ได้สะดวก		เป็นสนิม, ถาด รองไม่สกปรก		ของน้ำตามข้อต่อ		พร้อมใช้งาน	
	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	แก้ไขแล้ว	รอการแก้ไข
Store Waste EW - 01	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			

REMARK



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2569

สถานที่ UT วันที่ตรวจ 5/5/69 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ)

หมายเลขอุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ		Valve plate		ฝักบัวและ		น้ำพุ่งและ		น้ำพุ่งเป็นลำ		น้ำไหลออก		โครงสร้างไม่		ไม่มีจุดรั่ว		การแก้ไข	
	ไม่มีสิ่งกีดขวาง		Valve Handle ครบ, ไม่ชำรุด		จานรอง ไม่ชำรุด		ฝักบัวกระจาย เป็นรูปกรวย		สูงจากถาด รอง 3-5 นิ้ว		จากถาดรอง ได้สะดวก		เป็นสนิม, ถาด รองไม่สกปรก		ของน้ำตามข้อต่อ		พร้อมใช้งาน	
	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	แก้ไขแล้ว	รอการแก้ไข
Chemical Store SW - 01	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
Tank Yard FL - 1833SW-02	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
F - 1901 SW - 03	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
U - 1283 SW - 04	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
Cooling SW - 13	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
Chemical Liquid SW - 16	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			

REMARK



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๖๕๖๙

สถานที่ SSP Unit วันที่ตรวจ ๕/๖/๖๙ ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ)

หมายเลขอุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ		Valve plate		ฝักบัวและ		น้ำพุ่น้ำจาก		น้ำพุ่น้ำเป็นลำ		น้ำไหลออก		โครงสร้างไม่		ไม่มีจุดรั่ว		การแก้ไข	
	ไม่มีสิ่งกีดขวาง		Valve Handle		จานรอง		ฝักบัวกระจาย		สูงจากถาด		จากถาดรอง		เป็นสแนม, ถาด		รองไม่สกปรก		พร้อมใช้งาน	
	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	แก้ไขแล้ว	รอการแก้ไข
SSP # 1 SW - 06	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
SSP # 3 SW - 09	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
SSP # 5 SW - 12	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
Unloading PTA EW - 01	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			

REMARK



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๖๕๖๙

สถานที่ CP Unit & IPA วันที่ตรวจ ๕/๕/๖๙ ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ)

หมายเลขอุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ		Valve plate		ฝักบัวและ		น้ำพุ่น้ำจาก		น้ำพุ่น้ำเป็นลำ		น้ำไหลออก		โครงสร้างไม่		ไม่มีจุดรั่ว		การแก้ไข	
	ไม่มีสิ่งกีดขวาง		Valve Handle		จานรอง		ฝักบัวกระจาย		สูงจากถาด		จากถาดรอง		เป็นสแนม, ถาด		รองไม่สกปรก		พร้อมใช้งาน	
	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	แก้ไขแล้ว	รอการแก้ไข
CP #1 Crenning SW - 06	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
CP #1 D - 1201 SW - 07	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
CP #2 SW - 08	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
CP #3 SW - 10	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
CP #4 SW - 11	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
IPA # 3 SW - 15	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			

REMARK



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙

สถานที่ SSP Unit วันที่ตรวจ 5/6/69 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ)

หมายเลขอุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ		Valve plate		ฝักบัวและ		ม่านน้ำจาก		น้ำพุ่งเป็นลำ		น้ำไหลออก		โครงสร้างไม่		ไม่มีจุดรั่ว		การแก้ไข	
	ไม่มีสิ่งกีดขวาง		Valve Handle		จานรอง		ฝักบัวกระจาย		สูงจากถาด		จากถาดรอง		เป็นสนิม, ถาด		รองไม่สกปรก		พร้อมใช้งาน	
	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	แก้ไขแล้ว	รอการแก้ไข
SSP # 1 SW - 05	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
SSP # 3 SW - 09	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
SSP # 5 SW - 12	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
Unloading PTA EW - 01	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			

REMARK



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙

สถานที่ UT วันที่ตรวจ 5/6/69 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ)

หมายเลขอุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ		Valve plate		ฝักบัวและ		ม่านน้ำจาก		น้ำพุ่งเป็นลำ		น้ำไหลออก		โครงสร้างไม่		ไม่มีจุดรั่ว		การแก้ไข	
	ไม่มีสิ่งกีดขวาง		Valve Handle		จานรอง		ฝักบัวกระจาย		สูงจากถาด		จากถาดรอง		เป็นสนิม, ถาด		รองไม่สกปรก		พร้อมใช้งาน	
	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	แก้ไขแล้ว	รอการแก้ไข
Chemical Store SW - 01	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
Tank Yard FL - 1833SW-02	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
F - 1901 SW - 03	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
U - 1283 SW - 04	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
Cooling SW - 13	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
Chemical Liquid SW - 16	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			

REMARK



แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2566

สถานที่ CP Unit & IPA วันที่ตรวจ 05/06/64 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง)

REMARK

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2369

สถานที่ Lab Room วันที่ตรวจ 5/6/69 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ)

REMARK

ภาคผนวก ข.44

บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยต่างๆ



Thai PET Resin Company Limited

Function test Fire alarm system and Fire suppression system Y2026 19 - 21 February 2026



Upper Tech Co., Ltd.
888/367 Moo 4 Namkhok Subdistrict Mueangrayong
District Rayong Province 21000
Tel. 08 1492 3514 sopon@upperth.com

UPPER
TECH CO., LTD.



888/367 Moo. 4, Namkhok, Mueangrayong, Rayong, Thailand 21000 Tel. 08 1492 3514

Function test Fire Alarm System, Inergen System and Pre- Action Sprinkler System Year 2026

Customer : Thai PET Resin Company Limited.

Report Date : 28 February 2026

PO No. 3740113633

Document No. UTRP 26-WO.004

Inspection Date : 19 - 21 February 2026

Inspector By :



Assistant Service Manager
Service Supervisor
Technician Service
Technician Service
Technician Service
Technician Service

Review By



Service Supervisor

Approved By



Mr. Thaworn Khampha
Assistant Service Manager

Accepted By

Mr. Tanaanan Tunkmana
Thai PET Resin Company Limited.



Project : Function test Fire Alarm System, Inergen System and Pre-Action Sprinkler System.

Date of service: 19 - 21 February 2026

[illegible]

FIRE ALARM TEST SHEET

Item	Tag No.	Type	Location	Zone	Alarm Bell Pass Fail	Control Panel Pass Fail	Mimic Board (LED) Pass Fail	Result Pass Fail	Remarks
A1-DCS & Rack room / L1-050									
1	FA-DT-101	Smoke detector	DCS & Rack room	A1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
2	FA-DT-102	Smoke detector	DCS & Rack room	A1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
3	FA-DT-103	Smoke detector	DCS & Rack room	A1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
4	FA-DT-104	Smoke detector	DCS & Rack room	A1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
5	FA-DT-105	Smoke detector	DCS & Rack room	A1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
6	FA-DT-106	Smoke detector	DCS & Rack room	A1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
A2-CCB 1 FI,Office&Canteen & Corridor / L1-051									
5	FA-CCR-101	Manual Call Point	CCB 1 FI, Office & Canteen	A2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
6	FA-DT-106	Smoke detector	CCB 1 FI, Office & Canteen	A2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
7	FA-DT-107	Smoke detector	CCB 1 FI, Office & Canteen	A2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
8	FA-DT-108	Smoke detector	CCB 1 FI, Office & Canteen	A2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
9	FA-DT-109	Smoke detector	CCB 1 FI, Office & Canteen	A2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
10	FA-DT-110	Smoke detector	CCB 1 FI, Office & Canteen	A2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
11	FA-DT-111	Smoke detector	CCB 1 FI, Office & Canteen	A2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
12	FA-DT-112	Smoke detector	CCB 1 FI, Office & Canteen	A2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
13	FA-DT-113	Smoke detector	CCB 1 FI, Office & Canteen	A2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
14	FA-DT-115	Smoke detector	CCB 1 FI, Office & Canteen	A2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
15	FA-DT-120	Smoke detector	CCB 1 FI, Office & Canteen	A2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
16	FA-DT-121	Smoke detector	CCB 1 FI, Office & Canteen	A2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
17	FA-DT-122	Smoke detector	CCB 1 FI, Office & Canteen	A2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
18	FA-DT-123	Smoke detector	CCB 1 FI, Office & Canteen	A2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
19	FA-DT-124	Smoke detector	CCB 1 FI, Office & Canteen	A2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
20	FA-DT-125	Smoke detector	CCB 1 FI, Office & Canteen	A2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	

Group A P1



FIRE ALARM SYSTEM

ANNUAL INSPECTION AND TEST

YES = SATISFACTORY

NO = UNSATISFACTORY (EXPLAIN ON REVERSE)

N/A = NOT APPLICABLE

SYSTEM : FIRE ALARM SYSTEM

LOCATION : Thai PET Resin

PO. No. : 3740113633

DATE : 19 - 21 February 2026

INSPECTOR : Mr. Thaworn Khampa

DESCRIPTION	YES	NO	N/A
Control Panel Normal operate. "SIEMENS" FC 922	/		
All Smoke detector appear operational.	/		
All Heat detector appear operational.	/		
All Manual call point appear operational.	/		
All Alarm bell and Flash light appear operational.	/		
All lamp and LEDs appear operational.	/		
All terminal for Fire control panel tight.	/		
Power Supply 229.1 VAC.			
Battery Charger 27.40 VDC.			
Battery Back-Up 27.24 VDC.			
*** Battery capacity 12 VDC 21 Ah. amount 2 Ea.			
Battery start 17 Nov 2023			
Remark :			

Main FA



Client : Thai PET Resin
PO.No. : 3740113633
Date : 19 - 21 February 2026
Site : Maptaphut , Rayong
Area : All area

Project : Fire Alarm System

Inspector : Thaworn K.

Accepted By : Tanaanan T.

FIRE ALARM TEST SHEET

Item	Tag No.	Type	Location	Zone	Alarm Bell		Control Panel		Mimic Board (LED)		Result		Remarks
					Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	
B1-Tank Yard Area / L1-056													
1	FA-PB-Tank	Manual Call Point	Tank Yard	B1	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
B2-Liquid Warehouse / L1-057													
2	-	Smoke detector	Liquid Chemical Warehouse	B2	[-]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
3	-	Smoke detector	Liquid Chemical Warehouse	B2	[-]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
B3-HTM & Tank Foam Area / L1-058													
4	FA-PB-UT3	Manual Call Point	HTM Area	B3	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
B4-Furnance 2 Control room / L1-059													
5	-	Smoke detector	UT Furnance	B4	[-]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
B5-Meetering Station Area / L1-060													
6	FA-PB-UT1	Manual Call Point	meetering Station Area	B5	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
B6-Refrigerator / L1-061													
7	FA-PB-UT5	Manual Call Point	Refrigerator Area	B6	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	Alarm Bell deteriorate
B7-Substation 2 / L1-062													
8	FA-SD-MVVSD3	Smoke detector	Substation 2 ground floor	B7	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
9	FA-SD-MVVSD4	Smoke detector	Substation 2 ground floor	B7	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
10	FA-PB-MVVSD2	Manual Call Point	Substation 2 ground floor	B7	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
11	FA-SD-MVVSD1	Smoke detector	Substation 2 First floor	B7	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
12	FA-SD-MVVSD2	Smoke detector	Substation 2 First floor	B7	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
13	FA-PB-MVVSD1	Manual Call Point	Substation 2 First floor	B7	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
B8-WWP&COD Online room / L1-063													
14	FA-DT-UT2	Smoke detector	WWP&COD Online room	B8	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
15	FA-PB-UT2	Manual Call Point	WWP&COD Online room	B8	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	

Group B P1



Client : Thai PET Resin
PO.No. : 3740113633
Date : 19 - 21 February 2026
Site : Maptaphut , Rayong
Area : All area

Project : Fire Alarm System

Inspector : Thaworn K.

Accepted By : Tanaanan T.

FIRE ALARM TEST SHEET

Item	Tag No.	Type	Location	Zone	Alarm Bell		Control Panel		Mimic Board (LED)		Result		Remarks
					Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	
C1-Manual For CT Unit / L1-064													
1	FA-PB-CP1	Manual call point	Manual For CT Unit#1	C1	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
2	FA-PB-CP2	Manual call point	Manual For CT Unit#2	C1	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
C2-Heat detector for D-1201 / L1-065													
3	D-1201	Heat detector	Heat detector for D-1201	C2	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
4	D-1201	Heat detector	Heat detector for D-1201	C2	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
5	D-1201	Heat detector	Heat detector for D-1201	C2	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
6	D-1201	Heat detector	Heat detector for D-1201	C2	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
7	D-1201	Heat detector	Heat detector for D-1201	C2	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
8	D-1201	Heat detector	Heat detector for D-1201	C2	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
C3-Heat detector for D-1202 / L1-066													
9	D-1202	Heat detector	Heat detector for D-1202	C3	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
10	D-1202	Heat detector	Heat detector for D-1202	C3	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
11	D-1202	Heat detector	Heat detector for D-1202	C3	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
12	D-1202	Heat detector	Heat detector for D-1202	C3	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
C4-Heat detector for D-1301 / L1-067													
13	D-1301	Heat detector	Heat detector for D-1301	C4	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
14	D-1301	Heat detector	Heat detector for D-1301	C4	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
15	D-1301	Heat detector	Heat detector for D-1301	C4	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
16	D-1301	Heat detector	Heat detector for D-1301	C4	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
C5-Heat detector for D-1302 / L1-068													
17	D-1302	Heat detector	Heat detector for D-1302	C5	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
18	D-1302	Heat detector	Heat detector for D-1302	C5	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	
19	D-1302	Heat detector	Heat detector for D-1302	C5	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	[/]	[]	

Group C P1

Group C P2

Group D P1



Project : Fire Alarm System

Inspector : Thaworn K.

Accepted By : Tanaan T.

FIRE ALARM TEST SHEET

Group D P2

Project : Fire Alarm System

Inspector : Thaworn K.

Accepted By : Tanaanan T.

FIRE ALARM TEST SHEET

Group E P1

Group F P2



Picture shown : Testing the smoke detector of fire alarm system.



Picture shown : Testing the smoke detector of fire alarm system.



Picture shown : Testing the heat detector and then the device is working properly.



FIRE ALARM TEST SHEET

Client :	Thai PET Resin
PO.No. :	3740113633
Date :	19 - 21 February 2026
Site :	Mapiaphut , Rayong
Area :	All area

Project : Fire Alarm System

Inspector : Thaworn K.

Accepted By : Tanaanan T.

[illegible]

Picture Attach



Picture shown : Testing the manual call point and then the device is working properly.



Picture shown : Testing the manual call point and then the device is working properly.



Picture shown : Testing the heat detector and then the device is working properly.

Picture Attach



Picture shown : Testing the fire alarm system and the control panel is working properly.



Picture shown : The control panel and annunciator panel of fire alarm system is working properly.



Picture shown : Return the fire alarm system in normal condition.

INERGEN SYSTEM CONTROL ROOM

INERGEN SYSTEM

ANNUAL INSPECTION AND TEST

YES = SATISFACTORY

NO = UNSATISFACTORY (EXPLAIN ON REVERSE)

N/A = NOT APPLICABLE

SYSTEM : INERGEN SYSTEM

LOCATION : Control Room

PO. NO. : 3740113633

DATE : 19 - 21 February 2026

INSPECTOR : Thaworn K.

DESCRIPTION	YES	NO	N/A
Control Panel Normal operate. "SIEMENS" FC 922	/		
All Smoke detector appear operational.	/		
Visual check the cylinders pressure not leaking.	/		
Visual check the cylinders,Flexible discharge bend for physical damage.	/		
Visual check that nozzles are not damaged.	/		
All Manual release appear operational.	/		
All Abort Switch appear operational.	/		
All Key Maintenance Switch appear operational.	/		
All bell or strobe horn and flash appear operational.	/		
Visual check of solinoid for physical damage.	/		
Visual check to make sure that all doors around the protected space are self closing	/		
All terminal for Fire control panel tight.	/		
Power Supply 229.1 VAC.			
Battery Charger 27.24 VDC.			
Battery Back-Up 27.10 VDC.			
*** Battery capacity 12 VDC 7.2 Ah. amount 4 Ea.			
Battery start August 2025			

Remark :



INERGEN SYSTEM CUBICLE ROOM



Client : Thai PET Resin
PO.No. : 3740113633
Date : 19 - 21 February 2026
Site : Maplaphut. Rayong
Area : Control Room (DCS Room)

Project : Inergen System
Inspector : Thaworn K.
Accepted By : Tanaanan T.

INERGEN SYSTEM TEST SHEET

Item	Tag No.	Type	Location	Zone	Alarm Bell		Alarm Horn		Control Panel		Mimic (LED)		Result		Remarks
					Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	
1	A1D1	Smoke Detector	Control Room No. 1	D1	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	Delay time 30 Sec.
2	A1D2	Smoke Detector	Control Room No. 2	D2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
3	A1MR1	Manual Release	Control Room	D1+D2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
4	A1MR2	Manual Release	Control Room	D1+D2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
5	A1AB1	Abort Switch	Control Room	-	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	Delay time return to 30 Sec.and holding
6	A1AB2	Abort Switch	Control Room	-	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	Delay time return to 30 Sec.and holding
7	A1LK1	Lockout Key Switch	Control Room	-	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
8	A1PS1	Pressure Switch	Control Room	-	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
9	A1PC1	HF Electric Actuator	Inergen Cylinder	-	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
10	A1SV1	HF Electric Actuator	Inergen Valve	-	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
11	-	Booster Actuator	Inergen Cylinder	-	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
12	-	Booster Actuator	Selector Valve	-	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
13	-	Key Bypass Switch	FCP Control Room	-	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	

Remark : 1. Abort switch active return time to 30 sec. and holding.

2.Function test detector alarm 1 zone the alarm bell active.

3.Function test crosszone detector the alarm bell and strobe light active.

4.Function lockout key switch the solenoid valve at selector valve active only.

5.Function key bypass switch the solenoid valve at selector valve and head cylinder not active.

INERGEN SYSTEM TEST SHEET

Item	Tag No.	Type	Location	Zone	Alarm Bell	Alarm Horn	Control Panel	Mimic (LED)	Result	Remarks
1	A2D1	Smoke Detector	Cubical Room No. 1	R1	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	Delay time 30 Sec.
2	A2D2	Smoke Detector	Cubical Room No. 2	R2	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
3	A2MR1	Manual Release	Cubical Room	R1+R2	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
4	A2MR2	Manual Release	Cubical Room	R1+R2	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
5	A2AB1	Abort Switch	Cubical Room	-	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	Delay time return to 30 Sec.and holding
6	A2AB2	Abort Switch	Cubical Room	-	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	Delay time return to 30 Sec.and holding
7	A2LK1	Lockout Key Switch	Cubical Room	-	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
8	A2PS1	Pressure Switch	Cubical Room	-	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
9	A2PC1	HF Electric Actuator	Inergen Cylinder	-	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
10	A2SV1	HF Electric Actuator	Selector Valve	-	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
11	-	Booster Actuator	Inergen Cylinder	-	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
12	-	Booster Actuator	Selector Valve	-	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
13	-	Key Bypass Switch	FCP Control Room	-	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
Remark : 1. Abort switch active return time to 30 sec. and holding. 2. Function test detector alarm 1 zone the alarm bell active. 3. Function test crosszone detector the alarm bell and strobe light active. 4. Function lockout key switch the solenoid valve at selector valve active only. 5. Function key bypass switch the solenoid valve at selector valve and head cylinder not active.										

INERGEN SYSTEM

ANNUAL INSPECTION AND TEST

YES = SATISFACTORY

NO = UNSATISFACTORY (EXPLAIN ON REVERSE)

N/A = NOT APPLICABLE

SYSTEM : INERGEN SYSTEM

LOCATION : Cubical Room

PO. NO. : 3740113633

DATE : 19 - 21 February 2026

INSPECTOR : Thaworn K.

DESCRIPTION	YES	NO	N/A
Control Panel Normal operate. "SIEMENS" FC 922	/		
All Smoke detector appear operational.	/		
Visual check the cylinders pressure not leaking.	/		
Visual check the cylinders, Flexible discharge bend for physical damage.	/		
Visual check that nozzles are not damaged.	/		
All Manual release appear operational.	/		
All Abort Switch appear operational.	/		
All Key Maintenance Switch appear operational.	/		
All bell or strobe horn and flash appear operational.	/		
Visual check of solenoid for physical damage.	/		
Visual check to make sure that all doors around the protected space are self closing	/		
All terminal for Fire control panel tight.	/		
Power Supply 229.1 VAC.			
Battery Charger 27.24 VDC.			
Battery Back-Up 27.10 VDC.			
*** Battery capacity 12 VDC 7.2 Ah. amount 4 Ea.			
Battery start August 2025			
Remark : _____ _____ _____			

INERGEN SYSTEM ELECTRICAL ROOM

INERGEN SYSTEM

ANNUAL INSPECTION AND TEST

YES = SATISFACTORY

NO = UNSATISFACTORY (EXPLAIN ON REVERSE)

N/A = NOT APPLICABLE

SYSTEM : INERGEN SYSTEM

LOCATION : Electrical Room

PO. NO. : 3740113633

DATE : 19 - 21 February 2026

INSPECTOR : Thaworn K.

DESCRIPTION	YES	NO	N/A
Control Panel Normal operate. "SIEMENS" FC 922	/		
All Smoke detector appear operational.	/		
Visual check the cylinders pressure not leaking.	/		
Visual check the cylinders, Flexible discharge bend for physical damage.	/		
Visual check that nozzles are not damaged.	/		
All Manual release appear operational.	/		
All Abort Switch appear operational.	/		
All Key Maintenance Switch appear operational.	/		
All bell or strobe horn and flash appear operational.	/		
Visual check of solenoid for physical damage.	/		
Visual check to make sure that all doors around the protected space are self closing	/		
All terminal for Fire control panel tight.	/		
Power Supply 229.1 VAC.			
Battery Charger 27.24 VDC.			
Battery Back-Up 27.10 VDC.			
*** Battery capacity 12 VDC 7.2 Ah. amount 4 Ea.			
Battery start August 2025			

Remark :



Figure 1 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number **1**



Figure 3 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number **3**



Figure 5 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number **5**



Figure 2 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number **2**



Figure 4 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number **4**



Figure 6 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number **6**

Client : Thai PET Resin
PO.No. : 3740113633
Date : 19 - 21 February 2026
Site : Maplapnui, Rayong
Area : Electrical Room

Project : Inergen System
Inspector : Thaworn K.
Accepted By : Tanaanan T.

INERGEN SYSTEM TEST SHEET

Item	Tag No.	Type	Location	Zone	Alarm Bell	Alarm Horn	Control Panel	Mimic (LED)	Result	Remarks
1	A3D1	Smoke Detector	Electrical Room No.	S1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	Delay time 30 Sec.
2	A3D2	Smoke Detector	Electrical Room No.	S2	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
3	A3D3	Smoke Detector	Electrical Room No.	S1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
4	A3D4	Smoke Detector	Electrical Room No.	S2	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
5	A3MR1	Manual Release	Electrical Room	S1+S2	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
6	A3AB2	Abort Switch	Electrical Room	-	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	Delay time return to 30 Sec. and holding
7	A3LK1	Lockout Key Switch	Electrical Room	-	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
8	A3PS1	Pressure Switch	Electrical Room	-	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
9	A3PC1	HF Electric Actuator	Inergen Cylinder	-	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
10	A3SV1	HF Electric Actuator	Selector Valve	-	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
11	-	Booster Actuator	Inergen Cylinder	-	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
12	-	Booster Actuator	Selector Valve	-	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
13	-	Key Bypass Switch	FCP Control Room	-	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	

Remark : 1. Abort switch active return time to 30 sec. and holding.

2.Function test detector alarm 1 zone the alarm bell active.

3.Function test crosszone detector the alarm bell and strobe light active.

4.Function lockout key switch the solenoid valve at selector valve active only.

5.Function key Bypass switch the solenoid valve at selector valve and head cylinder not active.



Figure 7 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 7



Figure 9 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 9



Figure 11 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 11



Figure 8 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 8



Figure 10 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 10



Figure 12 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 12



Figure 13 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 13



Figure 15 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 15



Figure 14 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 14



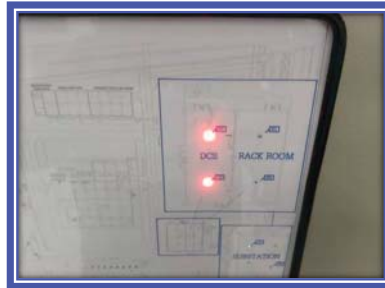
Figure 16 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 16



Picture shown : Testing the smoke detector of inergen system.



Picture shown : Function test manual release and all device working properly.



Picture shown : Function test cross zone detector and control panel and ghaptic annanciator working properly.



Picture shown : Function test abort switch and all device working properly.



Picture shown : The solenoid valve of inergen system working properly.



Picture shown : Function test key maintenance switch and key bypass switch all device working properly.



Picture shown : Function test pressure switch and control panel working properly.



Picture shown : Cleaning and return inergen system to normal condition.



Picture shown : Cleaning and return the inergen system in normal condition.

WATER SPRAY PRE-ACTION SYSTEM PRODUCT WAREHOUSE

PRE ACTION SYSTEM TEST SHEET

Item	Tag No.	Type	Location	Zone	Alarm Bell Pass Fail	Control Panel Pass Fail	Mimic Board (LED) Pass Fail	Result Pass Fail	Remarks
P1-Product Warehouse									
1	FA-DT-201	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
2	FA-DT-202	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
3	FA-DT-203	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
4	FA-DT-204	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
5	FA-DT-205	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
6	FA-DT-206	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
7	FA-DT-207	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
8	FA-DT-208	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
9	FA-DT-209	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
10	FA-DT-210	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
11	FA-DT-211	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
12	FA-DT-212	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
13	FA-DT-213	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
14	FA-DT-214	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
15	FA-DT-215	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
16	FA-DT-216	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
17	FA-DT-217	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
18	FA-DT-218	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
19	FA-DT-219	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
20	FA-DT-220	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
21	FA-DT-221	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
22	FA-DT-222	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
23	FA-DT-223	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	

Pre-Action Page 1

PRE ACTION SYSTEM

ANNUAL INSPECTION AND TEST

YES = SATISFACTORY

NO = UNSATISFACTORY (EXPLAIN ON REVERSE)

N/A = NOT APPLICABLE

SYSTEM : PRE ACTION SYSTEM

LOCATION : Thai PET Resin

PO. No. : 3740113633

DATE : 19 - 21 February 2026

INSPECTOR : Mr. Thaworn Khampa

DESCRIPTION	YES	NO	N/A
Control Panel Normal operate. "SIEMENS" FC 922	/		
All Smoke detector appear operational.	/		
All Heat detector appear operational.	/		
All Manual call point appear operational.	/		
All Alarm bell and Flash light appear operational.	/		
All lamp and LEDs appear operational.	/		
All terminal for Fire control panel tight.	/		
Power Supply 229.1 VAC.			
Battery Charger 27.24 VDC.			
Battery Back-Up 27.10 VDC.			
*** Battery capacity 12 VDC 7.2 Ah. amount 4 Ea.			
Battery start August 2025			
Remark :			

Pre-Action FCP

Equipment Check Sheet & Function Test
Water Spray Pre-Action System (Electric/Pnumatic Release)

Client : Thai PET Resin
PO. No. : 3740113633
Test Date : 19 - 21 February 2026
Inspector : Thaworn K.
Witness : Tanaan T.
Location : Product Warehouse

Description	Result of function test	Remark
1. Deluge system and Fire control panel		
1.1 Valves are free of damage and no water is leaking.	S	
1.2 Electrical components are in service.	S	
1.3 Control valve are in open position.	S	
1.4 Check condition of pipe,support, sprinkler head for no physical damage and corrosion.	S	
1.5 Check condition and function test of Alarm gong.	S	
1.6 Inspect the gauge monitoring the supervisory air pressure to verify it indicates normal pressure is being maintained.	S	
1.7 Check condition of pressure guage and reccord air pressure.	45 PSI	
1.8 Check condition of pressure guage and reccord water pressure. (Upper/Lower)	160 / 160 PSI	
1.9 Control panel normal operate "SIEMENS" FC 922 Release control panel.	S	
1.10 All Smoke detector appear operational.	S	
1.11 All Manual release appear operational.	S	
1.12 All bell, strobe horn and flash appear operational.	S	
1.13 Visual check of solenoid for physical damage.	S	
1.14 Visual check of low air pressure switch.	S	
1.15 Visual check of alarm pressure switch and alarm gong.	S	
2. Function test		
2.1 Test Smoke detector.	S	
2.2 Test manual release valve.	S	
2.3 Test manual release at Releasing control panel.	N/A	
2.4 Test low air pressure alarm. (Working pressure 20 psi)	S	
2.5 Test pressure switch alarm. (Working pressure 4-8 psi)	S	
2.6 Test solenoid valve for proper operation.	S	
2.7 Test supervisory switch by open/close gate valve.	N/A	
2.8 Closed main control valve for reset system.	S	
2.9 Fully open the main drain valve to flush out scale or foreign matter from the water supply piping.	S	
2.10 Closed drain valve.	S	
2.11 Open the diaphragm chamber supply control valve.	S	
2.12 Open main control valve.	S	
2.13 The system is ready for operated.	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

PRE ACTION SYSTEM TEST SHEET

Client : Thai PET Resin
PO.No. : 3740113633
Date : 19 - 21 February 2026
Site : Maplaphut , Rayong
Area : Product Warehouse

Project : Pre Action System
Inspector : Thaworn K.
Accepted By : Tanaan T.

Item	Tag No.	Type	Location	Zone	Alarm Bell	Control Panel	Mimic Board (LED)	Result	Remarks
24	FA-DT-224	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
25	FA-DT-225	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
26	FA-DT-226	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
27	FA-DT-227	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
28	FA-DT-228	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
29	FA-DT-229	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
30	FA-DT-230	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
31	FA-DT-231	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
32	FA-DT-232	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
33	FA-DT-233	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
34	FA-DT-234	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
35	FA-DT-235	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
36	FA-DT-236	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
37	FA-DT-237	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
38	FA-DT-238	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
39	FA-DT-239	Smoke Detector	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
40	FA-PW-201	Manual Call Point	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
41	FA-PW-202	Manual Call Point	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
42	FA-PW-203	Manual Call Point	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
43	FA-PW-204	Manual Call Point	Product Warehouse	P1	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	
44	-	Low Air Pressure	Product Warehouse	P2	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	[/] [/]	

TEST SHEET WATER SPRAY PRE-ACTION SYSTEM (ELECTRIC/PNUMATIC RELEASE)

Client : Thai PET Resin

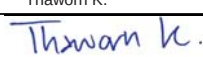
PO. No. : 3740113633

Test Date : 19 - 21 February 2026

Inspector : Thaworn K.

Witness : Tanaanan T.

Location/Area : Product Warehouse

Check List	Inspection		
	Yes	No	N/A
1. Flushing system.	✓		
2. Releasing control panel (RCP) normal condition and installation are correct and complete.	✓		
3. Deluge valve equipment installation are correct and complete.	✓		
4. Main control valve open fully.	✓		
5. System drain valve and main drain valve close.	✓		
6. Water and air pressure complete.	✓		
7. Open drain valve for sprinkler piping.	✓		
8. Air pressure discharge (Low pressure switch operated and signal received at RCP)	✓		
9. Operated smoke detector zone by smoke tester.	✓		
10. Detector operated alarm signal received at RCP.	✓		
11. Solenoid valve operated.	✓		
12. Water discharge at drain valve.	✓		
13. Alarm gong and Pressure switch operated alarm signal received at RCP.	✓		
14. Close main control valve (Supervisory switch operated and signal received at RCP).			✓
15. Reset system to normal condition.	✓		
16. Operated manual release valve.	✓		
17. Water discharge at drain valve.	✓		
18. Reset system to normal condition.	✓		
19. Now system is normal operating condition.	✓		
20. Manual release station at Releasing control panel.			✓
Remark:			
1. The alarm signal zone P1 of Pre-action FCP (Smoke detector product WH)			
2. The alarm signal zone P2 of Pre-action FCP (Low air pressure switch)			
3. When pressure switch working then the signal sent to the DCS not send to Pre-action FCP.			
Signatures			
Name	Tanaanan T.	Thaworn K.	
Signed			
Date	19 - 21 February 2026	19 - 21 February 2026	
Company	Thai PET Rasin Co., Ltd.	Upper Tech Co., Ltd.	

Picture Attach



Picture shown :Inspection preaction system before function test at product warehouse building.



Picture shown : Function test low pressure switch and control panel working properly.



Picture shown : Function test crosszone the preaction system and the system working properly.



Picture Attach



Picture shown : Cleanning water supply befor and return the preaction system in normal condition.

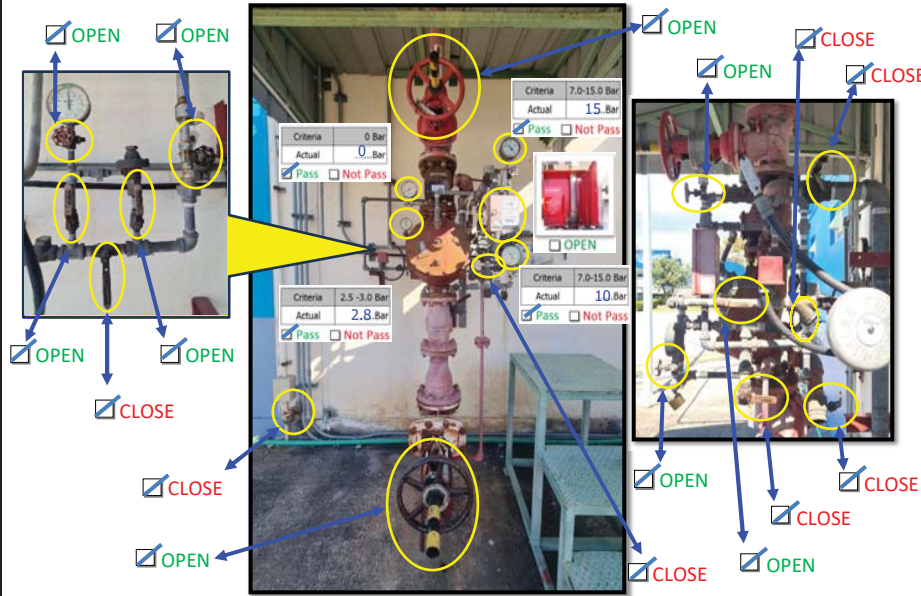
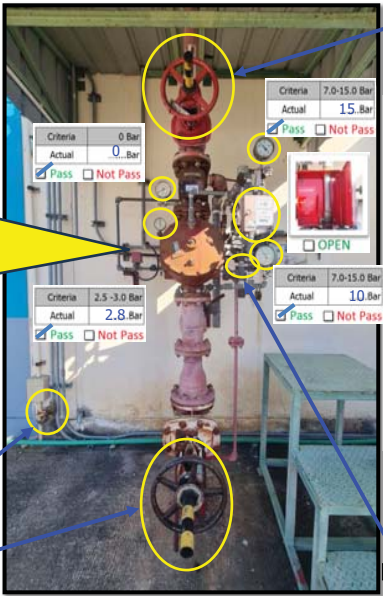


Picture shown : Return the preaction system in normal condition.



Picture shown : Return the preaction system in normal condition.



MONTHLY INSPECTION SHEET FOR PRE-ACTION SPRINKLER SYSTEM	
Onsite inspection	
	
Criteria: 0 Bar Actual: 0 Bar ☒ Pass ☐ Not Pass Criteria: 2.5 -3.0 Bar Actual: 2.8 Bar ☒ Pass ☐ Not Pass Criteria: 7.0-15.0 Bar Actual: 10 Bar ☒ Pass ☐ Not Pass	Criteria: 7.0-15.0 Bar Actual: 15 Bar ☒ Pass ☐ Not Pass Criteria: 7.0-15.0 Bar Actual: 10 Bar ☒ Pass ☐ Not Pass
1. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง 2. ไฟแสงสว่างทำงานได้ในเวลากลางคืน 3. มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน 4. มีป้ายแสดงการ Operate กรณีฉุกเฉิน 5. มีประแจ F สำหรับเปิด-ปิดวาล์ว 6. มีบันไดสำหรับขึ้นไปเปิด-ปิด วาล์ว 7. พื้นที่สะอาด ไม่มีอุปกรณที่ไม่เกี่ยวข้อง 8. ทำการหาจุดบัพหรือจุดหมุนของวาล์ว	Pass ☐ Not Pass ☐ Pass ☐ Not Pass ☐ Pass ☐ Not Pass ☐ Pass ☐ Not Pass ☐ Pass ☐ Not Pass ☐ Pass ☐ Not Pass ☐ Pass ☐ Not Pass ☐ Pass ☐ Not Pass ☐
Remark 	
INSPECTED BY.....	DATE..... 06 / 06 / 69

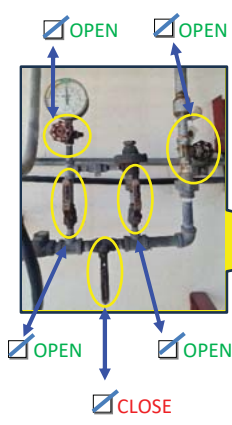
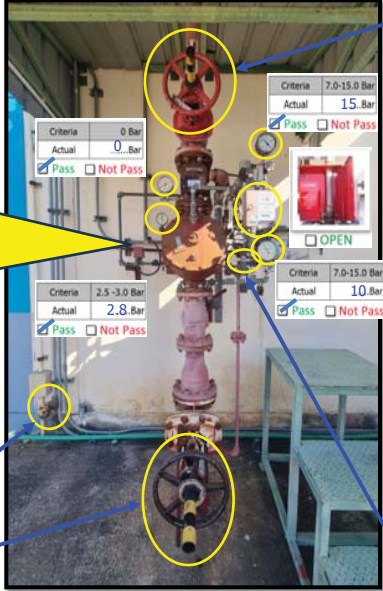
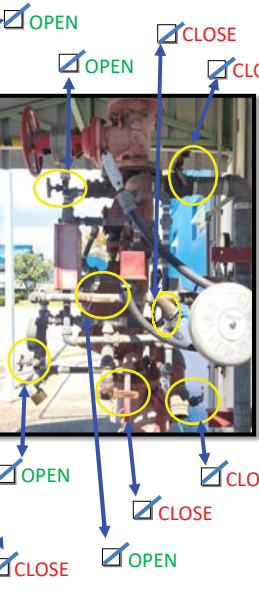
MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE SUPPRESSION SYSTEM			
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ค้างบนหน้าจอ 2. ไฟสีเขียว ติดที่ System : Power "ระบบปกติ ไฟควบคุมดีดลวงสีเขียวขึ้น"	☒ Pass ☐ Not Pass Remark:
Control panel (By pass Switch)		1. อยู่ในตำแหน่ง Auto 2. ผ่าครอบปิดอยู่ ไม่ชำรุด แลกร้าว	Substation 1 ☒ Pass ☐ Not Pass Rack room ☒ Pass ☐ Not Pass DCS ☒ Pass ☐ Not Pass Pre-Action ☒ Pass ☐ Not Pass Remark:
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หมดว นไม่มีซีเกส	☒ Pass ☐ Not Pass Remark:
Key lock of switch		1. อยู่ในตำแหน่ง Normal 2. หลอดไฟไม่แตก 3. ติดตั้งแน่นหนา แข็งแรง 4. ไม่มีคราบน้ำ หรือน้ำเข้า 5. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง	Substation 1 ☒ Pass ☐ Not Pass Rack room ☒ Pass ☐ Not Pass DCS ☒ Pass ☐ Not Pass Remark:
Abort Switch		1. อยู่ในตำแหน่ง Normal 2. มีป้ายแฉะ ติดตั้งอยู่ 3. ติดตั้งแน่นหนา แข็งแรง 4. ไม่มีคราบน้ำ หรือน้ำเข้า 5. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง	Substation 1 ☒ Pass ☐ Not Pass Rack room ☒ Pass ☐ Not Pass DCS ☒ Pass ☐ Not Pass Remark:
INERGEN Room		1. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง 2. มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน 3. ประตูมีการล็อก 4. มีป้ายแสดง SDS ติดอยู่ชัดเจน 5. พื้นสะอาด ไม่มีอุปกรให้ไป	☒ Pass ☐ Not Pass Remark:
INERGEN Cylander		1. ท่อทางเดินก๊าซ ไม่มีรั่ว ไม่เป็นสนิม 2. ถัง INERGEN มีอายุไม่เกิน 5 ปี 3. ถัง INERGEN ไม่บุบ ไม่มีสนิม 4. แรงดัน INERGEN อยู่ในเกณฑ์สีเขียว	☒ Pass ☐ Not Pass Remark:
Maunaul call point station		1. หลอดไฟ Call point station - ไม่มีสิ่งกีดขวาง ทางเดินเข้าไป - ไม่มีสิ่งมาขัดขวางการมองเห็น แสงสัญญาณเตือนภัย 2. Warning light แสงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 3. Bell กระดิ่งเสียงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - สะอาด 4. Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	Zone E : Product W/H Area ในคลังสินค้า No. ☒ Pass ☐ Not Pass ในคลังสินค้า No. ☒ Pass ☐ Not Pass Loading Area No. ☒ Pass ☐ Not Pass Loading Area No. ☒ Pass ☐ Not Pass Remark:
หมายเหตุ			
INSPECTED BY.....		DATE..... 06 / 06 / 69	

MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE ALARM SYSTEM			
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ค้างบนหน้าจอ 2. ไฟสีเขียว ติดที่ System : Power	☒ Pass ☐ Not Pass Remark:
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หมดว นไม่มีซีเกส	☒ Pass ☐ Not Pass Remark:
Maunaul call point station		1. Manual call point station - ไม่มีสิ่งกีดขวาง ทางเดินเข้าไป - ไม่มีสิ่งมาขัดขวางการมองเห็น แสงสัญญาณเตือนภัย 2. Warning light แสงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 3. Bell กระดิ่งเสียงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - สะอาด 4. Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	Zone A : CCB ทางเดินขึ้น 1 No. ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินขึ้น 1 No. ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินขึ้น 2 No. ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินขึ้น 2 No. ☒ Pass ☐ Not Pass Zone B : Utility area Tank Yard ☒ Pass ☐ Not Pass Foam station ☒ Pass ☐ Not Pass Furnance ☒ Pass ☐ Not Pass หลัง R-1904A/B ☒ Pass ☐ Not Pass หลัง Liquid N2 ☒ Pass ☐ Not Pass Metering station ☒ Pass ☐ Not Pass Zone C : Process area CP no.1 ☒ Pass ☐ Not Pass CP No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass SSP No.1 ☒ Pass ☐ Not Pass SSP No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass PIA Receiving ☒ Pass ☐ Not Pass PTA Blower ☒ Pass ☐ Not Pass PTA Receiving ☒ Pass ☐ Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ขึ้น 1 ☒ Pass ☐ Not Pass MT Office ขึ้น 2 ☒ Pass ☐ Not Pass Spare part W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Chemical W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ขึ้น 1 ☒ Pass ☐ Not Pass MT Office ขึ้น 2 ☒ Pass ☐ Not Pass Spare part W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Chemical W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Zone F : Petjarus Building ทางเดินขึ้น 1 No. ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินขึ้น 1 No. ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินขึ้น 2 No. ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินขึ้น 2 No. ☒ Pass ☐ Not Pass Zone E : Product W/H Area LG Office ☒ Pass ☐ Not Pass Product Silo ☒ Pass ☐ Not Pass Remark:
หมายเหตุ			
INSPECTED BY.....		DATE..... 06 / 06 / 69	



MONTHLY INSPECTION SHEET FOR PRE-ACTION SPRINKLER SYSTEM

Onsite inspection

Criteria: 0 Bar
Actual: 0 Bar
Pass Not Pass

Criteria: 7.0-15.0 Bar
Actual: 15.8 Bar
Pass Not Pass

Criteria: 2.5-3.0 Bar
Actual: 2.8 Bar
Pass Not Pass

Criteria: 7.0-15.0 Bar
Actual: 10.8 Bar
Pass Not Pass

1. ไม่มีสิ่งใดมาปิดขวางการเข้าถึง

2. ไฟแสงสว่างทำงานได้ในเวลา กลางคืน

3. มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน

4. มีป้ายแสดงการ Operate กรณีฉุกเฉิน

5. มีประแส F สำหรับเปิด-ปิด วาล์ว

6. มีบันไดสำหรับขึ้น-ไปเปิด-ปิด วาล์ว

7. พื้นที่สะอาด ไม่มีอุปกรณ์ที่ไม่ เกี่ยวข้อง

8. ทำการทาสีหรือล่อนสีจนหมดของ วาล์ว

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Remark

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

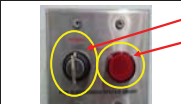
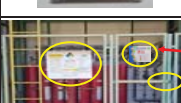
INSPECTED BY.....

DATE..... 04 / 05 / 69

ICE-F-3911 Rev.01

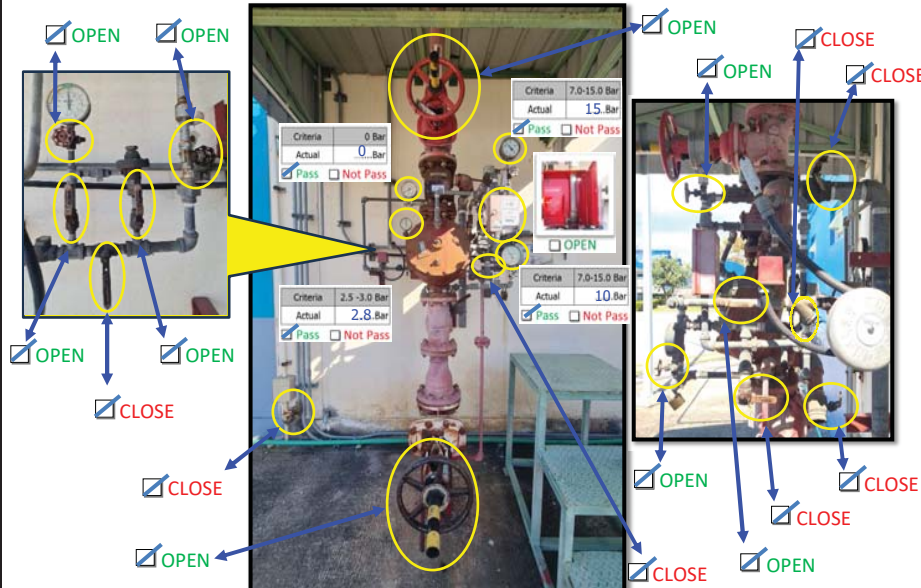


MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE SUPPRESSION SYSTEM

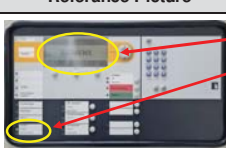
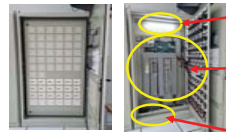
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ค้างบนหน้าจอ 2. ไฟสีเขียว ค้าง System : Power 'ระบบปกติ ไฟแดงมีแสดงเตือนเท่านั้น '	Pass Not Pass Remark
Control panel (By pass Switch)		1. อยู่ตำแหน่ง Auto 2. ฟังก์ชั่นเปิดอยู่ ไม่ชำรุด แยกตัว	Substation 1. Pass Not Pass Rack room Pass Not Pass DCS Pass Not Pass Pre-Action Pass Not Pass Remark
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หมดวาม ไม่มีซีลเกือ	Pass Not Pass Remark
Key lock of switch		1. อยู่ตำแหน่ง Normal 2. หลอดไฟไม่แตกกรว 3. ติดตั้งแน่นหนา แข็งแรง 4. ไม่มีรบกวน หรือรบกวน 5. ไม่มีสิ่งใดมาปิดขวางการเข้าถึง	Substation 1. Pass Not Pass Rack room Pass Not Pass DCS Pass Not Pass Remark
Abort Switch		1. อยู่ตำแหน่ง Normal 2. มีป้ายระบุแง ติดตั้งอยู่ 3. ติดตั้งแน่นหนา แข็งแรง 4. ไม่มีรบกวน หรือรบกวน 5. ไม่มีสิ่งใดมาปิดขวางการเข้าถึง	Substation 1. Pass Not Pass Rack room Pass Not Pass DCS Pass Not Pass Remark
INERGEN Room		1. ไม่มีสิ่งใดมาปิดขวางการเข้าถึง 2. มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน 3. ป้ายคู่มือการเลือก 4. มีป้ายแสดง SDS ติดอยู่ชัดเจน 5. พื้นที่สะอาด ไม่มีอุปกรณ์ที่ไม่	Pass Not Pass Remark
INERGEN Cylinder		1. ท่อทางเดินก๊าซ ไม่มีรั่ว ไม่เป็นสนิม 2. ตัว INERGEN มีอายุไม่เกิน 5 ปี 3. ตัว INERGEN ไม่บุบ ไม่มีสนิม 4. แรงดัน INERGEN อยู่ในเกณฑ์สีเขียว	Pass Not Pass Remark
Maunaul call point station		1. หลอดไฟ Call point ติดปกติ - ไม่มีสิ่งใดมาปิดขวาง ทางเดินเข้าไป - ไม่มีสิ่งใดมาปิดขวางทางเดิน - สัญญาณเตือนภัย 2. Warning light แสดงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกรว - ไม่มีรบกวน - สะอาด 3. Bell กระดิ่งเสียงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกรว - ไม่มีรบกวน - สะอาด 4. Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกรว - ไม่มีรบกวน - สะอาด	Zone E : Product W/H Area ในคลังสินค้า No. Pass Not Pass ในคลังสินค้า No. Pass Not Pass Loading Area No. Pass Not Pass Loading Area No. Pass Not Pass Remark
หมายเหตุ			
INSPECTED BY.....		DATE..... 04 / 05 / 69	

ICE-F-3911 Rev.01

 MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE ALARM SYSTEM			
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ค้างบนหน้าจอ 2. ไฟสีเขียว คัดที่ System : Power	☒ Pass ☐ Not Pass Remark:
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หลวม ไม่มีขี้เกลือ	☒ Pass ☐ Not Pass Remark:
Manual call point station	   	1. Manual call point station - ไม่มีสิ่งกีดขวาง ทางเดินเข้า-ไป - ไม่มีสิ่งกีดขวางการมองเห็น แสงสัญญาณเตือนภัย 2. Warning light แสงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 3. Bell กระดิ่งเสียงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 4. Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	Zone A : CCB ทางเดินชั้น 1 No. ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินชั้น 1 No. ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินชั้น 2 No. ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินชั้น 2 No. ☒ Pass ☐ Not Pass Zone B : Utility area Tank Yard ☒ Pass ☐ Not Pass Foam station ☒ Pass ☐ Not Pass Furnace ☒ Pass ☐ Not Pass หลัง R-1904A/B ☒ Pass ☐ Not Pass หลัง Liquid N2 ☒ Pass ☐ Not Pass Metering station ☒ Pass ☐ Not Pass Zone C : Process area CP no.1 ☒ Pass ☐ Not Pass CP No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass SSP No.1 ☒ Pass ☐ Not Pass SSP No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass PIA Receiving ☒ Pass ☐ Not Pass PTA Blower ☒ Pass ☐ Not Pass PTA Receiving ☒ Pass ☐ Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ชั้น 1 ☒ Pass ☐ Not Pass MT Office ชั้น 2 ☒ Pass ☐ Not Pass Spare part W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Chemical W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ชั้น 1 ☒ Pass ☐ Not Pass MT Office ชั้น 2 ☒ Pass ☐ Not Pass Spare part W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Chemical W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Zone F : Petjarus Building ทางเดินชั้น 1 No.1 ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินชั้น 1 No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.1 ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass Zone E : Product W/H Area LG Office ☒ Pass ☐ Not Pass Product Silo ☒ Pass ☐ Not Pass Remark:
หมายเหตุ			
INSPECTED	DATE..... 04 / 05 / 69		

 MONTHLY INSPECTION SHEET FOR PRE-ACTION SPRINKLER SYSTEM	
Onsite inspection	
	1. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง 2. ไฟแสงสว่างทำงานได้ในเวลากลางคืน 3. มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน 4. มีป้ายแสดงการ Operate กรณีฉุกเฉิน 5. มีประแจ F สำหรับเปิด-ปิดวาล์ว 6. มีบันไดสำหรับขึ้น-ไปเปิด-ปิด วาล์ว 7. พื้นที่สะอาด ไม่มีอุปสรรคที่ไม่เกี่ยวข้อง 8. ทำการหาจุดที่มีท่อสั้นจุดหมุนของวาล์ว
☒ Pass ☐ Not Pass ☒ Pass ☐ Not Pass ☒ Pass ☐ Not Pass ☒ Pass ☐ Not Pass ☒ Pass ☐ Not Pass ☒ Pass ☐ Not Pass ☒ Pass ☐ Not Pass ☒ Pass ☐ Not Pass	
Remark:	
INSPECTED BY	DATE..... 11 / 04 / 69

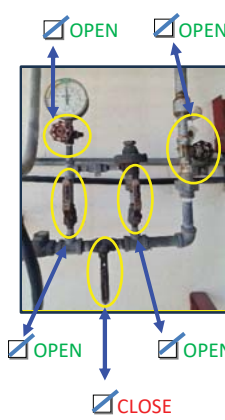
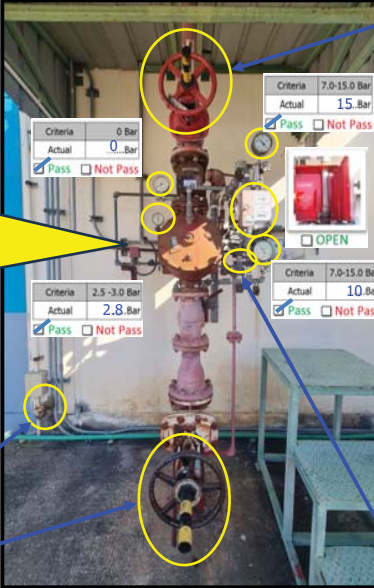
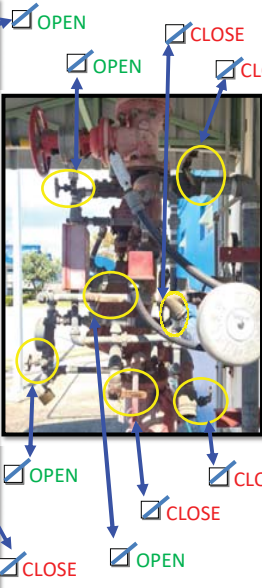
MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE SUPPRESSION SYSTEM			
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ค้างบนหน้าจอ 2. ไฟสีเขียว ติดที่ System : Power "ระบบปกติ ไฟควบคุมดีดลวงสีเขียวขึ้น"	☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Control panel (By pass Switch)		1. อยู่ในตำแหน่ง Auto 2. ผ่าครอบปิดอยู่ ไม่ชำรุด แลกร้าว	Substation 1 ☒ Pass ☐ Not Pass Rack room ☒ Pass ☐ Not Pass DCS ☒ Pass ☐ Not Pass Pre-Action ☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หมดว นไม่มีขี้เกลือ	☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Key lock of switch		1. อยู่ในตำแหน่ง Normal 2. หลอดไฟไม่แตกร้าว 3. ติดตั้งแน่นหนา แข็งแรง 4. ไม่มีคราบน้ำ หรือน้ำเข้า 5. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง	Substation 1 ☒ Pass ☐ Not Pass Rack room ☒ Pass ☐ Not Pass DCS ☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Abort Switch		1. อยู่ในตำแหน่ง Normal 2. มีป้ายระบุ ติดตั้งอยู่ 3. ติดตั้งแน่นหนา แข็งแรง 4. ไม่มีคราบน้ำ หรือน้ำเข้า 5. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง	Substation 1 ☒ Pass ☐ Not Pass Rack room ☒ Pass ☐ Not Pass DCS ☒ Pass ☐ Not Pass Remark
INERGEN Room		1. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง 2. มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน 3. ประอบีการล็อก 4. มีป้ายแสดง SDS ติดอยู่ชัดเจน 5. พื้นสะอาด ไม่มีอุปกรให้ไป	☒ Pass ☐ Not Pass Remark
INERGEN Cylander		1. ท่อทางเดินก๊าซ ไม่มีรั่ว ไม่เป็นสนิม 2. ถัง INERGEN มีอายุไม่เกิน 5 ปี 3. ถัง INERGEN ไม่บุบ ไม่มีสนิม 4. แรงดัน INERGEN อยู่ในเกณฑ์สีเขียว	☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Maunaul call point station		1. หลอดไฟ Call point station - ไม่มีสิ่งกีดขวาง ทางเดินเข้าไป - ไม่มีสิ่งมาขัดขวางการมองเห็น แสงสัญญาณเตือนภัย 2. Warning light แสงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 3. Bell กระดิ่งเสียงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - สะอาด 4. Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	Zone E : Product W/H Area ในคลังสินค้า No. ☒ Pass ☐ Not Pass ในคลังสินค้า No. ☒ Pass ☐ Not Pass Loading Area No. ☒ Pass ☐ Not Pass Loading Area No. ☒ Pass ☐ Not Pass Remark
หมายเหตุ			
DATE..... 11 / 04 / 69			

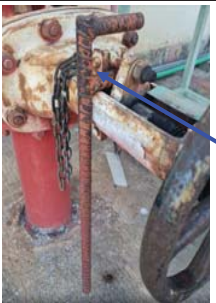
MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE ALARM SYSTEM			
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ค้างบนหน้าจอ 2. ไฟสีเขียว ติดที่ System : Power	☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หมดว นไม่มีขี้เกลือ	☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Maunaul call point station	   	1. Manual call point station - ไม่มีสิ่งกีดขวาง ทางเดินเข้าไป - ไม่มีสิ่งมาขัดขวางการมองเห็น แสงสัญญาณเตือนภัย 2. Warning light แสงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 3. Bell กระดิ่งเสียงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - สะอาด 4. Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	Zone A : CCB ทางเดินขึ้น 1 No. ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินขึ้น 1 No. ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินขึ้น 2 No. ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินขึ้น 2 No. ☒ Pass ☐ Not Pass Zone B : Utility area Tank Yard ☒ Pass ☐ Not Pass Foam station ☒ Pass ☐ Not Pass Furnance ☒ Pass ☐ Not Pass หลั R-1904A/B ☒ Pass ☐ Not Pass หลั Liquid N2 ☒ Pass ☐ Not Pass Metering station ☒ Pass ☐ Not Pass Zone C : Process area CP no.1 ☒ Pass ☐ Not Pass CP No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass SSP No.1 ☒ Pass ☐ Not Pass SSP No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass PIA Receiving ☒ Pass ☐ Not Pass PTA Blower ☒ Pass ☐ Not Pass PTA Receiving ☒ Pass ☐ Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ขึ้น 1 ☒ Pass ☐ Not Pass MT Office ขึ้น 2 ☒ Pass ☐ Not Pass Spare part W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Chemical W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ขึ้น 1 ☒ Pass ☐ Not Pass MT Office ขึ้น 2 ☒ Pass ☐ Not Pass Spare part W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Chemical W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Zone F : Petjarus Building ทางเดินขึ้น 1 No. ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินขึ้น 1 No. ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินขึ้น 2 No. ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินขึ้น 2 No. ☒ Pass ☐ Not Pass Zone E : Product W/H Area LG Office ☒ Pass ☐ Not Pass Product Silo ☒ Pass ☐ Not Pass Remark
หมายเหตุ			
DATE..... 11 / 04 / 69			



MONTHLY INSPECTION SHEET FOR PRE-ACTION SPRINKLER SYSTEM

Onsite inspection




- ไม่มีสิ่งใดมาปิดขวางการเข้าถึง
- ไฟแสงสว่างทำงานได้ในเวลา กลางคืน
- มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน
- มีป้ายแสดงการ Operate กรณีฉุกเฉิน
- มีประแส F สำหรับเปิด-ปิด วาล์ว
- มีบันไดสำหรับขึ้น-ไปเปิด-ปิด วาล์ว
- พื้นที่สะอาด ไม่มีอุปกรรที่ไม่เกี่ยวข้อง
- ทำการทาสีหรือสีสนิมบนของ วาล์ว

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Remark

INSPECTED BY...

DATE 14 / 03 / 69

ICE-F-3911 Rev.01



MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE SUPPRESSION SYSTEM

Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		- ไม่มี Fault , Alarm ค้างบนหน้าจอ - ไฟสีเขียว ติดที่ System : Power ระบบปกติ ไฟดวงนี้ติดค้างเตือนเท่านั้น	Pass Not Pass Remark
Control panel (By pass Switch)		- อยู่ในตำแหน่ง Auto - ผ่านระบบปิดอยู่ ไม่ชำรุด แยกตัว	Substation 1: Pass Not Pass Rack room: Pass Not Pass DCS: Pass Not Pass Pre-Action: Pass Not Pass Remark
Control panel (Internal panel)		- เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ - สะอาด ไม่มีฝุ่น - ไม่มีเสียงดังผิดปกติ - ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ - แบตเตอรี่ 1 โวลต์ ไม่มีที่แก๊ส	Pass Not Pass Remark
Key lock of switch		- อยู่ในตำแหน่ง Normal - หลอดไฟไม่แตกกร้าว - ติดตั้งแน่นหนา แข็งแรง - ไม่มีรบกวน หรือรบกวน - ไม่มีสิ่งใดมาปิดขวางการเข้าถึง	Substation 1: Pass Not Pass Rack room: Pass Not Pass DCS: Pass Not Pass Remark
Abort Switch		- อยู่ในตำแหน่ง Normal - มีเบาะหนุน ติดตั้งอยู่ - ติดตั้งแน่นหนา แข็งแรง - ไม่มีรบกวน หรือรบกวน - ไม่มีสิ่งใดมาปิดขวางการเข้าถึง	Substation 1: Pass Not Pass Rack room: Pass Not Pass DCS: Pass Not Pass Remark
INERGEN Room		- ไม่มีสิ่งใดมาปิดขวางการเข้าถึง - มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน - ป้ายคู่มือการฝึก - มีป้ายแสดง SDS ติดอยู่ชัดเจน - พื้นที่สะอาด ไม่มีอุปกรรที่ไม่เกี่ยวข้อง	Pass Not Pass Remark
INERGEN Cylinder		- ท่อทางเดินก๊าซ ไม่มีรั่ว ไม่เป็นสนิม - ถัง INERGEN มีอายุไม่เกิน 5 ปี - ถัง INERGEN ไม่บุบ ไม่มีสนิม - แรงดัน INERGEN อยู่ในเกณฑ์สีเขียว	Pass Not Pass Remark
Maunaul call point station		- ไม่มีสิ่งใดมาปิดขวาง การเข้าถึง - ไม่มีเสียงดังผิดปกติ - Warning light แสงสัญญาณเตือน - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	Zone E : Product W/H Area ในคลังสินค้า No. 1: Pass Not Pass ในคลังสินค้า No. 2: Pass Not Pass Loading Area No. 1: Pass Not Pass Loading Area No. 2: Pass Not Pass Remark

หมายเหตุ

INSPECTED BY

DATE 14 / 03 / 69

ICE-F-3911 Rev.01

ICF-F-3909 Rev.01

Figure 1 illustrates the process of operating a valve, showing various stages and components. The image is divided into several sections, each with a photograph and associated status labels (OPEN, CLOSE, PASS, NOT PASS) and a legend.

Top Left Section: A photograph of a valve assembly with yellow circles highlighting specific components. Blue arrows point from these circles to status labels: ☒ OPEN, ☒ OPEN, ☒ OPEN, ☒ OPEN, ☒ CLOSE, and ☒ OPEN.

Top Right Section: A photograph of a valve assembly with yellow circles highlighting specific components. Blue arrows point from these circles to status labels: ☒ OPEN, ☒ CLOSE, ☒ OPEN, ☒ CLOSE, ☒ OPEN, ☒ CLOSE, ☒ OPEN, and ☒ CLOSE.

Middle Section: A large photograph of a valve assembly with yellow circles highlighting specific components. Blue arrows point from these circles to status labels: ☒ CLOSE, ☒ OPEN, ☒ OPEN, ☒ CLOSE, ☒ OPEN, ☒ CLOSE, ☒ OPEN, and ☒ CLOSE.

Bottom Left Section: A photograph of a valve assembly with yellow circles highlighting specific components. Blue arrows point from these circles to status labels: ☒ OPEN, ☒ CLOSE, ☒ OPEN, ☒ CLOSE, ☒ OPEN, and ☒ CLOSE.

Bottom Right Section: A photograph of a valve assembly with yellow circles highlighting specific components. Blue arrows point from these circles to status labels: ☒ OPEN, ☒ CLOSE, ☒ OPEN, ☒ CLOSE, ☒ OPEN, and ☒ CLOSE.

Legend:

- ☒ Pass ☐ Not Pass
- ☒ Pass ☐ Not Pass
- ☒ Pass ☐ Not Pass
- ☒ Pass ☐ Not Pass
- ☒ Pass ☐ Not Pass
- ☒ Pass ☐ Not Pass
- ☒ Pass ☐ Not Pass
- ☒ Pass ☐ Not Pass

Steps:

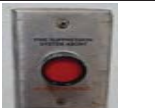
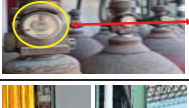
1. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง
2. ไฟแสงสว่างทำงานได้ในเวลากลางคืน
3. มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน
4. มีป้ายแสดงการ Operate กรณีฉุกเฉิน
5. มีประแส F สำหรับเปิด-ปิดวาล์ว
6. มีบันไดสำหรับขึ้นไปเปิด-ปิด วาล์ว
7. พื้นที่สะอาด ไม่มีอุปกรณ์ที่ไม่เกี่ยวข้อง
8. ทำการทาวารมีหล่อลื่นจุดหมุนของวาล์ว

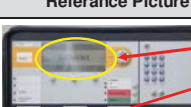
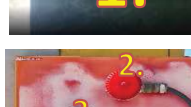
Remark

INSPECTED BY _____

DATE 21 / 02 / 69

ICE-F-3911 Rev.01

 MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE SUPPRESSION SYSTEM			
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ค้างบนหน้าจอ 2. ไฟสีเขียว ดิสก์ System : Power "ระบบปกติ" ไฟดวงนี้ติดลงด้วยเท่านั้น	☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Control panel (By pass Switch)		1. อยู่ในตำแหน่ง Auto 2. ผ่าครอบปิดอยู่ ไม่ชำรุด แลกร้าว	Substation 1 ☒ Pass ☐ Not Pass Rack room ☒ Pass ☐ Not Pass DCS ☒ Pass ☐ Not Pass Pre-Action ☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หมดวาม ไม่มีซีลเกส	☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Key lock of switch		1. อยู่ในตำแหน่ง Normal 2. หลอดไฟไม่แตก 3. ดิสก์แน่นหนา แข็งแรง 4. ไม่มีคราบน้ำ หรือน้ำเข้า 5. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง	Substation 1 ☒ Pass ☐ Not Pass Rack room ☒ Pass ☐ Not Pass DCS ☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Abort Switch		1. อยู่ในตำแหน่ง Normal 2. มีป้ายแฉะ ดิสก์อยู่ 3. ดิสก์แน่นหนา แข็งแรง 4. ไม่มีคราบน้ำ หรือน้ำเข้า 5. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง	Substation 1 ☒ Pass ☐ Not Pass Rack room ☒ Pass ☐ Not Pass DCS ☒ Pass ☐ Not Pass Remark
INERGEN Room		1. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง 2. มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน 3. ปะตูมีการล็อก 4. มีป้ายแสดง SDS ติดอยู่ชัดเจน 5. พื้นสะอาด ไม่มีอุปการให้ไป	☒ Pass ☐ Not Pass Remark
INERGEN Cylander		1. ท่อทางเดินก๊าซ ไม่มีรั่ว ไม่เป็นสนิม 2. ถัง INERGEN มีอายุไม่เกิน 5 ปี 3. ถัง INERGEN ไม่บุบ ไม่มีสนิม 4. แรงดัน INERGEN อยู่ในเกณฑ์สีเขียว	☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Maunaul call point station		1. หลอดไฟ Call point station - ไม่มีสิ่งกีดขวาง ทางเดินเข้าไป - ไม่มีสิ่งมาขัดขวางการมองเห็น แสงสัญญาณเตือนภัย 2. Warning light แสงสัญญาณเตือนภัย - ดิสก์แน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 3. Bell กระดิ่งเสียงสัญญาณเตือนภัย - ดิสก์แน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - สะอาด 4. Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ดิสก์แน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	Zone E : Product W/H Area ไนคลังสินค้า No.1 ☒ Pass ☐ Not Pass ไนคลังสินค้า No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass Loading Area No.1 ☒ Pass ☐ Not Pass Loading Area No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass Remark
หมายเหตุ			
DATE..... 21 / 02 / 69			

 MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE ALARM SYSTEM			
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ค้างบนหน้าจอ 2. ไฟสีเขียว ดิสก์ System : Power	☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หมดวาม ไม่มีซีลเกส	☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Maunaul call point station	       	1. Manual call point station - ไม่มีสิ่งกีดขวาง ทางเดินเข้าไป - ไม่มีสิ่งมาขัดขวางการมองเห็น แสงสัญญาณเตือนภัย 2. Warning light แสงสัญญาณเตือนภัย - ดิสก์แน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 3. Bell กระดิ่งเสียงสัญญาณเตือนภัย - ดิสก์แน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - สะอาด 4. Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ดิสก์แน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	Zone A : CCB ทางเดินขึ้น 1 No.1 ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินขึ้น 1 No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินขึ้น 2 No.1 ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินขึ้น 2 No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass Zone B : Utility area Tank Yard ☒ Pass ☐ Not Pass Foam station ☒ Pass ☐ Not Pass Furnance ☒ Pass ☐ Not Pass หลั R-1904A/B ☒ Pass ☐ Not Pass หลั Liquid N2 ☒ Pass ☐ Not Pass Metering station ☒ Pass ☐ Not Pass Zone C : Process area CP no.1 ☒ Pass ☐ Not Pass CP No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass SSP No.1 ☒ Pass ☐ Not Pass SSP No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass PIA Receiving ☒ Pass ☐ Not Pass PTA Blower ☒ Pass ☐ Not Pass PTA Receiving ☒ Pass ☐ Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ขึ้น 1 ☒ Pass ☐ Not Pass MT Office ขึ้น 2 ☒ Pass ☐ Not Pass Spare part W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Chemical W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ขึ้น 1 ☒ Pass ☐ Not Pass MT Office ขึ้น 2 ☒ Pass ☐ Not Pass Spare part W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Chemical W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Zone F : Petjarus Building ทางเดินขึ้น 1 No.1 ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินขึ้น 1 No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินขึ้น 2 No.1 ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินขึ้น 2 No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass Zone E : Product W/H Area LG Office ☒ Pass ☐ Not Pass Product Silo ☒ Pass ☐ Not Pass Remark
หมายเหตุ			
DATE..... 21 / 02 / 69			

MONTHLY INSPECTION SHEET FOR PRE-ACTION SPRINKLER SYSTEM

Onsite inspection

Criteria: 0 Bar
Actual: 0 Bar
Pass Not Pass

Criteria: 7.0-15.0 Bar
Actual: 15.8 Bar
Pass Not Pass

Criteria: 2.5-3.0 Bar
Actual: 2.8 Bar
Pass Not Pass

Criteria: 7.0-15.0 Bar
Actual: 10 Bar
Pass Not Pass

1. ไม่มีสิ่งใดมาปิดขวางการเข้าถึง

2. ไฟแสงสว่างทำงานได้ในเวลา กลางคืน

3. มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน

4. มีป้ายแสดงการ Operate กรณีฉุกเฉิน

5. มีประแส F สำหรับเปิด-ปิด วาล์ว

6. มีบันไดสำหรับขึ้น-ไปเปิด-ปิด วาล์ว

7. พื้นที่สะอาด ไม่มีอุปกรรที่ไม่ เกี่ยวข้อง

8. ทำการทาสีหรือล่อนสีจนหมดของ วาล์ว

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Remark

INSPECTED BY

DATE 09 / 01 / 69

ICE-F-3911 Rev.01

MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE SUPPRESSION SYSTEM

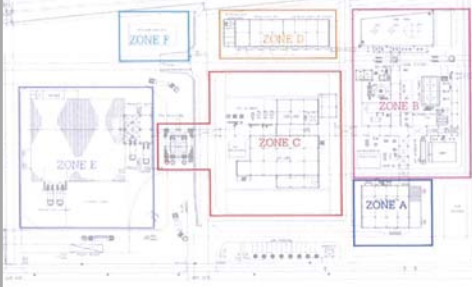
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ค้างบนหน้าจอ 2. ไฟสีเขียว ติดที่ System : Power 'ระบบปกติ ไฟดวงนี้ติดค้างเตือนเท่านั้น'	Pass Not Pass Remark
Control panel (By pass Switch)		1. อยู่ตำแหน่ง Auto 2. ฟังก์ชั่นเปิดอยู่ ไม่ชำรุด แยกตัว	Substation 1. Pass Not Pass Rack room Pass Not Pass DCS Pass Not Pass Pre-Action Pass Not Pass Remark
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หมดวาม ไม่มีซีลเกือ	Pass Not Pass Remark
Key lock of switch		1. อยู่ตำแหน่ง Normal 2. หลอดไฟไม่แตกกรว 3. ติดตั้งแน่นหนา แข็งแรง 4. ไม่มีรบกวน หรือรบกวน 5. ไม่มีสิ่งใดมาปิดขวางการเข้าถึง	Substation 1. Pass Not Pass Rack room Pass Not Pass DCS Pass Not Pass Remark
Abort Switch		1. อยู่ตำแหน่ง Normal 2. มีป้ายผูกเงย ติดตั้งอยู่ 3. ติดตั้งแน่นหนา แข็งแรง 4. ไม่มีรบกวน หรือรบกวน 5. ไม่มีสิ่งใดมาปิดขวางการเข้าถึง	Substation 1. Pass Not Pass Rack room Pass Not Pass DCS Pass Not Pass Remark
INERGEN Room		1. ไม่มีสิ่งใดมาปิดขวางการเข้าถึง 2. มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน 3. ป้ายคู่มือการฝึก 4. มีป้ายแสดง SDS ติดอยู่ชัดเจน 5. พื้นที่สะอาด ไม่มีอุปกรรที่ไม่	Pass Not Pass Remark
INERGEN Cylender		9-10-11-12-13-14-15-16 1-2-3-4-5-6-7-8 1. ท่อทางเดินก๊าซ ไม่มีรั่ว ไม่เป็นสนิม 2. ตัว INERGEN มีอายุไม่เกิน 5 ปี 3. ตัว INERGEN ไม่บุบ ไม่มีสนิม 4. แรงดัน INERGEN อยู่ในเกณฑ์สีเขียว	Pass Not Pass Remark
Maunaul call point station		1. หลอดไฟ Call point ติดปกติ - ไม่มีสิ่งใดมาปิดขวาง ทางเดินเข้าไป - ไม่มีสิ่งใดมาปิดขวางทางเดิน 2. Warning light แสดงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกรว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 3. Bell กระดิ่งเตือนสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกรว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 4. Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกรว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	Zone E : Product W/H Area ในคลังสินค้า No. Pass Not Pass ในคลังสินค้า No. Pass Not Pass Loading Area No. Pass Not Pass Loading Area No. Pass Not Pass Remark

หมายเหตุ

DATE 09 / 01 / 69

ICE-F-3911 Rev.01

 MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE ALARM SYSTEM			
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ค้างบนหน้าจอ 2. ไฟสีเขียว คัดที่ System : Power	☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างคัตปกดี 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังคัตปกดี 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หลวม ไม่มีขี้เกลือ	☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Manual call point station		1. Manual call point station - ไม่มีสิ่งกีดขวาง ทางเดินเข้า-ไป - ไม่มีสิ่งกีดขวางการมองเห็น แสงสัญญาณเตือนภัย 2. Warning light แสงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 3. Bell กระดิ่งเสียงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - สะอาด 4. Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	Zone A : CCB ทางเดินชั้น 1 No. ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินชั้น 1 No. ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินชั้น 2 No. ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินชั้น 2 No. ☒ Pass ☐ Not Pass Zone B : Utility area Tank Yard ☒ Pass ☐ Not Pass Foam station ☒ Pass ☐ Not Pass Furnace ☒ Pass ☐ Not Pass หลัง R-1904A/B ☒ Pass ☐ Not Pass หลัง Liquid N2 ☒ Pass ☐ Not Pass Metering station ☒ Pass ☐ Not Pass Zone C : Process area CP No.1 ☒ Pass ☐ Not Pass CP No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass SSP No.1 ☒ Pass ☐ Not Pass SSP No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass PIA Receiving ☒ Pass ☐ Not Pass PTA Blower ☒ Pass ☐ Not Pass PTA Receiving ☒ Pass ☐ Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ชั้น 1 ☒ Pass ☐ Not Pass MT Office ชั้น 2 ☒ Pass ☐ Not Pass Spare part W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Chemical W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ชั้น 1 ☒ Pass ☐ Not Pass MT Office ชั้น 2 ☒ Pass ☐ Not Pass Spare part W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Chemical W/H ☒ Pass ☐ Not Pass Zone F : Petjarus Building ทางเดินชั้น 1 No.1 ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินชั้น 1 No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.1 ☒ Pass ☐ Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.2 ☒ Pass ☐ Not Pass Zone E : Product W/H Area LG Office ☒ Pass ☐ Not Pass Product Silo ☒ Pass ☐ Not Pass Remark
			
			
			
หมายเหตุ			
DATE..... 09 / 01 / 69			

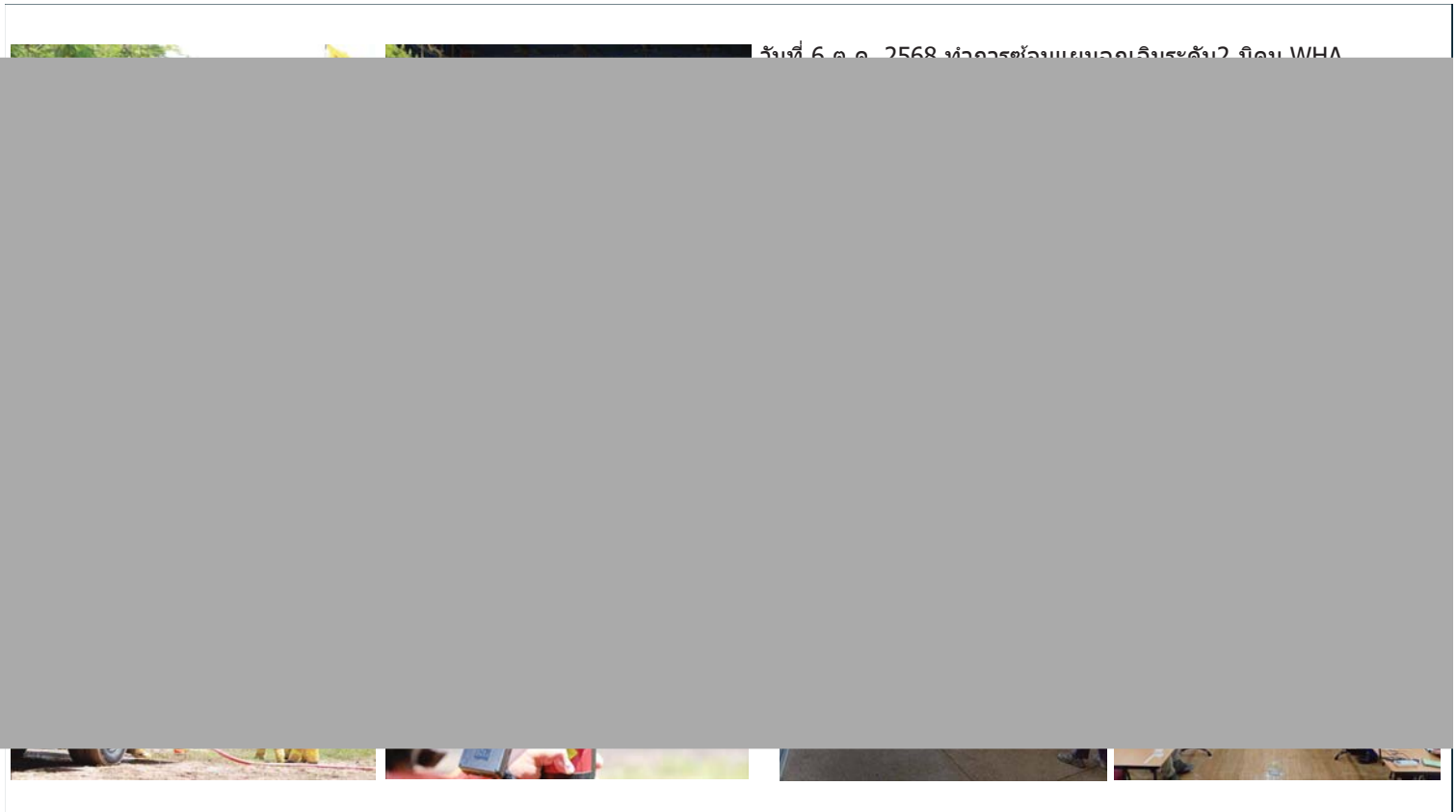
 INSPECTION SHEET FOR PAGING SYSTEM			
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Master Controller panel (Front panel)		1. ไฟเขียว คัดที่ Power *ระบบปกติ ไฟดวงนี้ติดดวงเดียวเท่านั้น *	☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Master Controller panel (Internal panel)		1. ไฟสีเขียว คัดที่ ALL CLEAR *ระบบปกติ ไฟดวงนี้ติดดวงเดียวเท่านั้น *	☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Master Controller panel (Internal panel)		1. Breaker ทุกตัวอยู่ในตำแหน่ง ON	☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Master Controller panel (Internal panel)		1. สะอาด ไม่มีฝุ่น 2. ไม่มีเสียงดังคัตปกดี 3. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้	☒ Pass ☐ Not Pass Remark
Alarm signal selection (DCS panel)		1. ทดสอบเสียง หลังจากมีการเลื่อนไฟงาน สวิทช์สัญญาณ Tone 1 : สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน Tone 2 : สัญญาณกลับสู่สภาวะปกติ	Tone 1 ☒ Pass ☐ Not Pass Tone 2 ☒ Pass ☐ Not Pass Remark
การทดสอบการได้ยินในแต่ละพื้นที่			
Zone	Inspector	Result	
			
หมายเหตุ			
INSPECTED BY..... DATE..... 23. 01. 69			

ภาคผนวก ข.45

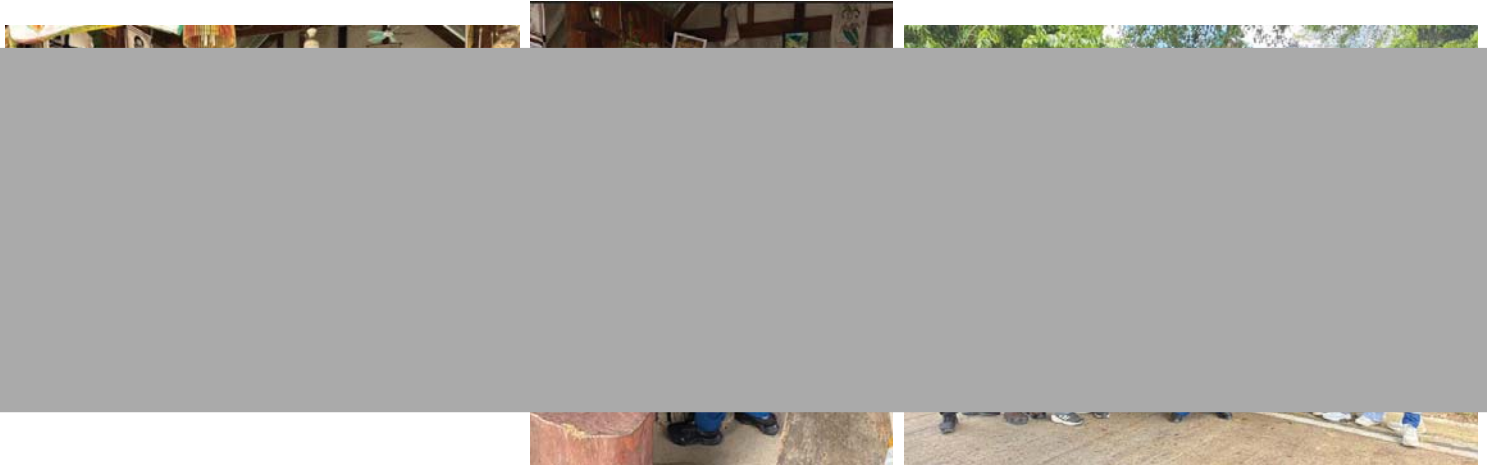
เอกสารการซ่อมแผนฉุกเฉินและอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง



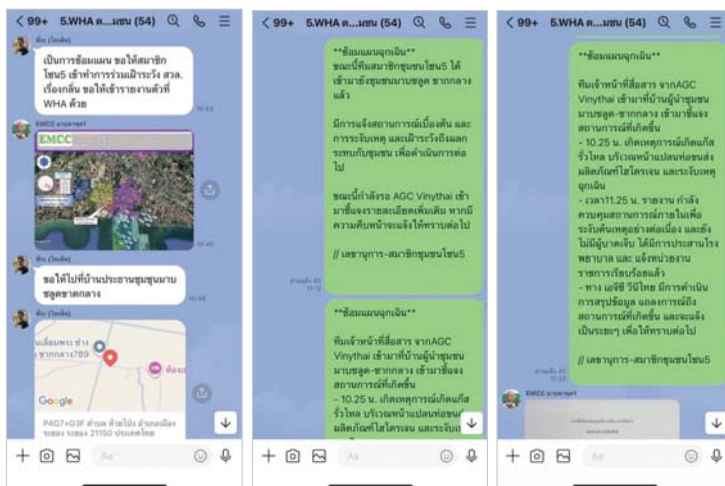
สมาชิก ESEC ร่วมดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 นิคมฯ WHA เมื่อวันที่ 6 ต.ค. 2568



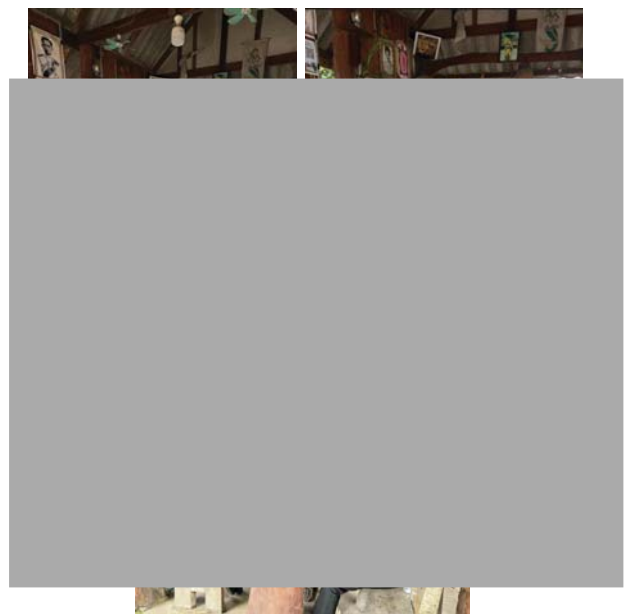
**สมาชิก ESEC และทีมป้องกันผลกระทบ สวล. Zone5 ที่เข้าร่วมดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2
นิคมฯ WHA เมื่อวันที่ 6 ต.ค. 2568**



การสื่อสารภายในกลุ่ม Zone5



**ทีมป้องกันกระแทกด้าน สวล. Zone5
พร้อมตัวแทนโรงงานเกิดเหตุไปบ้าน
ประธานชุมชนมาบชลดชากกลาง**



การดำเนินการ :

- ทีมป้องกันผลกระทบด้าน สวล. เขิงรุก Zone5 ลงพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ
ที่ชุมชนมาบชลดชากกลาง
- ร่วมตรวจคุณภาพอากาศกับ จนท. EMCC ที่ชุมชนมาบชลดชากกลาง
- บริษัทผู้เกิดเหตุเข้าไปรายละเอียดกับประธานชุมชนมาบชลดชากกลาง

ภาคผนวก ข.46

สวัสดิการด้านการรักษาพยาบาล
จากการเจ็บป่วยและการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

ระเบียบและแนวปฏิบัติการบริหารงานบุคคล

สำหรับ

พนักงานปฏิบัติการ



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ที่อยู่ 1 ถนนปิ่นหินซอย 10 แขวง บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

คำชี้แจง

บริษัทฯ ได้จัดทำ "ระเบียบและแนวปฏิบัติการบริหารงานบุคคล" สำหรับพนักงานปฏิบัติการ
ขึ้นใหม่ โดยปรับปรุงเพื่อให้สอดคล้องกับพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 โดยมีได้
เปลี่ยนแปลงสาระสำคัญที่กำหนดไว้เดิมแต่อย่างใด รวมทั้งได้รวบรวม "ระเบียบและแนวปฏิบัติการ
บริหารงานบุคคล" ที่ได้เคยปรับปรุงก่อนหน้านี้ไว้ด้วยเพื่อความสะดวกในการใช้และอ้างอิงต่างๆ

"ระเบียบและแนวปฏิบัติการบริหารงานบุคคล" สำหรับพนักงานปฏิบัติการที่ปรับปรุงใหม่ให้ใช้
แทนฉบับเดิมตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2560 เป็นต้นไป

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

(นายสมศักดิ์ เทพสุทิน)

รองกรรมการผู้จัดการ

สารบัญ

บทที่	เรื่อง	หน้า
1	ประเภทพนักงาน	5
2	การบรรจุพนักงาน	6
3	เวลาทำงานปกติ วันหยุด และการบันทึกเวลาทำงาน	7
4	การทำงานล่วงเวลา การทำงานในวันหยุด	
	การคำนวณค่าล่วงเวลา และการคำนวณค่าทำงานในวันหยุด	10
5	เบี้ยเลี้ยงและค่าใช้จ่ายในการเดินทาง	
	ส่วนที่ 1 เบี้ยเลี้ยงและค่าใช้จ่ายในการเดินทางในประเทศ	12
	ส่วนที่ 2 การให้รถยนต์ในกิจการของบริษัท	15
	ส่วนที่ 3 เบี้ยเลี้ยง เงินช่วยเหลือ และค่าใช้จ่ายในการเดินทางไปต่างประเทศ	18
6	การบริหารค่าจ้าง	21
7	การลางาน	
	ส่วนที่ 1 ลาป่วย	23
	ส่วนที่ 2 ลาป่วยเนื่องจากการทำงานให้บริษัท	25
	ส่วนที่ 3 ลาเพื่อทำหมั้น	26
	ส่วนที่ 4 ลากิจ	27
	ส่วนที่ 5 ลาอุปสมบท	28
	ส่วนที่ 6 ลาคลอด	29
	ส่วนที่ 7 ลาเพื่อรับราชการทหารและรับการอบรม	30
	ส่วนที่ 8 ลาเพื่อการฝึกอบรม	31
	ส่วนที่ 9 ลาไปช่วยเหลือภริยาที่คลอดบุตร	32
8	สวัสดิการและเงินช่วยเหลือ	
	ส่วนที่ 1 การรับค่าชดเชย	33
	ส่วนที่ 2 เงินช่วยเหลือ	
	(2.1) เงินกองทุนสำรองเลี้ยงชีพ	57
	(2.2) เงินช่วยเหลือเมื่อมาทำงานกะ	59
	(2.3) เงินทดแทน	60

(2.4) เงินช่วยเหลือค่าทำศพ

61

บทที่	เรื่อง	หน้า
	(2.5) เงินช่วยเหลือกรณีถึงทุพพลภาพ	62
	(2.6) เงินช่วยเหลือกรณีถึงแก่ความตายหรือทุพพลภาพ	
	ด้วยสาเหตุอื่นที่ไม่ใช่อุบัติเหตุ	63
	(2.7) เงินช่วยเหลือกรณีถึงแก่ความตายเนื่องจากการทำงานให้บริษัท	65
	(2.8) เงินช่วยเหลือกรณีถึงทุพพลภาพเนื่องจากการทำงานให้บริษัท	
	และถึงแก่ความตายในภายหลัง ด้วยเหตุเดียวกันที่ถึงทุพพลภาพ	67
	(2.9) เงินช่วยเหลือกรณีอุบัติเหตุ	68
9	เครื่องแบบ	71

ส่วนที่ 1 : บริษัทประกัน

ตารางความคุ้มครองตามกรมธรรม์ประกันสุขภาพของพนักงาน คู่สมรส และบุตร

สิทธิการรักษาพยาบาล		ผลประโยชน์
ผู้ป่วยนอก (OPD) ค่ารักษาพยาบาลผู้ป่วยนอก สูงสุดไม่เกิน 35 ครั้ง/ปีกรมธรรม์		
ผู้ป่วยใน (IPD) ค่าห้องและค่าอาหาร วันละ (สูงสุด 31 วัน/การเจ็บป่วยแต่ละครั้ง)	-กรุงเทพ/ปริมณฑล (นครปฐม นนทบุรี ปทุมธานี สมุทรปราการ สมุทรสาคร) -จังหวัดอื่น ๆ	
ค่าห้อง ICU สูงสุดวันละ (สูงสุด 15 วัน/การเจ็บป่วยแต่ละครั้ง)	-กรุงเทพ/ปริมณฑล (นครปฐม นนทบุรี ปทุมธานี สมุทรปราการ สมุทรสาคร) -จังหวัดอื่น ๆ	
ค่าใช้จ่ายและบริการทั่วไปของโรงพยาบาล (สูงสุดต่อการเจ็บป่วยแต่ละครั้ง)		
ค่าธรรมเนียมแพทย์ผ่าตัด		
ค่าแพทย์ดูแลวันละ (สูงสุด 31 วัน/การเจ็บป่วยแต่ละครั้ง)		
ค่าปรึกษาแพทย์พิเศษ	- ไม่มีการผ่าตัด - มีการผ่าตัด	
ค่ารถพยาบาล/ครั้ง		
อุบัติเหตุฉุกเฉิน (แบบผู้ป่วยนอก) (สูงสุดต่อการเจ็บป่วยแต่ละครั้ง)		

ภาคผนวก ข.47

เอกสารการดำเนินการ/แผนงาน
ในการป้องกันและเฝ้าระวังสำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยง



ผู้จัดทำ _____ (วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม) วันที่ _____ 1 มกราคม 2569 _____	ผู้อนุมัติ _____ (ผู้จัดการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม) วันที่ _____ 1 มกราคม 2569 _____	แก้ไขแผนครั้งที่ : _____ วันที่แก้ไข : _____
---	--	--

[illegible]

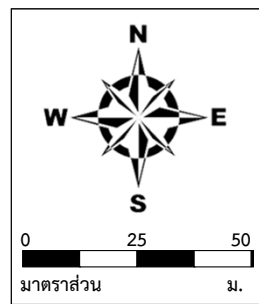


รายการตรวจวัดคุณภาพด้านอาชีวอนามัย	จุดตรวจวัด เก็บตัวอย่าง	ประจำปี 2569												ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
1.คุณภาพเสียง																
1.1 เสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน (มาตรการ EIA)																
- ระดับเสียงระยะ 1 เมตร (Leq 8)	P-1911 A/B/C			O			O			O			O		ทุก 3 เดือน	
	P-1951 A/B/C			O			O			O			O			
	C-1552			O			O			O			O			
	C-1532			O			O			O			O			
	C-1522			O			O			O			O			
	C-1562			O			O			O			O			
- ความถี่ (Frequency)	P-1911 A/B/C			O			O			O			O		ทุก 3 เดือน	
	P-1951 A/B/C			O			O			O			O			
	C-1552			O			O			O			O			
	C-1532			O			O			O			O			
	C-1522			O			O			O			O			
	C-1562			O			O			O			O			
1.2 เสียงเบบคิดหาคูภาค (พีแหวะวัง)																
- Noise Dose	ผู้ที่มีความเสี่ยง							O						5 ตามต่อครั้ง	SHE (เน้น) จัดทอศดูความถี่ออง	
2.สารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน																
2.1 ความเข้มข้นของสารเคมี (มาตรการ EIA)																
- Isopropanol (CAS No. 67-63-0)	Filter Cleaning Facility			O			O			O			O		ทุก 3 เดือน	
- Acetaldehyde (CAS No. 75-07-0)	Process Column				O						O				ทุก 6 เดือน	
	Process Water Stripper				O						O					
	HTM Heater				O							O				
2.2 ความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (กฎหมาย)																
- Acetaldehyde (CAS No. 75-07-0)	Laboratory room			O											ปีละครั้ง	
- Acetone (CAS No. 67-64-1)				O												
- Chloroform (CAS No. 67-66-3)				O												
- 1,2 Dichlorobenzene (CAS No. 95-50-1)				O												
- Ethanol (CAS No. 64-17-3)				O												
- Ethanolamine (CAS No. 141-43-3)				O												
- Hydrochloric acid (CAS No. 7647-01-0)				O												
- Hydrogen peroxide (CAS No. 7722-84-1)				O												
- Phenol (CAS No. 108-95-2)				O												
- Potassium hydroxide (CAS No. 1310-58-3)				O												
- Pyridine (CAS No. 110-86-1)				O												
- Sodium hydroxide (CAS No. 1310-73-2)				O												
- Sulfuric acid (CAS No. 7664-93-9)				O												
- Ethylene Glycol (CAS No. 107-21-1)		Basket Cleaning CP1			O											ปีละครั้ง
- Phosphoric acid (CAS No. 7664-39-2)		Preparation room CP4			O											
- Sodium hydroxide (CAS No. 1310-73-2)	Cleaning Oven CP1			O												
3.ความร้อน (กฎหมาย)																
- ความร้อนในพื้นที่ปฏิบัติงาน	Pelletizer area				O										ปีละครั้ง	
	คลังสินค้า				O											
4.ความเข้มข้นฝุ่น (พีแหวะวัง)																
- Total dust พื้นที่ทำงาน	พื้นที่เสี่ยง							O							3 พื้นที่ล่อกรัง	
- Respirable dust ดัดที่ปกคอก	ผู้ที่มีความเสี่ยง							O							3 คนต่อครั้ง	
ผู้จัดทำ _____ (วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม) วันที่ _____ 1 มกราคม 2569 _____		ผู้อนุมัติ _____ (ผู้จัดการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม) วันที่ _____ 1 มกราคม 2569 _____				แก้ไขแผนครั้งที : _____ วันที่แก้ไขแผน : _____										

[illegible]

ภาคผนวก ข.48

แผนผังพื้นที่สีเขียว



สัญลักษณ์

- ขอบเขตโครงการ
- พื้นที่สีเขียว

ที่มา : บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด, 2564



รูปที่ 2.2.2-4 ผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ

ภาคผนวก ข.49

เอกสารการตรวจสอบคุณภาพของน้ำยาโฟม

Fire Protection Systems

Laboratory Foam Analysis Report

2025

THAI PET RESIN CO., LTD.



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.
www.npc-se.co.th

Fire Protection Systems

Laboratory Foam Analysis Report

2025

Presented to

THAI PET RESIN CO., LTD.

November 2025

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO.,LTD.

HEAD OFFICE

555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chutuchak,
Bangkok 10900, Thailand Tel : +66 (0) 2265-8110 Fax : +66 (0) 2265-8338

RAYONG OFFICE

20/9 Pakorn Songkhroa Road, Tambon Map Ta Phut Amphur Muang Rayong,
Rayong 21150, Thailand Tel : +66 (0) 3897-7720 Fax : +66 (0) 3897-7701

www.npc-se.co.th



Contents

Summary
Foam Pail (20L) for TPRC Plant

Index
1
2

Index 1
Summary





Index 2

Foam Pail (20L) for TPRC Plant



Summary of Laboratory Foam Analysis Report.
OWNER : THAI PET RESIN CO., LTD.
DATE : October 21, 2025

No.	Type No.	Details	Capacity (L)	FOAM TYPE	FOAM PROPERTIES		LABORATORY RECOMMEND	Remark
					ANNUAL VISIT & TEST	HIDE SUPPRESSION		
1	FCA-TPRC-25-001	Foam Pail (20L) for TPRC Plant	20.0	AFFF	PASS	PASS	Results are Acceptable.	

NOTE: NFPA 11 Standard, at least annually, samples of concentrates shall be sent to the manufacturer or qualified laboratory for quality condition testing.

WITNESS BY:



SAMPLE TEST RESULTS
FOAM CONCENTRATE ANALYSIS

Company: NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.
Address: 555/1 Energy Complex, Building A, 14th Floor,
Vibhavadi Rangsit Road, Chauchuk, Bangkok, 10900

Requestor:
Phone No.:
P/O No.:
Location:

Date Received: -
Report Date: 21/10/2025
Report No.: FCA-TPRC-25-001

Sample Information	Test	Requirement	Test Value	Test Result
Sample No.: 1 Sample ID:	Physical Properties Appearance Density/Specific Gravity, g/ml pH Refractive Index Viscosity, cP Sediment, %	- 0.900-1.130 6.0-9.5 1.300 +/- 0.1 - Less than 0.1%	Pale Yellow 1.011 7.83 1.35 4.1 <0.1%	INFO ONLY IN SPEC IN SPEC PASS INFO ONLY PASS
Manufacturer: Product: AFFF	Performance Properties: Expansion Ratio 25% Drainage Time, min:sec Film Formation	5 Minimum 2:30 Minimum PASS	8.08 5:12 PASS	PASS PASS PASS
Type: AFFF Lot Number: - Date Purchased: - Tank Type: Pail (20L)	Interpretations: Overall Result	PASS	PASS	PASS

Comments:

Pass, only use in listed systems and applications. The foam concentrate sample satisfies all test specifications and should perform as designed. Test results are based on the analysis results of the sample(s) received only and does not guarantee the operation of the overall system.

Recommendations:

Per NFPA 11 standard, at least annually, samples of concentrates shall be sent to the manufacturer or qualified laboratory for quality condition testing. Recommended next test interval: October 2026.

Aditnuk Saetung, Lab Technician

It is the responsibility of the property owner or designated representative to ensure the sample information is correct (manufacturer, type, etc.) and to correct deficiencies or impairments, including identifying and replacing any recalled products. The results relate only to the sample tested using a limited number of laboratory-scale methods and do not guarantee the system will operate properly. This report shall not be reproduced except in full, without the written consent of Anulife Co., Ltd.



ภาคผนวก ข.50

เอกสารการบันทึกค่าควบคุมในกระบวนการผลิต

Name BM	Name FM	Shift	Date	Time	SA135T	Loop	TAG NO.	Value	Tag out of Range control	หมายเหตุ
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	MAGNESIUM / CATALYST PREPARATION & FEED	LI-1143.PV	-	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	MAGNESIUM / CATALYST PREPARATION & FEED	TC-1143.PV	54.3	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	MAGNESIUM / CATALYST PREPARATION & FEED	TC-1143.MV	0.0	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	MAGNESIUM / CATALYST PREPARATION & FEED	LI-1143A.PV		EMPTY	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	MAGNESIUM / CATALYST PREPARATION & FEED	LI-1104A.PV	41.3	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	MAGNESIUM / CATALYST PREPARATION & FEED	WI-1104A.PV	5025.4	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	MAGNESIUM / CATALYST PREPARATION & FEED	LI-1104B.PV	81.6	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	MAGNESIUM / CATALYST PREPARATION & FEED	WI-1104B.PV	8769.7	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	MAGNESIUM / CATALYST PREPARATION & FEED	FC-1201A.PV	53.6	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	MAGNESIUM / CATALYST PREPARATION & FEED	FC-1201A.MV	25.2	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	MAGNESIUM / CATALYST PREPARATION & FEED	YK-1201A.PV	5.0	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	MAGNESIUM / CATALYST PREPARATION & FEED	FC-1103B.PV		Out of range	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	MAGNESIUM / CATALYST PREPARATION & FEED	FC-1103B.MV		Out of range	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	MAGNESIUM / CATALYST PREPARATION & FEED	YK-1103B.PV		Out of range	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	MAGNESIUM / CATALYST PREPARATION & FEED	YK-1103B.MV		Out of range	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	P-ADDITIVE PREPARATION & FEED	LI-1153.PV	34.05319214	Out of range	Preparation P-Add
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	P-ADDITIVE PREPARATION & FEED	LI-1105.PV	44.7	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	P-ADDITIVE PREPARATION & FEED	WI-1105.PV	1416.9	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	P-ADDITIVE PREPARATION & FEED	FC-1201B.PV	59.4	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	P-ADDITIVE PREPARATION & FEED	FC-1201B.PV	59.4	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	P-ADDITIVE PREPARATION & FEED	FC-1201B.MV	63.23062134	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	P-ADDITIVE PREPARATION & FEED	FC-1201B.MV	63.23062134	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	P-ADDITIVE PREPARATION & FEED	YK-1201B.PV		Out of range	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	P-ADDITIVE PREPARATION & FEED	YK-1201B.PV		Out of range	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	TONER PREPARATION & FEED	LI-1163.PV	-	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	TONER PREPARATION & FEED	LI-1106.PV	48.1	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	TONER PREPARATION & FEED	WI-1106.PV	1484.3	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	TONER PREPARATION & FEED	FC-1103C.PV		Out of range	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	TONER PREPARATION & FEED	FC-1103C.MV		Out of range	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	TONER PREPARATION & FEED	YK-1103C.PV		Out of range	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	TONER PREPARATION & FEED	YK-1103C.MV		Out of range	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	TONER PREPARATION & FEED	XC-1161A.PV	0.203897521	NOT RUN	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	TONER PREPARATION & FEED	XC-1161A.MV	10	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	TONER PREPARATION & FEED	XC-1161B.PV	23.57944298	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	TONER PREPARATION & FEED	XC-1161B.MV	32.01885605	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	DEG FEED	FC-1103A.PV		Out of range	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	DEG FEED	FC-1103A.PV		Out of range	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	DEG FEED	YK-1103A.PV		Out of range	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	DEG FEED	YK-1103A.PV		Out of range	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	PASTE PREPARATION	WI-1101.PV	264.2	-	
Anusorn P.	Krisada	NIGHT	31/05/2026	23:00	SA135T	PASTE PREPARATION	WI-1102.PV	6.074581623	-	

การแก้ไข	Impact relevant (SEP, Q-component, Eq. Class, IOW)	UNIT	HH	PH	PL	LL	Consequence of Deviation Min	Consequence of Deviation Max	Steps to correct or Avoid Deviation Min
		%	95	89	80	0	- Shaft Agitator เสียสมดุลและเสียหาย	- MEG ถิ่นออกจาก D-1143	- ติดตั้ง Interlock ของ LIS-1143 ควบคุมระดับ- ติดตั้ง Level gauge ที่หน้า
		OC	106	103	90	85			
		OC	106	103	90	85			
		%	95	94.5	83	0	- Shaft Agitator เสียสมดุลและเสียหาย	- MEG ถิ่นออกจาก D-1143A	- ติดตั้ง Interlock ของ LIS-1143A ควบคุมระดับ- ติดตั้ง Level gauge ที่หน้า
		%	90	85	20	10	- Catalyst ใน D-1104 A ไม่เพียงพอต่อการใช้งาน- P-1141 A/B เกิด Loss S	- เกิดการรั่วไหลของ Catalyst ออก line vent ของ D-1104A	- ติดตั้ง LI-1104 A เมื่อ Monitor ระดับในถัง- ตรวจสอบภาพ FL-1104A ตามระ
		kg	9579	9112	3041	2107	-	-	-
		%	95	93	5	3	- Catalyst ใน D-1104B ไม่เพียงพอต่อการใช้งาน- P-1141 C/D เกิด loss su	-	- ติดตั้ง LI-1104 B Monitor ระดับในถัง- ตรวจสอบภาพ FL-1104B ตามระยะเว
		kg	10023	9836	1619	1430	-	-	-
	IV	kg/h	60	55	15	10	- คุณภาพของ Product ไม่ได้ตามที่ต้องการ	- ระดับใน D-1104A ลดลง- คุณภาพของ Product ไม่ได้ตามที่ต้องการ	- ทำตามแผนตรวจสอบอุปกรณ์ Instrument FICQ-1201 A- ทำตามแผนตรวจ
	IV	kg/h	60	55	15	10	- คุณภาพของ Product ไม่ได้ตามที่ต้องการ	- ระดับใน D-1104A ลดลง- คุณภาพของ Product ไม่ได้ตามที่ต้องการ	- ทำตามแผนตรวจสอบอุปกรณ์ Instrument FICQ-1201 A- ทำตามแผนตรวจ
		ppm	10.00	7.00	0.00	0.00	-	-	-
	IV	kg/h	800	610	200	80	- คุณภาพของ product เปลี่ยนแปลง- P-1141 เกิดการเสียหาย	- คุณภาพของ product เปลี่ยนแปลง	- ทำตามแผนตรวจสอบอุปกรณ์ Instrument FICQ-1103 B ใน line- ติดตั้ง s
	IV	kg/h	800	610	200	80	- คุณภาพของ product เปลี่ยนแปลง- P-1141 เกิดการเสียหาย	- คุณภาพของ product เปลี่ยนแปลง	- ทำตามแผนตรวจสอบอุปกรณ์ Instrument FICQ-1103 B ใน line- ติดตั้ง s
	IV	ppm	340	295	135	130	-	-	-
	IV	ppm	340	295	135	130	-	-	-
Keep monitor		%	85	74	64	0	- Shaft agitator เสียสมดุล- ไม่มี P-additive feed เข้าระบบการผลิต- กระบ	- ของถิ่นออกจาก D-1153	- ติดตั้ง Interlock ของ LIS-1153- ติดตั้ง Level guage ที่หน้างาน
		%	97	95	12	7	- P-additive ใน D-1105 ไม่เพียงพอต่อการใช้งาน	-	- ติดตั้ง LI-1105 monitor ระดับของเหลวใน D-1105- เตรียม P-additive ที่ระ
		kg	2563	2519	708	599	-	-	-
	IV	kg/h	80	70	40	20	- คุณภาพของ product เปลี่ยนแปลง- P-1151A/B เกิดการเสียหาย- P-115	- คุณภาพของ product เปลี่ยนแปลง- P-additive ใน D-1105 มีระดับลดลง	- ทำตามแผนตรวจสอบ condition ของ line- ทำตามแผน clean strainer- ที่
	Heat	kg/h	80	70	40	20	- คุณภาพของ product เปลี่ยนแปลง- P-1151A/B เกิดการเสียหาย- P-115	- คุณภาพของ product เปลี่ยนแปลง- P-additive ใน D-1105 มีระดับลดลง	- ทำตามแผนตรวจสอบ condition ของ line- ทำตามแผน clean strainer- ที่
	IV	kg/h	80	70	40	20	- คุณภาพของ product เปลี่ยนแปลง- P-1151A/B เกิดการเสียหาย- P-115	- คุณภาพของ product เปลี่ยนแปลง- P-additive ใน D-1105 มีระดับลดลง	- ทำตามแผนตรวจสอบ condition ของ line- ทำตามแผน clean strainer- ที่
	Heat	kg/h	80	70	40	20	- คุณภาพของ product เปลี่ยนแปลง- P-1151A/B เกิดการเสียหาย- P-115	- คุณภาพของ product เปลี่ยนแปลง- P-additive ใน D-1105 มีระดับลดลง	- ทำตามแผนตรวจสอบ condition ของ line- ทำตามแผน clean strainer- ที่
	IV	ppm	18	16	11	10	ทำให้ PET เหลือเนื่องจาก Reaction แรง	ทำให้ IV ต่ำเนื่องจาก Reaction ต่ำ	ไม่ทำการเพิ่ม toner feed
	IV	ppm	18	16	11	10	ทำให้ PET เหลือเนื่องจาก Reaction แรง	ทำให้ IV ต่ำเนื่องจาก Reaction ต่ำ	ไม่ทำการเพิ่ม toner feed
		%	80	72	61	0	- Shaft agitator เสียสมดุล- ไม่มี blue toner เข้าสู่กระบวนการผลิต- ผลิตภัณฑ์	- ของถิ่นออกจาก D-1163	- ติดตั้ง Interlock ของ LIS-1163- ติดตั้ง level gauge ที่หน้างาน- ตรวจสอบภาพ
		%	93	90	8	5	- P-1141 A/B เกิด loss suction- ผลิตภัณฑ์ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด- Blue	-	- ติดตั้ง LI-1106 เพื่อ monitor ระดับในถัง- ตรวจสอบภาพหน้างานของ D-1106
		kg	2470	2404	604	539	-	-	-
	COLOR	kg/h	75	70.1	10	8	- Spare P-1161B เกิดการเสียหาย- อัตราการไหลของ blue toner ที่ไปยัง D-	- คุณภาพของ product เปลี่ยนแปลง	- ทำตามแผนตรวจสอบ condition ใน line- ทำตามแผน clean Y-strainer- 1
	COLOR	kg/h	75	70.1	10	8	- Spare P-1161B เกิดการเสียหาย- อัตราการไหลของ blue toner ที่ไปยัง D-	- คุณภาพของ product เปลี่ยนแปลง	- ทำตามแผนตรวจสอบ condition ใน line- ทำตามแผน clean Y-strainer- 1
	COLOR	ppm	1	0.9	0.15	0.1	-	-	-
	COLOR	ppm	1	0.9	0.15	0.1	-	-	-
	COLOR	rpm	60	50	11	10	- คุณภาพของผลิตภัณฑ์เปลี่ยนแปลงไป	-	- ติดตั้ง spare P-1161B- ทำตามแผนตรวจสอบ condition ของ P-1161
	COLOR	rpm	60	50	11	10	- คุณภาพของผลิตภัณฑ์เปลี่ยนแปลงไป	-	- ติดตั้ง spare P-1161B- ทำตามแผนตรวจสอบ condition ของ P-1161
	COLOR	rpm	60	50	11	10	- คุณภาพของผลิตภัณฑ์เปลี่ยนแปลงไป	-	- ติดตั้ง spare P-1161B- ทำตามแผนตรวจสอบ condition ของ P-1161
	COLOR	rpm	60	50	11	10	- คุณภาพของผลิตภัณฑ์เปลี่ยนแปลงไป	-	- ติดตั้ง spare P-1161B- ทำตามแผนตรวจสอบ condition ของ P-1161
	DEG	kg/h	100	90	0	0	- Slurry Conc. ใน D-1103 เปลี่ยนแปลงมากขึ้น	- Slurry Conc. ใน D-1103 เปลี่ยนแปลงน้อยลง	- ติดตั้ง spare FL-1834- ทำตามแผนตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือวัด FICQ-1
	HAZE	kg/h	100	90	0	0	- Slurry Conc. ใน D-1103 เปลี่ยนแปลงมากขึ้น	- Slurry Conc. ใน D-1103 เปลี่ยนแปลงน้อยลง	- ติดตั้ง spare FL-1834- ทำตามแผนตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือวัด FICQ-1
	DEG	%	0.7	0.68	0	0	-	-	-
	HAZE	%	0.7	0.68	0	0	-	-	-
		ton	290	265	120	100	- ทำให้ plant ต้อง shutdown เนื่องจากขาด raw material	- แรงดันภายใน TK-1101 สูงเกิน- Foundation ของ silo รับน้ำหนักไม่ไหวเกิ	- ติดตั้งอุปกรณ์วัดน้ำหนักของ TK-1101- ติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมระดับ
		ton	8	7.5	2	1.2	- ทำให้ plant shut down- ขาด raw material ที่ใช้ใน process	- Powder รั่วออกนอก TK-1102- แรงดันภายใน TK-1102 สูงเกิน	- ทำตามแผนตรวจสอบระบบ transfer powder เข้า TK-1102- ติดตั้งอุปกรณ์

ภาคผนวก ข.51

เอกสารวิเคราะห์ความเสี่ยง (Job Safety Analysis)



การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environment Analysis , JSEA)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของงาน

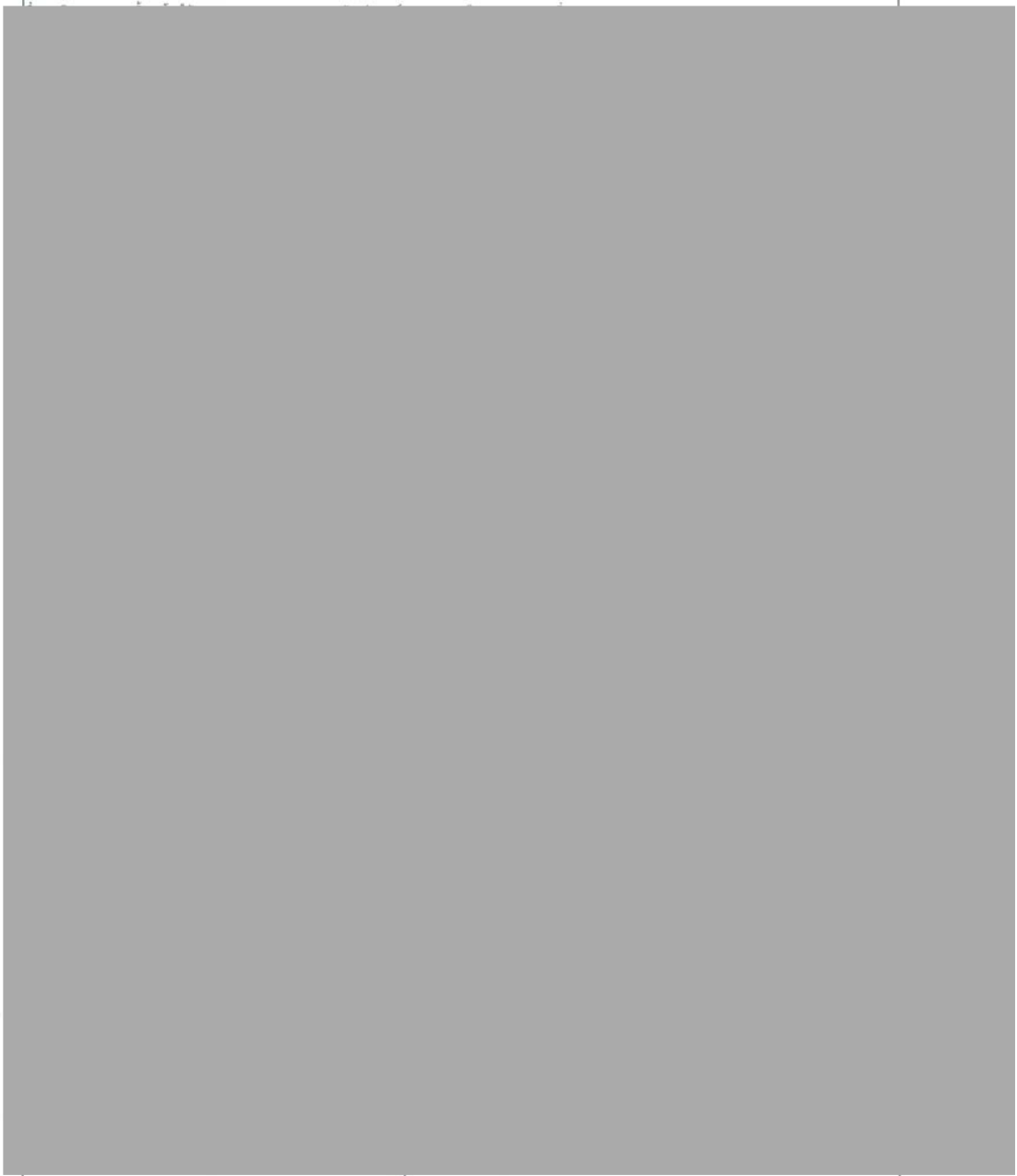
ชื่องาน กิจกรรม	Waterjet cleaning	วัตถุประสงค์	Recondition
ระยะเวลาปฏิบัติงาน	1 DAY	สถานที่ปฏิบัติงาน	CP
		Equipment No.	E-1315B



การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environment Analysis , JSEA)



ส่วนที่ 1 รายละเอียดของงาน



ภาคผนวก ข.52

เอกสารการตรวจสอบสภาพท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ

Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR FUEL GAS F1901-1 and F-1901-2 LEAKAGE

DATE : 7 / 1 / 69
Checked by
Approved by

CHECK LIST F-1901-1 FOR FUEL GAS LEAKAGE

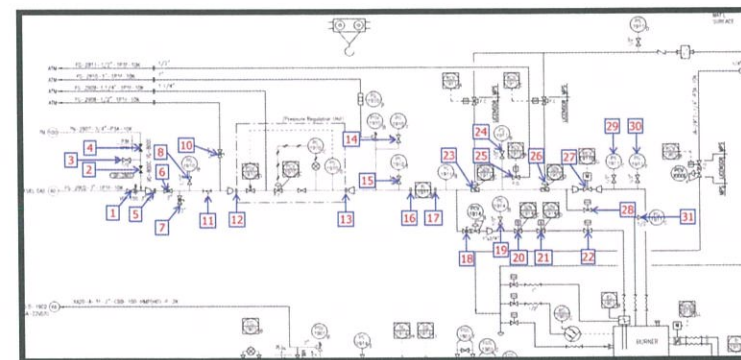
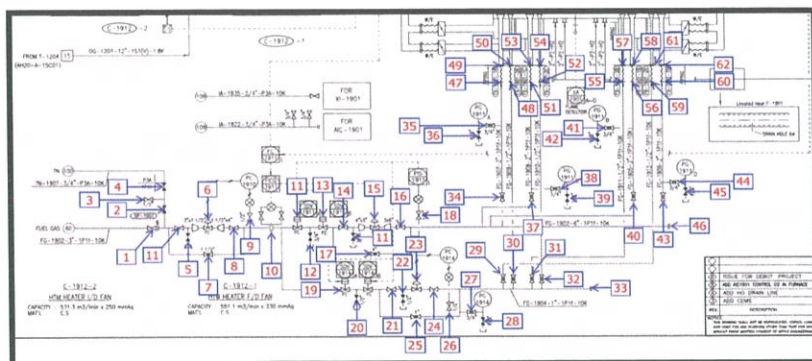
Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/		33	/		49	/	
2	/		18	/		34	/		50	/	
3	/		19	/		35	/		51	/	
4	/		20	/		36	/		52	/	
5	/		21	/		37	/		53	/	
6	/		22	/		38	/		54	/	
7	/		23	/		39	/		55	/	
8	/		24	/		40	/		56	/	
9	/		25	/		41	/		57	/	
10	/		26	/		42	/		58	/	
11	/		27	/		43	/		59	/	
12	/		28	/		44	/		60	/	
13	/		29	/		45	/		61	/	
14	/		30	/		46	/		62	/	
15	/		31	/		47	/		63	/	
16	/		32	/		48	/		64	/	

REMARK

CHECK LIST F-1901-2 FOR FUEL GAS LEAKAGE

Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/				
2	/		18	/				
3	/		19	/				
4	/		20	/				
5	/		21	/				
6	/		22	/				
7	/		23	/				
8	/		24	/				
9	/		25	/				
10	/		26	/				
11	/		27	/				
12	/		28	/				
13	/		29	/				
14	/		30	/				
15	/		31	/				
16	/							

REMARK



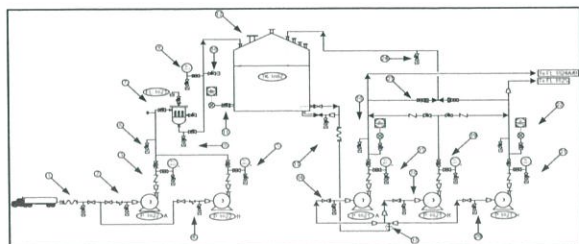
Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR MEG , DEG , SEG , GUTTER GATE LEAKAGE

DATE : 7 / 1 / 69
Checked by [REDACTED]
Approved by [REDACTED]

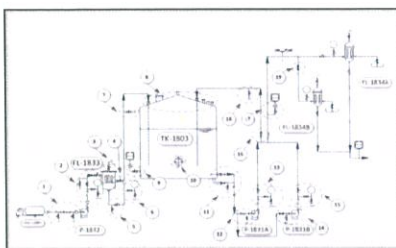
TK-1802					
Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/		20	/	
9	/		21	/	
10	/		22	/	
11	/		23	/	
12	/		24	/	

REMARK



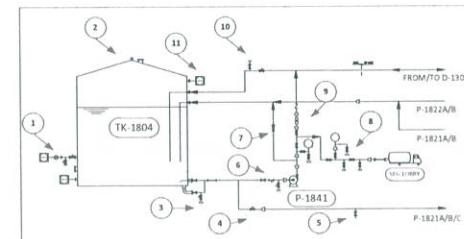
TK-1803					
Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/				
9	/				
10	/				
11	/				
12	/				

REMARK



TK-1804		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	/	
2	/	
3	/	
4	/	
5	/	
6	/	
7	/	
8	/	
9	/	
10	/	
11	/	

REMARK

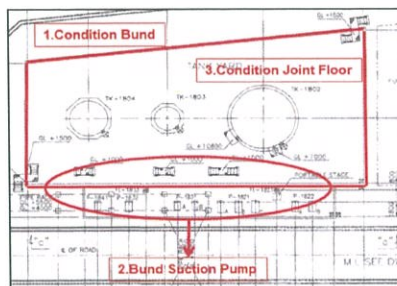


Bund & Floor		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	/	
2	/	
3	/	

REMARK

Grounding		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
TK-1802	/	
TK-1803	/	
TK-1804	/	

REMARK



CHECK LIST FOR OIL / MEG CONTAMINATION IN DRAINAGE SYSTEM			
Item	Location	Normal	Abnormal
1	Gate valve near driver's room	/	
2	Gate valve near PE oil house	/	
3	Gate valve near MT workshop office	/	
4	Gate valve near BG's toilet	/	

REMARK

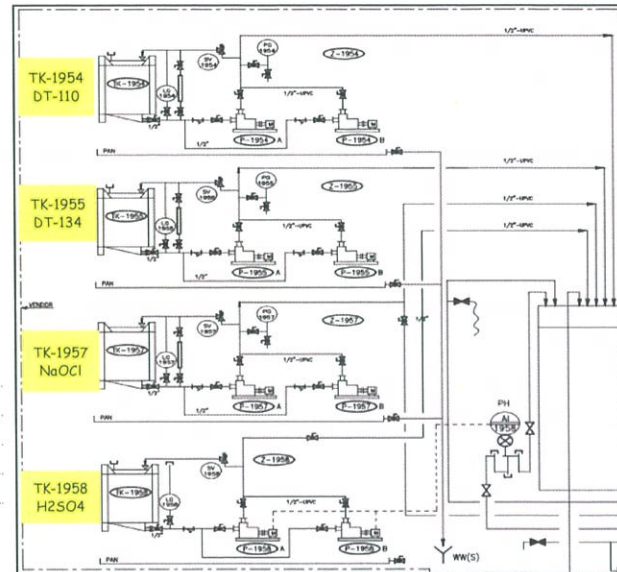
Common SAFETY CHECK LIST

DATE : 7 / 1 / 69
Checked by
Approved by

CHECK LIST FOR CHEMICAL STORAGE FOR CCW SYSTEM , STEAM TRAP

STORAGE FOR CCW		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
TK-1954 DT-110	☒	☐
ภาชนะรองรับ	☒	☐
TK-1955 DT-134	☒	☐
ภาชนะรองรับ	☒	☐
TK-1957 NaOCl	☒	☐
ภาชนะรองรับ	☒	☐
TK-1958 H2SO4	☒	☐
ภาชนะรองรับ	☒	☐

REMARK



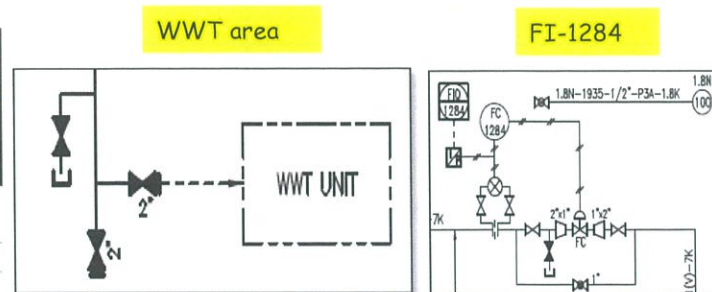
STEAM TRAP CHECK LIST

ITEM	TAG NO.	Service	Location	WORKING	
				NOR	ABNOR.
1	ST-3S-03	3S	TPRC battery limit	☒	☐
2	ST-3S-04	3S	Pipe rack to CP unit	☒	☐
3	ST-3S-05	3S	Pipe rack to SSP 1st floor	☒	☐
4	ST-3S-06	3S	Pipe rack to CP 1st floor	☒	☐
5	ST-3S-07	3S	P-1211 area	☒	☐
6	ST-3S-08	3S	P-1961 area	☒	☐
7	ST-3S-09	3S	Pipe rack to PTA receiving	☒	☐
8	ST-3S-10	3S	Pipe rack to Utility area	☒	☐
9	ST-3S-11	3S	D-1915	☒	☐
10	ST-3S-12	3S	D-1902	☒	☒
11	ST-3S-13	3S	F-1901	☒	☐
12	ST-3S-14	3S	Pipe rack from Tank yard	☒	☐
13	ST-3S-15	3S	Pipe rack to ME work shop	☒	☐
14	ST-3S-16	3S	Pipe rack to ME work sh	☒	☐
15	ST-3S-17	3S		☒	☐
16				☐	☐
17				☐	☐
18				☐	☐
19				☐	☐
20				☐	☐

Close valve.

CHECK LIST FOR WWT UNIT		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
WWT area	☒	☐
FI-1284	☒	☐

REMARK



REMARK

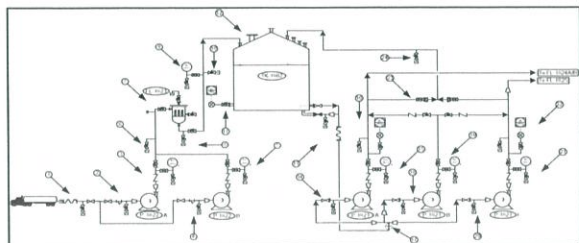
Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR MEG , DEG , SEG , GUTTER GATE LEAKAGE

DATE : 04 / 02 / 69
Checked by :
Approved by :

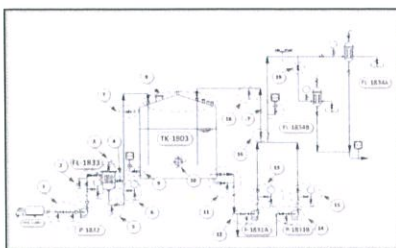
TK-1802					
Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/		20	/	
9	/		21	/	
10	/		22	/	
11	/		23	/	
12	/		24	/	

REMARK



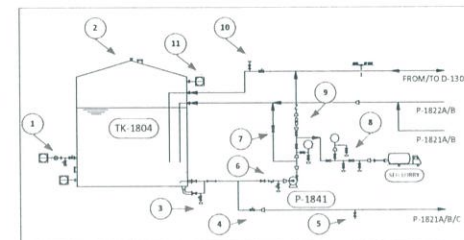
TK-1803					
Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/				
9	/				
10	/				
11	/				
12	/				

REMARK



TK-1804		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	/	
2	/	
3	/	
4	/	
5	/	
6	/	
7	/	
8	/	
9	/	
10	/	
11	/	

REMARK

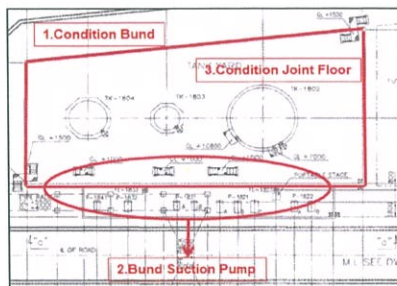


Bund & Floor		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	/	
2	/	
3	/	

REMARK

Grounding		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
TK-1802	/	
TK-1803	/	
TK-1804	/	

REMARK



CHECK LIST FOR OIL / MEG CONTAMINATION IN DRAINAGE SYSTEM			
Item	Location	Normal	Abnormal
1	Gate valve near driver's room	/	
2	Gate valve near PE oil house	/	
3	Gate valve near MT workshop office	/	
4	Gate valve near BG's toilet	/	

REMARK

Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR FUEL GAS F1901-1 and F-1901-2 LEAKAGE

DATE : 04 / 02 / 69
Checked by 
Approved by 

CHECK LIST F-1901-1 FOR FUEL GAS LEAKAGE

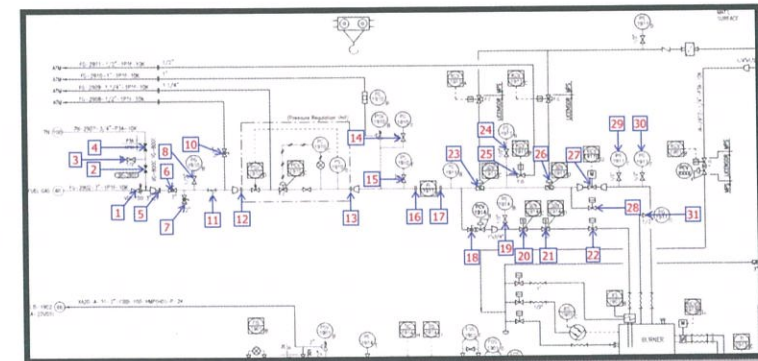
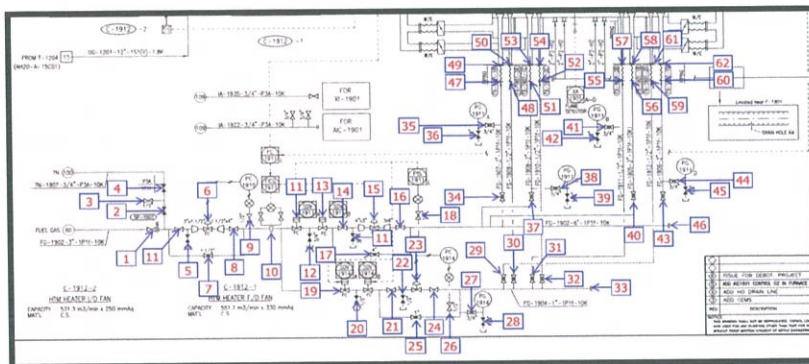
Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/		33	/		49	/	
2	/		18	/		34	/		50	/	
3	/		19	/		35	/		51	/	
4	/		20	/		36	/		52	/	
5	/		21	/		37	/		53	/	
6	/		22	/		38	/		54	/	
7	/		23	/		39	/		55	/	
8	/		24	/		40	/		56	/	
9	/		25	/		41	/		57	/	
10	/		26	/		42	/		58	/	
11	/		27	/		43	/		59	/	
12	/		28	/		44	/		60	/	
13	/		29	/		45	/		61	/	
14	/		30	/		46	/		62	/	
15	/		31	/		47	/		63	/	
16	/		32	/		48	/		64	/	

REMARK

CHECK LIST F-1901-2 FOR FUEL GAS LEAKAGE

Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/				
2	/		18	/				
3	/		19	/				
4	/		20	/				
5	/		21	/				
6	/		22	/				
7	/		23	/				
8	/		24	/				
9	/		25	/				
10	/		26	/				
11	/		27	/				
12	/		28	/				
13	/		29	/				
14	/		30	/				
15	/		31	/				
16	/							

REMARK



Common SAFETY CHECK LIST

DATE : 04/02/69
Checked by [REDACTED]
Approved by [REDACTED]

CHECK LIST FOR CHEMICAL STORAGE FOR CCW SYSTEM , STEAM TRAP

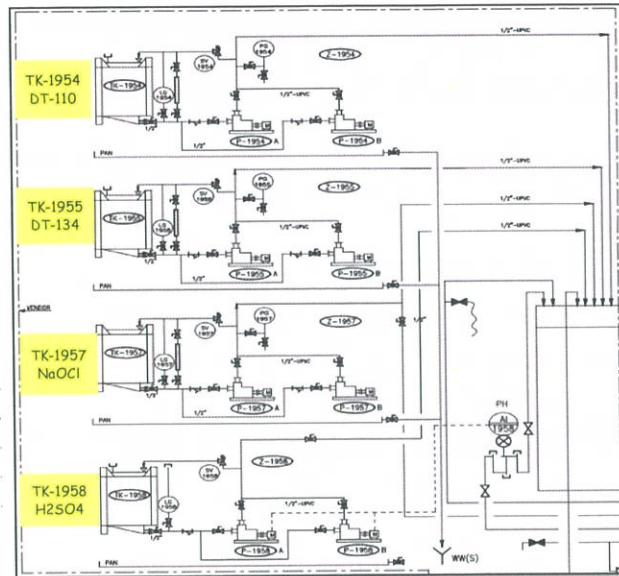
STEAM TRAP CHECK LIST

ITEM	TAG NO.	Service	Location	WORKING	
				NOR	ABNOR.
1	ST-3S-03	3S	TPRC battery limit	/	
2	ST-3S-04	3S	Pipe rack to CP unit	/	
3	ST-3S-05	3S	Pipe rack to SSP 1st floor	/	
4	ST-3S-06	3S	Pipe rack to CP 1st floor	/	
5	ST-3S-07	3S	P-1211 area	/	
6	ST-3S-08	3S	P-1961 area	/	
7	ST-3S-09	3S	Pipe rack to PTA receiving	/	
8	ST-3S-10	3S	Pipe rack to Utility area	/	
9	ST-3S-11	3S	D-1915	/	
10	ST-3S-12	3S	D-1902	-	Close valv.
11	ST-3S-13	3S	F-1901	/	
12	ST-3S-14	3S	Pipe rack from Tank yard	/	
13	ST-3S-15	3S	Pipe rack to ME work shop	/	
14	ST-3S-16	3S	Pipe rack to ME work sh	/	
15	ST-3S-17	3S		/	
16					
17					
18					
19					
20					

REMARK

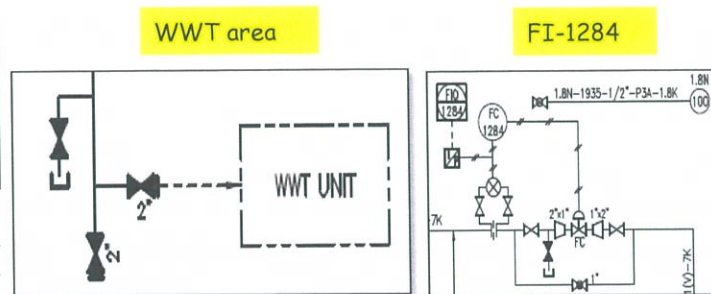
STORAGE FOR CCW		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
TK-1954 DT-110	/	
ภาชนะรองรับ	/	
TK-1955 DT-134	/	
ภาชนะรองรับ	/	
TK-1957 NaOCl	/	
ภาชนะรองรับ	/	
TK-1958 H2SO4	/	
ภาชนะรองรับ	/	

REMARK



CHECK LIST FOR WWT UNIT		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
WWT area	/	
FI-1284	/	

REMARK



Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR FUEL GAS F1901-1 and F-1901-2 LEAKAGE

DATE :	6 / 3 / 69
Checked by	
Approved by	

CHECK LIST F-1901-1 FOR FUEL GAS LEAKAGE

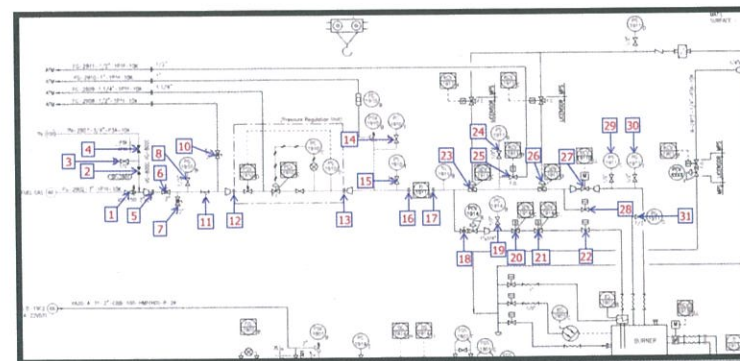
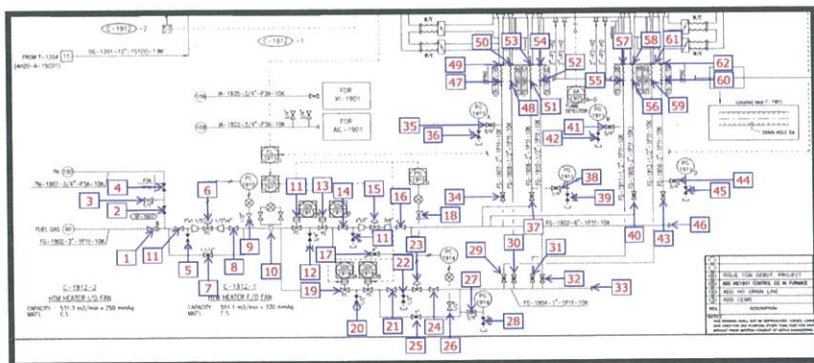
Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/		33	/		49	/	
2	/		18	/		34	/		50	/	
3	/		19	/		35	/		51	/	
4	/		20	/		36	/		52	/	
5	/		21	/		37	/		53	/	
6	/		22	/		38	/		54	/	
7	/		23	/		39	/		55	/	
8	/		24	/		40	/		56	/	
9	/		25	/		41	/		57	/	
10	/		26	/		42	/		58	/	
11	/		27	/		43	/		59	/	
12	/		28	/		44	/		60	/	
13	/		29	/		45	/		61	/	
14	/		30	/		46	/		62	/	
15	/		31	/		47	/		63	/	
16	/		32	/		48	/		64	/	

REMARK

CHECK LIST F-1901-2 FOR FUEL GAS LEAKAGE

Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/				
2	/		18	/				
3	/		19	/				
4	/		20	/				
5	/		21	/				
6	/		22	/				
7	/		23	/				
8	/		24	/				
9	/		25	/				
10	/		26	/				
11	/		27	/				
12	/		28	/				
13	/		29	/				
14	/		30	/				
15	/		31	/				
16	/							

REMARK



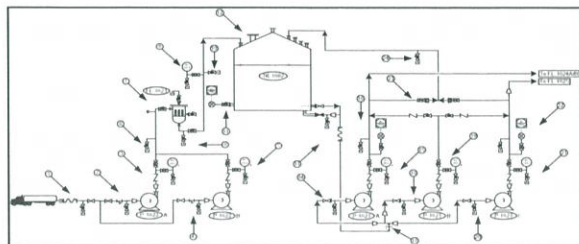
Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR MEG , DEG , SEG , GUTTER GATE LEAKAGE

DATE : 6 / 3 / 69
Checked by :
Approved by :

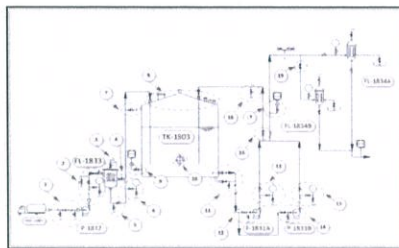
TK-1802					
Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/		20	/	
9	/		21	/	
10	/		22	/	
11	/		23	/	
12	/		24	/	

REMARK



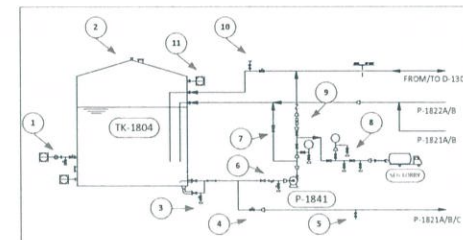
TK-1803					
Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/				
9	/				
10	/				
11	/				
12	/				

REMARK



TK-1804		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	/	
2	/	
3	/	
4	/	
5	/	
6	/	
7	/	
8	/	
9	/	
10	/	
11	/	

REMARK

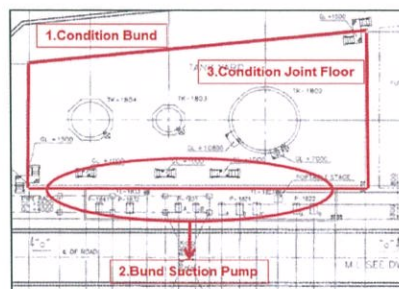


Bund & Floor		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	/	
2	/	
3	/	

REMARK

Grounding		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
TK-1802	/	
TK-1803	/	
TK-1804	/	

REMARK



CHECK LIST FOR OIL / MEG CONTAMINATION IN DRAINAGE SYSTEM			
Item	Location	Normal	Abnormal
1	Gate valve near driver's room	/	
2	Gate valve near PE oil house	/	
3	Gate valve near MT workshop office	/	
4	Gate valve near BG's toilet	/	

REMARK

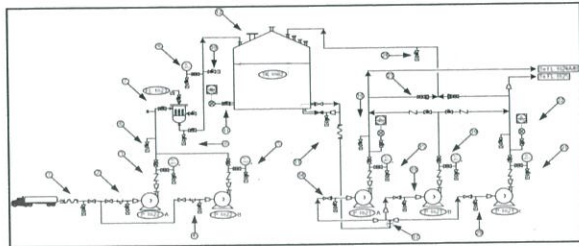
Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR MEG , DEG , SEG , GUTTER GATE LEAKAGE

DATE : 2 / 2 / 69
Checked by :
Approved by :

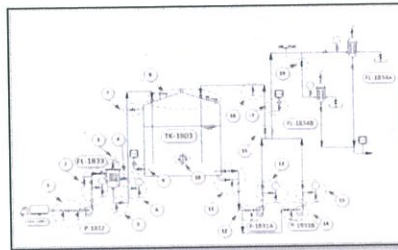
TK-1802					
Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	✓		13	✓	
2	✓		14	✓	
3	✓		15	✓	
4	✓		16	✓	
5	✓		17	✓	
6	✓		18	✓	
7	✓		19	✓	
8	✓		20	✓	
9	✓		21	✓	
10	✓		22	✓	
11	✓		23	✓	
12	✓		24	✓	

REMARK



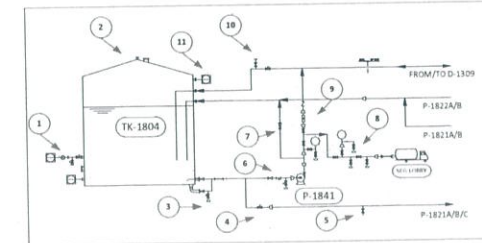
TK-1803					
Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	✓		13	✓	
2	✓		14	✓	
3	✓		15	✓	
4	✓		16	✓	
5	✓		17	✓	
6	✓		18	✓	
7	✓		19	✓	
8	✓				
9	✓				
10	✓				
11	✓				
12	✓				

REMARK



TK-1804		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	✓	
2	✓	
3	✓	
4	✓	
5	✓	
6	✓	
7	✓	
8	✓	
9	✓	
10	✓	
11	✓	

REMARK



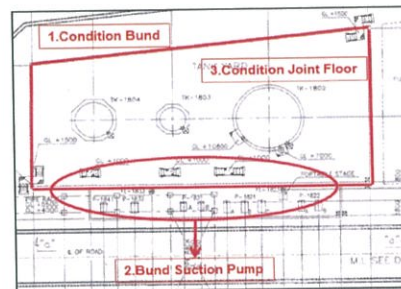
Bund & Floor		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	✓	
2	✓	
3	✓	

REMARK

ไม่มีพบการรั่วซึม

Grounding		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
TK-1802	✓	
TK-1803	✓	
TK-1804	✓	

REMARK



CHECK LIST FOR OIL / MEG CONTAMINATION IN DRAINAGE SYSTEM			
Item	Location	Normal	Abnormal
1	Gate valve near driver's room	✓	
2	Gate valve near PE oil house	✓	
3	Gate valve near MT workshop office	✓	
4	Gate valve near BG's toilet	✓	

REMARK

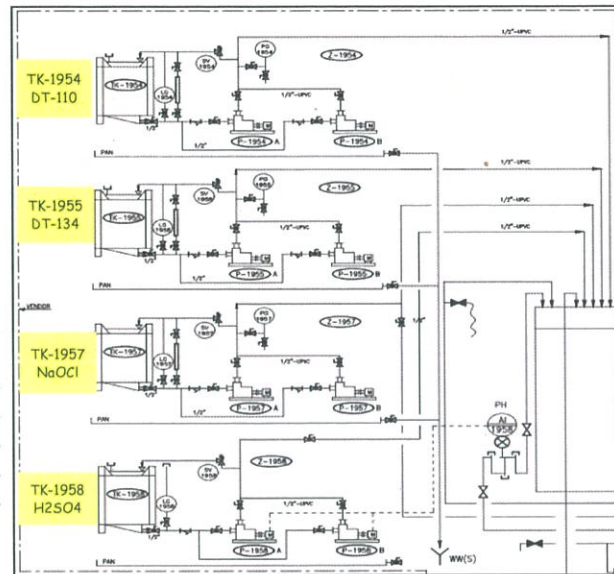
Common SAFETY CHECK LIST

DATE : 2 / 4 / 69
Checked by [REDACTED]
Approved [REDACTED]

CHECK LIST FOR CHEMICAL STORAGE FOR CCW SYSTEM , STEAM TRAP

STORAGE FOR CCW			
Point No.		Status	
		Nor.	Leak
TK-1954	DT-110	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	
TK-1955	DT-134	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	
TK-1957	NaOCl	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	
TK-1958	H2SO4	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	

REMARK



STEAM TRAP CHECK LIST

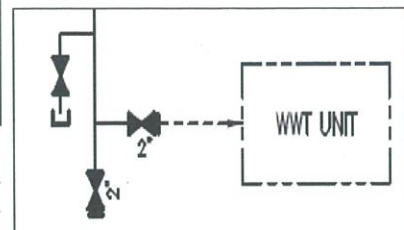
ITEM	TAG NO.	Service	Location	WORKING	
				NOR	ABNOR.
1	ST-35-03	3S	TPRC battery limit	✓	
2	ST-35-04	3S	Pipe rack to CP unit	✓	
3	ST-35-05	3S	Pipe rack to SSP 1st floor	✓	
4	ST-35-06	3S	Pipe rack to CP 1st floor	✓	
5	ST-35-07	3S	P-1211 area	✓	
6	ST-35-08	3S	P-1961 area	✓	
7	ST-35-09	3S	Pipe rack to PTA receiving	✓	
8	ST-35-10	3S	Pipe rack to Utility area	✓	
9	ST-35-11	3S	D-1915	✓	
10	ST-35-12	3S	D-1902	✓	ok
11	ST-35-13	3S	F-1901	✓	
12	ST-35-14	3S	Pipe rack from Tank yard	✓	
13	ST-35-15	3S	Pipe rack to ME work shop	✓	
14	ST-35-16	3S	Pipe rack to ME work sh	✓	
15	ST-35-17	3S		✓	
16					
17					
18					
19					
20					

CHECK LIST FOR WWT UNIT			
Point No.		Status	
		Nor.	Leak
	WWT area	✓	
	FI-1284	✓	

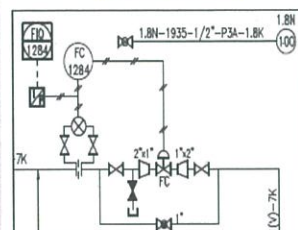
REMARK

พื้นที่รองรับ บอ U-1281, U-1283
ถังเก็บน้ำจืด

WWT area



FI-1284



REMARK ST-35-12 off service Monms Boil
รอ T-b6 ของ Drum D-1902

Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR FUEL GAS F1901-1 and F-1901-2 LEAKAGE

DATE : 2 / 4 / 69

Checked by

Approved by

CHECK LIST F-1901-1 FOR FUEL GAS LEAKAGE

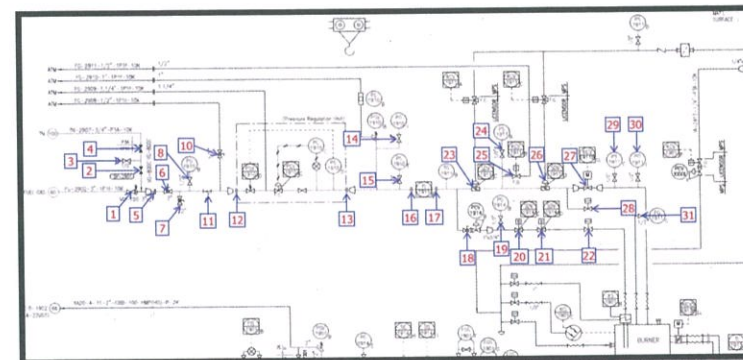
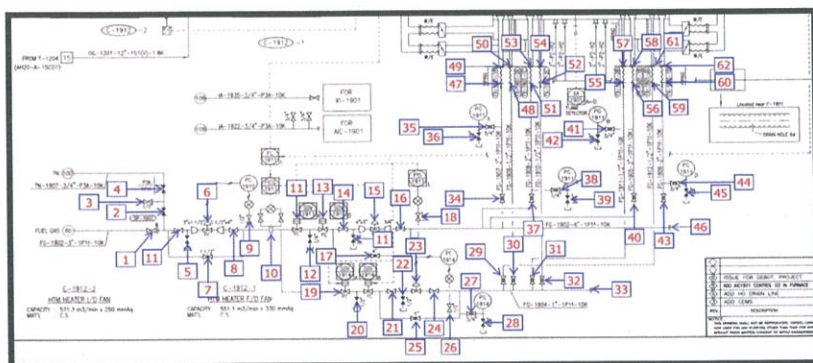
Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/		33	/		49	/	
2	/		18	/		34	/		50	/	
3	/		19	/		35	/		51	/	
4	/		20	/		36	/		52	/	
5	/		21	/		37	/		53	/	
6	/		22	/		38	/		54	/	
7	/		23	/		39	/		55	/	
8	/		24	/		40	/		56	/	
9	/		25	/		41	/		57	/	
10	/		26	/		42	/		58	/	
11	/		27	/		43	/		59	/	
12	/		28	/		44	/		60	/	
13	/		29	/		45	/		61	/	
14	/		30	/		46	/		62	/	
15	/		31	/		47	/		63	/	
16	/		32	/		48	/		64	/	

REMARK

CHECK LIST F-1901-2 FOR FUEL GAS LEAKAGE

Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/				
2	/		18	/				
3	/		19	/				
4	/		20	/				
5	/		21	/				
6	/		22	/				
7	/		23	/				
8	/		24	/				
9	/		25	/				
10	/		26	/				
11	/		27	/				
12	/		28	/				
13	/		29	/				
14	/		30	/				
15	/		31	/				
16	/							

REMARK



Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR FUEL GAS F1901-1 and F-1901-2 LEAKAGE

DATE : 8 / 5 / 69
Checked by : [REDACTED]
Approved by : [REDACTED]

CHECK LIST F-1901-1 FOR FUEL GAS LEAKAGE

Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/		33	/		49		
2	/		18	/		34	/		50	/	
3	/		19	/		35	/		51	/	
4	/		20	/		36	/		52	/	
5	/		21	/		37	/		53	/	
6	/		22	/		38	/		54	/	
7	/		23	/		39	/		55	/	
8	/		24	/		40	/		56	/	
9	/		25	/		41	/		57	/	
10	/		26	/		42	/		58	/	
11	/		27	/		43	/		59	/	
12	/		28	/		44	/		60	/	
13	/		29	/		45	/		61	/	
14	/		30	/		46	/		62	/	
15	/		31	/		47	/		63	/	
16	/		32	/		48	/		64	/	

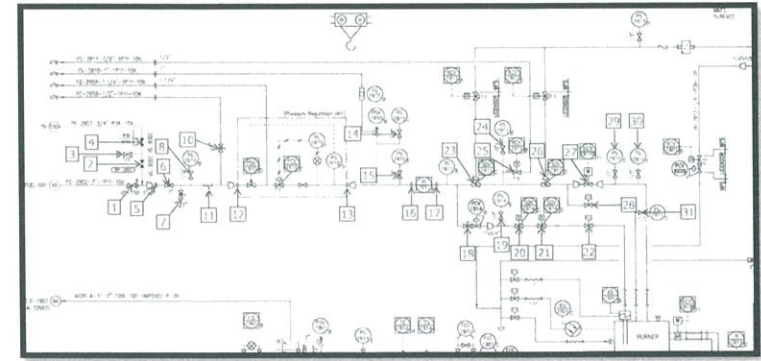
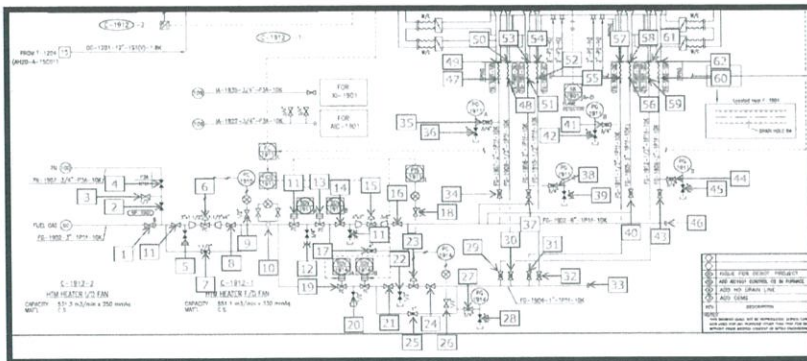
CHECK LIST F-1901-2 FOR FUEL GAS LEAKAGE

Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/				
2	/		18	/				
3	/		19	/				
4	/		20	/				
5	/		21	/				
6	/		22	/				
7	/		23	/				
8	/		24	/				
9	/		25	/				
10	/		26	/				
11	/		27	/				
12	/		28	/				
13	/		29	/				
14	/		30	/				
15	/		31	/				
16	/							

REMARK 1x2 Line drain fuel gas & Small leak rims 11/12

Tools & Cap. 11/12

REMARK



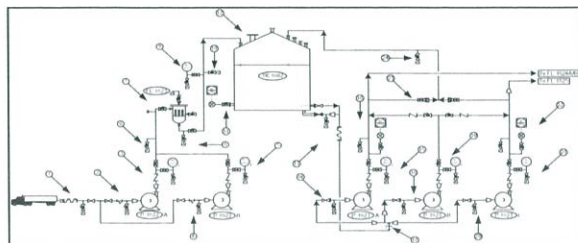
Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR MEG , DEG , SEG , GUTTER GATE LEAKAGE

DATE : 8 / 5 / 69
Checked by :
Approved by :

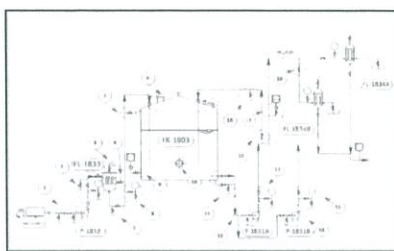
TK-1802					
Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/		20	/	
9	/		21	/	
10	/		22	/	
11	/		23	/	
12	/		24	/	

REMARK



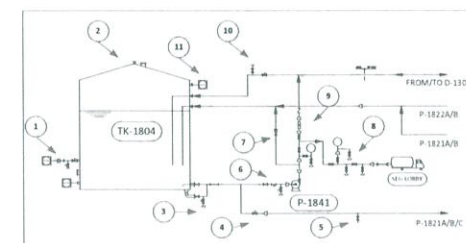
TK-1803					
Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/				
9	/				
10	/				
11	/				
12	/				

REMARK



TK-1804		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	/	
2	/	
3	/	
4	/	
5	/	
6	/	
7	/	
8	/	
9	/	
10	/	
11	/	

REMARK

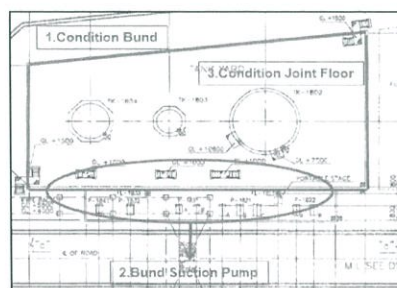


Bund & Floor		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1		
2		
3		

REMARK

Grounding		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
TK-1802		
TK-1803		
TK-1804		

REMARK



CHECK LIST FOR OIL / MEG CONTAMINATION IN DRAINAGE SYSTEM			
Item	Location	Normal	Abnormal
1	Gate valve near driver's room		
2	Gate valve near PE oil house		
3	Gate valve near MT workshop office		
4	Gate valve near BG's toilet		

REMARK

Common SAFETY CHECK LIST

DATE : 8 / 5 / 69

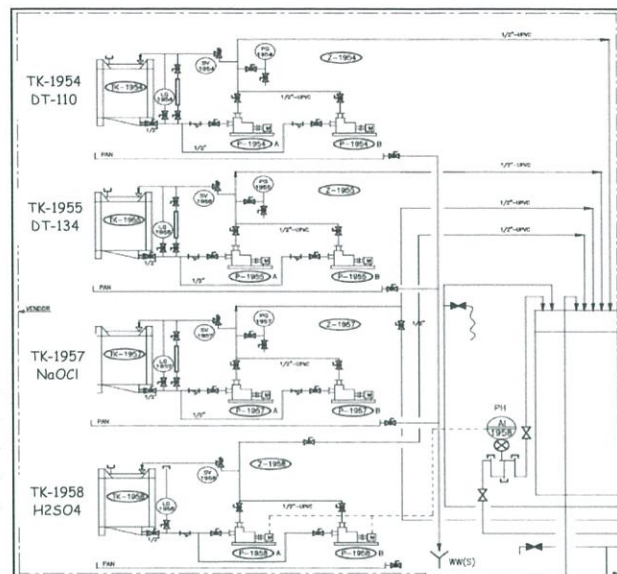
Checked by :

Approved by :

CHECK LIST FOR CHEMICAL STORAGE FOR CCW SYSTEM , STEAM TRAP

STORAGE FOR CCW			
Point No.		Status	
		Nor.	Leak
TK-1954	DT-110	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	
TK-1955	DT-134	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	
TK-1957	NaOCl	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	
TK-1958	H2SO4	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	

REMARK

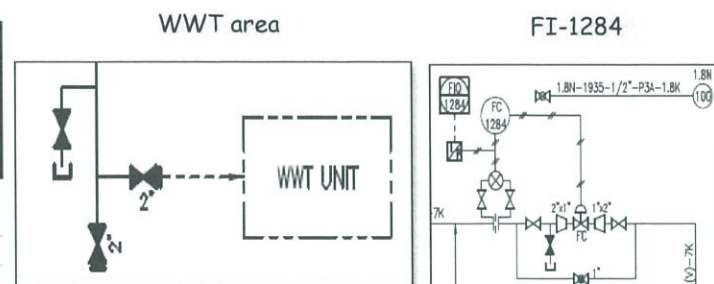


STEAM TRAP CHECK LIST

ITEM	TAG NO.	Service	Location	WORKING	
				NOR	ABNOR.
1	ST-35-03	3S	TPRC battery limit	✓	
2	ST-35-04	3S	Pipe rack to CP unit	✓	
3	ST-35-05	3S	Pipe rack to SSP 1st floor	✓	
4	ST-35-06	3S	Pipe rack to CP 1st floor	✓	
5	ST-35-07	3S	P-1211 area	✓	
6	ST-35-08	3S	P-1961 area	✓	
7	ST-35-09	3S	Pipe rack to PTA receiving	✓	
8	ST-35-10	3S	Pipe rack to Utility area	✓	
9	ST-35-11	3S	D-1915	✓	
10	ST-35-12	3S	D-1902		✓
11	ST-35-13	3S	F-1901	✓	
12	ST-35-14	3S	Pipe rack from Tank yard	✓	
13	ST-35-15	3S	Pipe rack to ME work shop	✓	
14	ST-35-16	3S	Pipe rack to ME work sh	✓	
15	ST-35-17	3S		✓	
16					
17					
18					
19					
20					

CHECK LIST FOR WWT UNIT			
Point No.		Status	
		Nor.	Leak
	WWT area	✓	
	FI-1284	✓	

REMARK



REMARK * ST-35-12 service D-1902
มี ms Off service ที่ห้องงาน และงานซ่อม
เสร็จเรียบร้อยแล้ว HO 14 D-1902

Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR FUEL GAS F1901-1 and F-1901-2 LEAKAGE

DATE :	4 / 6 / 69
Checked by :	
Approved by :	

CHECK LIST F-1901-1 FOR FUEL GAS LEAKAGE

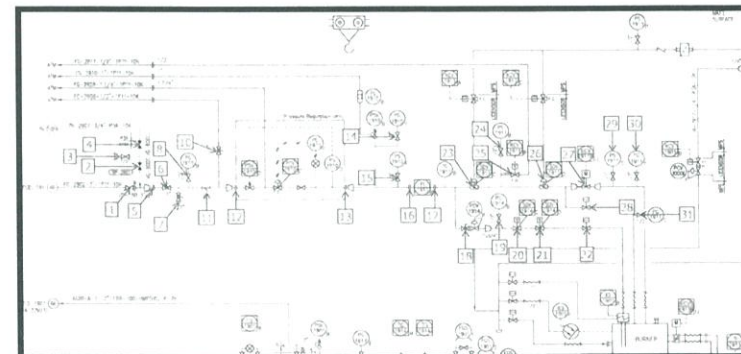
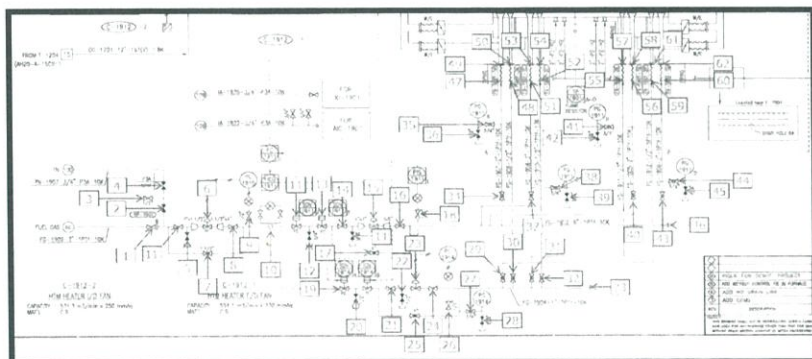
Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/		33	/		49	/	
2	/		18	/		34	/		50	/	
3	/		19	/		35	/		51	/	
4	/		20	/		36	/		52	/	
5	/		21	/		37	/		53	/	
6	/		22	/		38	/		54	/	
7	/		23	/		39	/		55	/	
8	/		24	/		40	/		56	/	
9	/		25	/		41	/		57	/	
10	/		26	/		42	/		58	/	
11	/		27	/		43	/		59	/	
12	/		28	/		44	/		60	/	
13	/		29	/		45	/		61	/	
14	/		30	/		46	/		62	/	
15	/		31	/		47	/		63	/	
16	/		32	/		48	/		64	/	

REMARK

CHECK LIST F-1901-2 FOR FUEL GAS LEAKAGE

Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/				
2	/		18	/				
3	/		19	/				
4	/		20	/				
5	/		21	/				
6	/		22	/				
7	/		23	/				
8	/		24	/				
9	/		25	/				
10	/		26	/				
11	/		27	/				
12	/		28	/				
13	/		29	/				
14	/		30	/				
15	/		31	/				
16	/							

REMARK



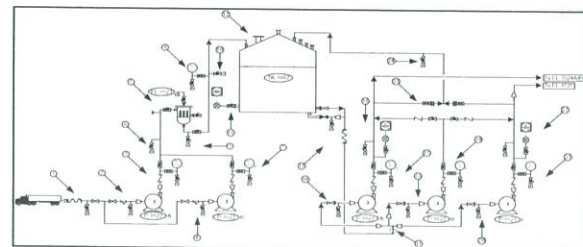
Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR MEG , DEG , SEG , GUTTER GATE LEAKAGE

DATE : A / 6 / 69
Checked by : [REDACTED]
Approved by : [REDACTED]

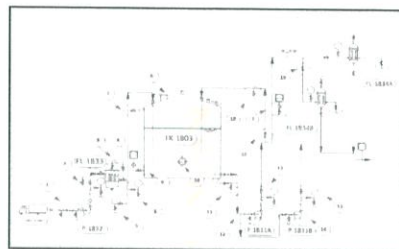
TK-1802					
Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/		20	/	
9	/		21	/	
10	/		22	/	
11	/		23	/	
12	/		24	/	

REMARK



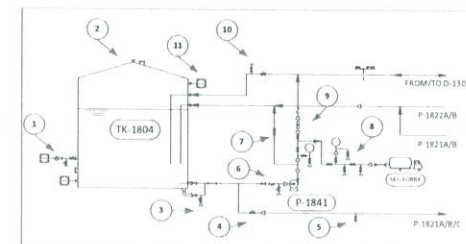
TK-1803					
Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/				
9	/				
10	/				
11	/				
12	/				

REMARK



TK-1804		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	/	
2	/	
3	/	
4	/	
5	/	
6	/	
7	/	
8	/	
9	/	
10	/	
11	/	

REMARK

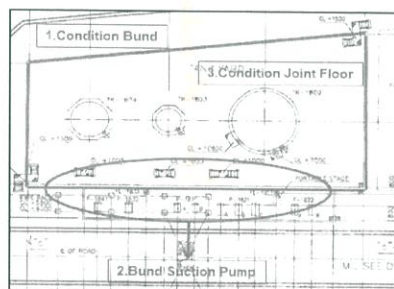


Bund & Floor		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	/	
2	/	
3	/	

REMARK

Grounding		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
TK-1802	/	
TK-1803	/	
TK-1804	/	

REMARK



CHECK LIST FOR OIL / MEG CONTAMINATION IN DRAINAGE SYSTEM			
Item	Location	Normal	Abnormal
1	Gate valve near driver's room	/	
2	Gate valve near PE oil house	/	
3	Gate valve near MT workshop office	/	
4	Gate valve near BG's toilet	/	

REMARK

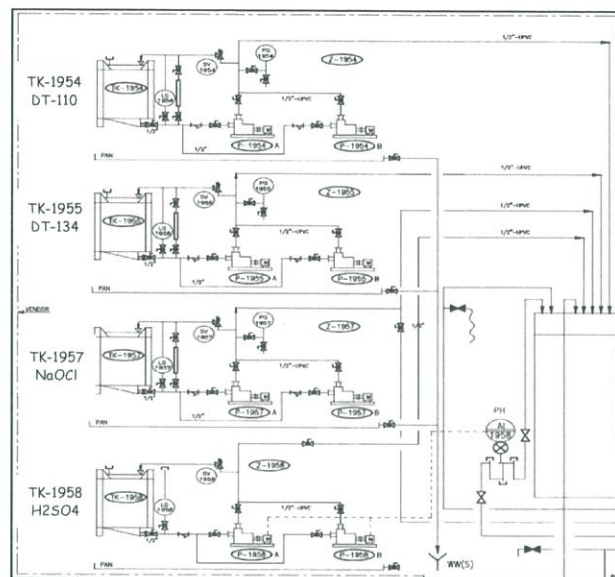
Common SAFETY CHECK LIST

DATE : 4 / 6 / 69
Checked by 
Approved by 

CHECK LIST FOR CHEMICAL STORAGE FOR CCW SYSTEM , STEAM TRAP

STORAGE FOR CCW		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
TK-1954 DT-110	✓	
ภาชนะรองรับ	✓	
TK-1955 DT-134	✓	
ภาชนะรองรับ	✓	
TK-1957 NaOCl	✓	
ภาชนะรองรับ	✓	
TK-1958 H2SO4	✓	
ภาชนะรองรับ	✓	

REMARK

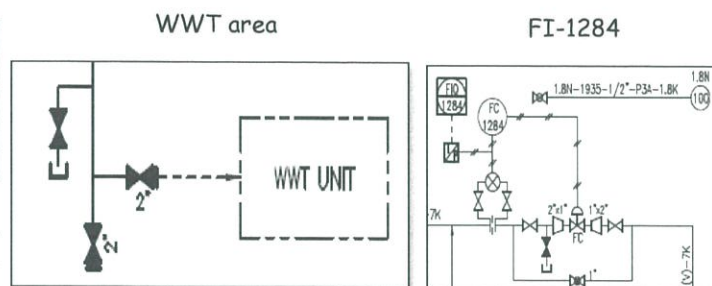


STEAM TRAP CHECK LIST

ITEM	TAG NO.	Service	Location	WORKING	
				NOR	ABNOR.
1	ST-3S-03	3S	TPRC battery limit	✓	
2	ST-3S-04	3S	Pipe rack to CP unit	✓	
3	ST-3S-05	3S	Pipe rack to SSP 1st floor	✓	
4	ST-3S-06	3S	Pipe rack to CP 1st floor	✓	
5	ST-3S-07	3S	P-1211 area	✓	
6	ST-3S-08	3S	P-1961 area	✓	
7	ST-3S-09	3S	Pipe rack to PTA receiving	✓	
8	ST-3S-10	3S	Pipe rack to Utility area	✓	
9	ST-3S-11	3S	D-1915	✓	
10	ST-3S-12	3S	D-1902	✓	✓
11	ST-3S-13	3S	F-1901	✓	
12	ST-3S-14	3S	Pipe rack from Tank yard	✓	
13	ST-3S-15	3S	Pipe rack to ME work shop	✓	
14	ST-3S-16	3S	Pipe rack to ME work sh	✓	
15	ST-3S-17	3S		✓	
16					
17					
18					
19					
20					

CHECK LIST FOR WWT UNIT		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
WWT area	✓	
FI-1284	✓	

REMARK



REMARK * ST-3S-12 ไม่พ่วง ms Boil
วอ T-66 ✓

ภาคผนวก ข.53

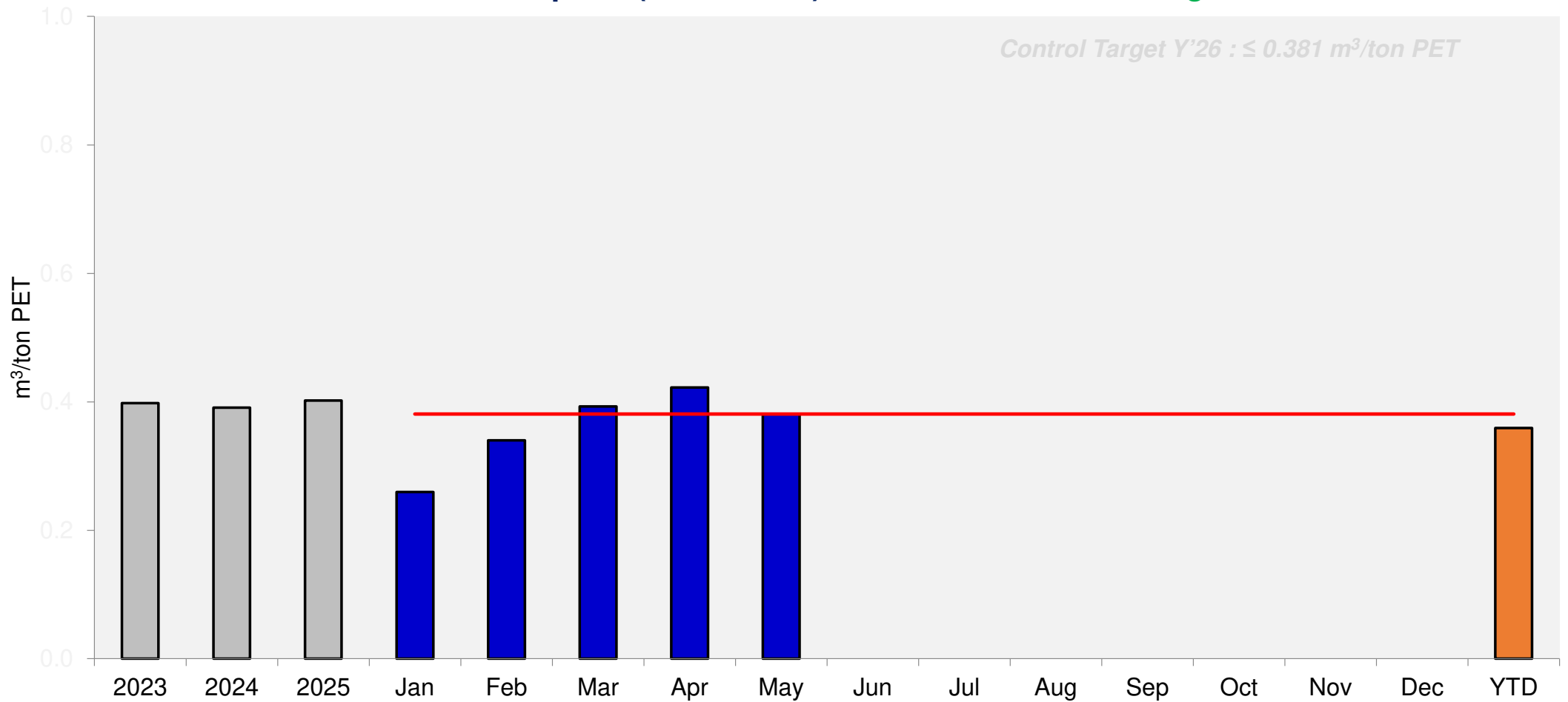
แผนการใช้น้ำของโรงงาน

Water consumption



Water consumption ($\text{m}^3/\text{ton PET}$) is **under YTD control target**.

Control Target Y'26 : $\leq 0.381 \text{ m}^3/\text{ton PET}$



ภาคผนวก ข.54

เอกสารการนำส่งข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet)



ที่ TPRC 022/2565

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอยพหลโยธิน 15 ถนนพหลโยธิน
แขวงจตุรัส เขตจตุรัส กรุงเทพฯ 10000 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 ต่อ 8941, 8942 โทรสาร +66 (0) 2140-8704
สำนักงานระยอง : เลขที่ 18 ซอย 9/2 ถนนพหลโยธินสายระยอง ตำบลหัวไผ่ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5900 โทรสาร +66 (0) 3868-5900 ต่อ 3569
แฟกซ์สำนักงาน 010554506041

31 มกราคม 2565

เรื่อง รายงานบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดการข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

จำนวน 23 รายการ

ตามที่กระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี พ.ศ. 2556 กำหนดให้บริษัทฯ จัดทำบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย และรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย และให้จัดส่งรายงานคู่มือฉบับต่ออธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

ดังนั้น เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี พ.ศ. 2556 ดังกล่าวทางบริษัทฯ จึงขอส่งรายงานคู่มือฉบับต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ดังรายละเอียดเพิ่มเติมในเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 038-685900 ต่อ 3610 - 3613

โทรสาร : 038-685900 ต่อ 3639

นักวิชาการแรงงาน
31 มี.ค. 2565

แบบ สอ.๑

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

วันที่ 17 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565

๑. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

- ๑.๑ ชื่อปริมณฑลสารเคมี
ชื่อทางการค้า ETHYLENE GLYCOL ชื่อสารเคมี ETHYLENE GLYCOL ชื่ออื่น Dihydroxyethane, 1,2-Dihydroxyethane
สูตรเคมี C2H6O2
CAS No 107-21-1
- ๑.๒ ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า บริษัท ทีไอซี โกลบอล จำกัด
ที่อยู่ 9 ซอยจี่ 12 ถนนปิ่นเกล้าพระนครเหนือ ตำบลหัวไผ่ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ 038-925933 โทรสาร 038-925944 โทรศัพท์ฉุกเฉิน 038-925933
Email -
- ๑.๓ ชื่อแนะนำและชื่อจำกัดการใช้ -
- ๑.๔ การใช้ประโยชน์ ใช้เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิต PET Chips
ปริมาณสูงสุดที่ไว้ในครอบครอง 500 กก.
- ๑.๕ อื่นๆ -

๒. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazards Identification)

- ๒.๑ การจำแนกประเภท
ความเป็นอันตรายทางกายภาพ ความเป็นพิษเฉียบพลัน
ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ ไม่มีการจำแนกความเป็นอันตรายทางสุขภาพ
ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม ไม่มีการจำแนกความเป็นอันตรายทางสิ่งแวดล้อม
ความเป็นอันตรายอื่น -
- ๒.๒ องค์ประกอบตามฉลาก
รูปสัญลักษณ์ 
คำสัญญาณ ความเป็นพิษเฉียบพลัน
ข้อความแสดงอันตราย ความเป็นอันตราย เมื่อกลืนกินเข้าไป
ข้อควรระวังข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
- ๒.๓ อื่นๆ -

๓. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / Information on Ingredients)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS No.	ปริมาณโดยน้ำหนัก (% by weight)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
				TLV	LD ₅₀
๑.	ETHYLENE GLYCOL	107-21-1	62.07	50 ppm	4,700 mg/kg
๒.					
๓.					

๔. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

- ๔.๑ กรณีได้รับทางหายใจ...ให้ย้ายผู้ป่วยไปที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ซึ่งไม่มียาใจ ให้กรช่วยเหลือใจ ถ้าหายใจลำบาก ให้ออกซิเจน.....
- ๔.๒ กรณีได้รับทางผิวหนังหรือดวงตา...ให้ผิวหนังและล้างด้วยน้ำปริมาณมาก เป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที.....
- ๔.๓ กรณีได้รับทางการกลืนกิน...ให้ใช้น้ำปริมาณมากในกรณีที่ผู้ป่วยที่ยังมีสติอยู่ไปพบแพทย์.....
- ๔.๔ อื่นๆ.....

๕. มาตรการหยุดเพลิง (Fire Fighting Measures)

- ๕.๑ สารดับเพลิงที่ห้ามใช้และสารดับเพลิงที่เหมาะสม...Carbon dioxide, ผงเคมีแห้ง หรือ โฟมที่เหมาะสม.....
- ๕.๒ ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี...ปล่อยควันพิษออกมาภายใต้สภาวะที่เกิดไฟ.....
- ๕.๓ อุปกรณ์พิเศษสำหรับนักหยุดเพลิง...สวมเครื่องช่วยการหายใจแบบครบชุดและเสื้อผ้าที่ใช้ป้องกัน เพื่อป้องกันการสัมผัส.....
- ๕.๔ อื่นๆ.....

๖. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหล (Accidental Release Measures)

- ๖.๑ ข้อควรระวังส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน...สวมอุปกรณ์ช่วยหายใจ, แว่นตาชนิด, รองเท้าบูทยาง และถุงมือยางแบบหนา ให้ผู้สูดซับบนทรายหรือเวอร์มิคูไลต์และบรรจุในภาชนะที่ปิดสนิทสำหรับนำไปกำจัดเมื่อหกรั่วไหลพื้นอาจจะ.....
- ๖.๒ วิธีการ และวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด.....
- ๖.๓ ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม...ไม่มีกรจำแนกความเป็นอันตรายทางสิ่งแวดล้อม.....
- ๖.๔ อื่นๆ.....

๗. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย และการจัดเก็บ (Handling and Storage)

- ๗.๑ ข้อควรระวังและหลีกเลี่ยง...อย่าหายใจเอาไอระเหยเข้าไป หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับดวงตา, ผิวหนัง หลีกเลี่ยงการได้รับสารเป็นเวลานานหรือสูดหายใจ.....
- ๗.๒ วิธีการจัดเก็บอย่างปลอดภัย...ปิดให้สนิท.....
- ๗.๓ อื่นๆ...สารดูดความชื้น.....

๘. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls and Personal Protection)

- ๘.๑ ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (TLV)
กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน.....
OSHA.....No PEL.....
NIOSH.....No REL.....
ACGIH.....50 ppm.....
อื่นๆ.....
- ๘.๒ การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม...ต้องมีเครื่องระบายอากาศ, ฝักบัวฉีดและอ่างล้างตา.....
- ๘.๓ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
ระบบหายใจ...ต้องใส่หน้ากากป้องกันอันตรายจากสารเคมี ในขณะปฏิบัติงาน.....
ตา...ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตาในขณะปฏิบัติงาน เช่น แว่นชนิด, แว่นครอบตา, กระจับบังน้ำ.....
ผิวหนัง...ต้องใส่ชุด, และถุงมือป้องกันอันตรายจากสารเคมี ในขณะปฏิบัติงาน.....
- ๘.๔ อื่นๆ...ล้างมือสะอาดหลังการสัมผัส, ทำความสะอาดเสื้อผ้าที่เปื้อนก่อนนำเข้าไปใหม่.....

๙. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

- ๙.๑ ลักษณะทั่วไป...ขมขื่น.....
- ๙.๒ กลิ่น.....

- ๙.๓ ค่าความเป็นกรดด่าง (pH).....N/A.....
- ๙.๔ จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง.....-13 °C.....
- ๙.๕ จุดเดือด.....195 - 197 °C.....
- ๙.๖ ความไวไฟ.....111 °C.....
- ๙.๗ อัตราการระเหย.....1.....
- ๙.๘ ความสามารถในการลุกติดไฟ.....N/A.....
- ๙.๑๐ ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟหรือของกระเป๋.....3.2% - 15.3 % V/V.....
- ๙.๑๑ ความดันไอ.....0.08 mmHg ที่ 20 °C.....
- ๙.๑๒ ความหนาแน่นไอ.....2.1 g/l.....
- ๙.๑๓ ความหนาแน่นสัมพัทธ์.....-.....
- ๙.๑๔ ความถ่วงจำเพาะ.....1.113 g/cm3.....
- ๙.๑๕ ความสามารถในการละลายได้...การละลายน้ำ: ผสมเป็นเนื้อเดียว.....
- ๙.๑๖ อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง.....400 °C.....
- ๙.๑๗ นวลโมเลกุล.....62.07 AMU.....
- ๙.๑๘ อื่นๆ.....

๑๐. ความเสถียร และการไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

- ๑๐.๑ ความเสถียรทางเคมี...เสถียร.....
- ๑๐.๒ สิ่งที่ไม่เข้ากันไม่ได้...โลหะอัลคาไล, แอมโมเนีย, ไดออกไซด์, เปอร์ออกไซด์.....
- ๑๐.๓ วัตถุอื่นๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง...กรดแก่, ไดออกไซด์, เบสแก่, อัลคิลไฮด์, อะลูมิเนียม.....
- ๑๐.๔ สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง...ความร้อน, ความชื้น.....
- ๑๐.๕ สารเคมีอันตรายที่เกิดการสลายตัว...ได้รับอนุมูลอิสระ, อนุมูลไฮดรอกไซด์.....
- ๑๐.๖ อื่นๆ.....

๑๑. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

- ๑๑.๑ LD50/ LC50
โดยทางปาก (mg/kg).....4700.....
โดยทางผิวหนัง (mg/kg).....2800.....
โดยทางสูดหายใจ (mg/l).....
- ๑๑.๒ ความเป็นพิษ
การสูดหายใจ...ระคายเคืองต่อเยื่อเมือก อาจเกิดการอุดชื้น.....
สัมผัสถูกผิวหนัง...ระคายเคือง ระงับอันตรายจากการซึมผ่านผิวหนัง.....
- ๑๑.๓ จัดอยู่ในกลุ่มสารก่อมะเร็ง/ก่อกลายพันธุ์ตาม...ข้อมูลการนึ่งที่สารก่อมะเร็งไม่เพียงพอ.....
- ๑๑.๔ อื่นๆ...ควรใช้ผลิตภัณฑ์ด้วยความระมัดระวัง เช่นเดียวกับเมื่อทำงานกับสารเคมี.....

๑๒. ข้อมูลผลกระทบต่อระบบนิเวศ (Ecological Information)

- ๑๒.๑ ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ...ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อระบบนิเวศ หากมีการใช้และจัดการกับผลิตภัณฑ์อย่างเหมาะสม.....
- ๑๒.๒ การตกค้างยาวนาน.....

- ๑๒.๓ ผลกระทบอื่นๆ...ห้ามทิ้งลงสู่ระบบน้ำ, น้ำเสีย หรือดิน.....
๑๓. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal Considerations)...ดำเนินการตามข้อกำหนดของหน่วยงานราชการ.....
๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)
- ๑๔.๑ หมายเลขสหประชาชาติ (UN Number) ...None.....
- ๑๔.๒ ชื่อในการขนส่ง...ETHYLENE GLYCOL.....
- ๑๔.๓ ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง (Transport Hazard Class)...ไม่อันตรายในการขนส่งทางบก.....
- ๑๔.๔ กลุ่มการบรรจุ (Packing Group)...ไม่อันตรายในการขนส่งทางบก.....
- ๑๔.๕ การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่.....-
- ๑๔.๖ อื่นๆ.....-
๑๕. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎระเบียบบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)
- ๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน.....กระทรวงอุตสาหกรรมในกรณีโรงงาน, ความปลอดภัย, อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม.....-
- ๑๕.๓ กระทรวงสาธารณสุข.....-
- ๑๕.๔ กระทรวงมหาดไทยและสิ่งแวดล้อม...การปฏิบัติตามกฎการสิ่งแวดล้อม (EIA).....
- ๑๕.๕ กระทรวงคมนาคม.....-
- ๑๕.๖ อื่นๆ.....-
๑๖. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)
- ๑๖.๑ สัญลักษณ์ NFPA.....
- ๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้รายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย...กรมควบคุมพิษ.....
- ๑๖.๓ อื่นๆ...Genium Publishing Corporation USA / Material Safety Data Sheets Collection / Sheet No. 323.....



ตำแหน่งผู้จัดการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

นางจางผู้แทน

บริษัท ไทย เพ็ท เกรจิม จำกัด

ที่อยู่ : ๑๘ ถ.ปิ่นเกล้าฯ แขวงจตุจักร จ.ปทุมธานี อ.เมือง จ.ระยอง ๒๑๑๕๐

โทรศัพท์/โทรสาร : ๐๓๘-๖๘๕๕๐๐ ต่อ ๓๖๑๐ / ๐๓๘-๖๘๕๕๐๐ ต่อ ๓๖๓๕

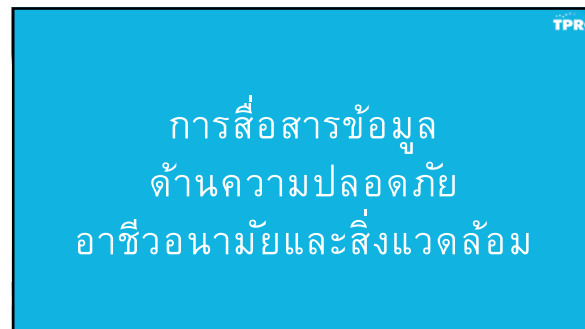
E-mail : PATCHARA.M@PTTGCGROUP.COM

ภาคผนวก ข.55

เอกสารสรุปผลการดำเนินงานของโครงการ ประจำปี พ.ศ.2568



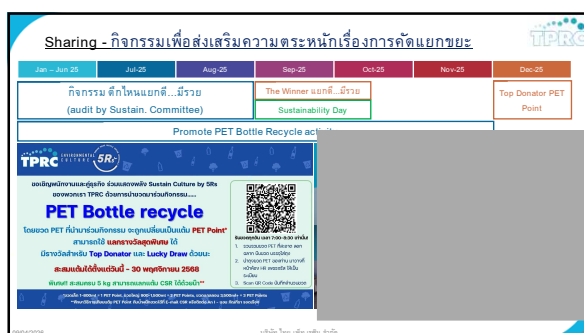
1



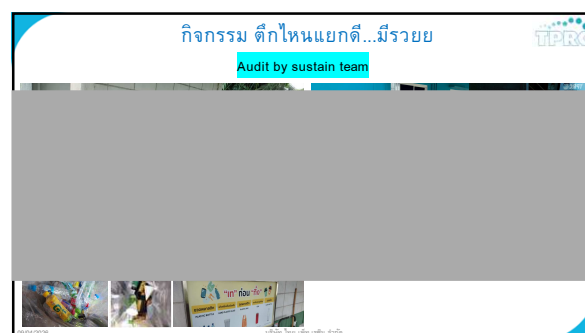
2



3



4



5



6

Sharing - กิจกรรมเพื่อส่งเสริมความตระหนักเรื่องการคัดแยกขยะ

ประเภทขยะ	วันที่ทิ้ง	ปริมาณ (กก.)	หมายเหตุ
พลาสติก	1/1/2566	10	
กระดาษ	1/1/2566	5	
แก้ว	1/1/2566	2	
โลหะ	1/1/2566	1	
ผ้า	1/1/2566	3	
เศษอาหาร	1/1/2566	4	
ขยะอันตราย	1/1/2566	0	

บริษัท ไทย พลาสติก เรซิน จำกัด

7

หัวข้อการนำเสนอ

- ภาพรวมองค์กรและการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- ข้อเสนอแนะจากครั้งที่ผ่านมา
- การนำเสนอผลตามเกณฑ์

บริษัท ไทย พลาสติก เรซิน จำกัด

8

หัวข้อการนำเสนอ

- ภาพรวมองค์กรและการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- ข้อเสนอแนะจากครั้งที่ผ่านมา
- การนำเสนอผลตามเกณฑ์

บริษัท ไทย พลาสติก เรซิน จำกัด

9

ที่ตั้งและรัศมีโดยรอบ 5 กิโลเมตร

- ตั้งอยู่ในนิคมฯ ดัชนีไฮดรอลิคตะวันออก (มาลาพุด)
- มีเนื้อที่ทั้งหมด 34.15 ไร่
- ทิศเหนือติดพื้นที่ว่างของนิคมฯ
- ทิศใต้ติดบริษัท NS-SUS
- ทิศตะวันตกติดบริษัท NS-SUS
- ทิศตะวันออกติดบริษัท GC-M PTA

ชุมชนใกล้เคียง

- มาบขุด (ด้านทิศเหนือ)
- มาบขุด-ซากกลาง (ด้านทิศเหนือ)
- หนองเพ (ด้านทิศใต้)

บริษัท ไทย พลาสติก เรซิน จำกัด

10

พื้นที่ในโรงงานทั้งหมด 34.15 ไร่

บริษัท ไทย พลาสติก เรซิน จำกัด

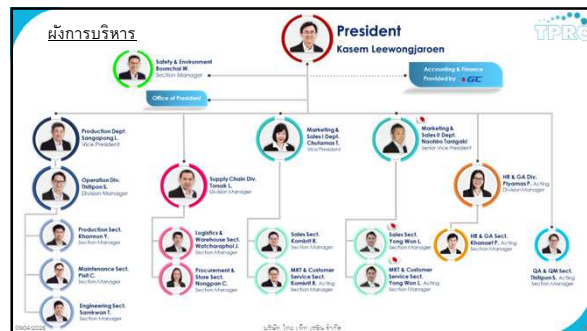
11

ข้อมูลต่างๆ ของบริษัท

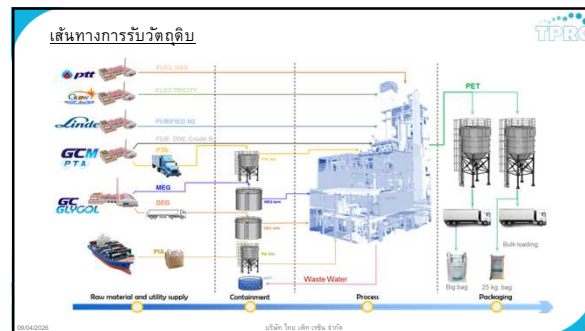
ประเภทธุรกิจ	: ผลิตเม็ดพลาสติก PET เพื่อใช้ทำขวดน้ำดื่มชนิดใสและใช้ทำแผ่นพลาสติกใส
ก่อตั้งบริษัท	: วันที่ 31 พฤษภาคม พ.ศ. 2545
ทุนจดทะเบียน	: 900 ล้านบาท
เริ่มดำเนินการผลิต	: เมษายน พ.ศ. 2547
กำลังการผลิต	: 219,000 ตันต่อปี
สัดส่วนผู้ถือหุ้น	: GC Glycol = 44.4 % , GC-M PTA = 40% , MCI = 15.6 %
การจำหน่ายสินค้า	: ขายในประเทศร้อยละ 60 , ส่งออกนอกประเทศร้อยละ 40
บุคลากรที่โรงงานระยอง	: 137 คน
	พนักงาน = 76 คน (ชาย 62 , หญิง 14)
	ผู้ปฏิบัติงานประจำ = 61 คน (ชาย 33 , หญิง 28)

บริษัท ไทย พลาสติก เรซิน จำกัด

12



13



14

วัตถุดิบหลัก ตัวเร่งปฏิกิริยาและสารเติมแต่ง

ชนิด / ลักษณะ	แหล่งที่มา / การขนส่ง	ปริมาณที่ใช้ / สถานที่เก็บ	ความอันตราย
กรดเพอร์ฟลูออโรเทอราฟาลิก (PTA) / ผง	บริษัท ซีซี-เอ็ม พีโอ จำกัด / ทางรถบรรทุก	489 ตันต่อวัน / ถังเก็บ(ไซโล)	0
โมโนเอทิลีนไกลคอล (MEG) / ของเหลว	นำเข้าจากต่างประเทศทางเรือ และจากบริษัท ซีซี ไกลคอล จำกัด / ทางรถบรรทุก	192 ตันต่อวัน / ถังเก็บ(โตน)	0
กรดไอโซพาราฟาลิก (IPA) / ผง	นำเข้าจากต่างประเทศทางเรือ และส่งมาด้วยบริษัททางรถบรรทุก	5.97 ตันต่อวัน / อาคารเก็บสารเคมี	0
ไดเอทิลีนไกลคอล (DEG) / ของเหลว	บริษัท ซีซี ไกลคอล จำกัด / ทางรถบรรทุก	0.57 ตันต่อวัน / ถังเก็บ(โตน)	0
แอนติโมไนต์ อะซิเลต / ผง	นำเข้าจากต่างประเทศทางเรือ และส่งมาด้วยบริษัททางรถบรรทุก	0.31 ตันต่อวัน / อาคารเก็บสารเคมี	0

15

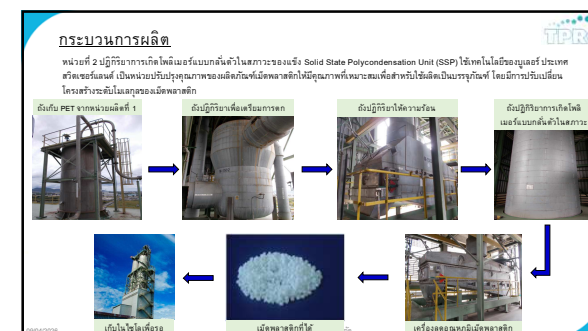
ระบบสาธารณูปโภค

ชนิด	ปริมาณที่ใช้	แหล่งที่มา
น้ำที่ผ่านการกรอง	198 ลบ.ม./วัน	บริษัท ซีซี-เอ็ม พีโอ จำกัด
น้ำปราศจากประจุ	21 ลบ.ม./วัน	บริษัท ซีซี-เอ็ม พีโอ จำกัด
น้ำอุปโภค-บริโภค	11 ลบ.ม./วัน	บริษัท ดับบลิวเอชเอ ยูทิลิตี้ส์ แอนด์ พาวเวอร์ จำกัด (มหาชน)
พลังงานไฟฟ้า	72 เมกะวัตต์ชั่วโมง/วัน	บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน)
เชื้อเพลิงก๊าซธรรมชาติ	1,328 ล้านบีทียู/วัน	บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

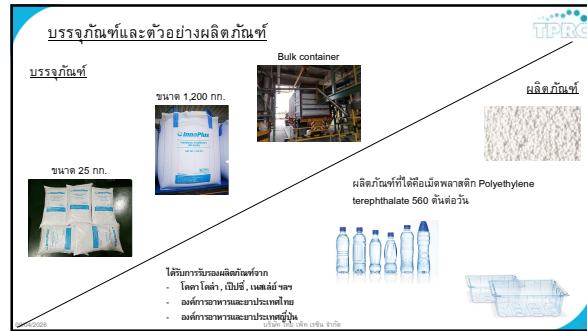
16



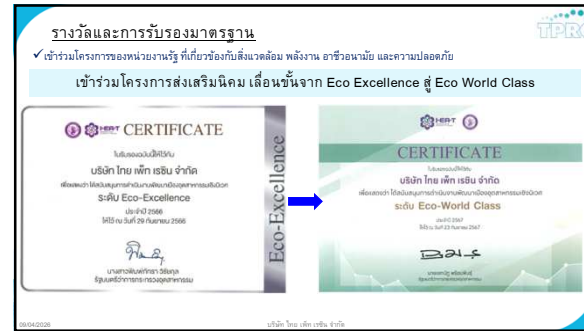
17



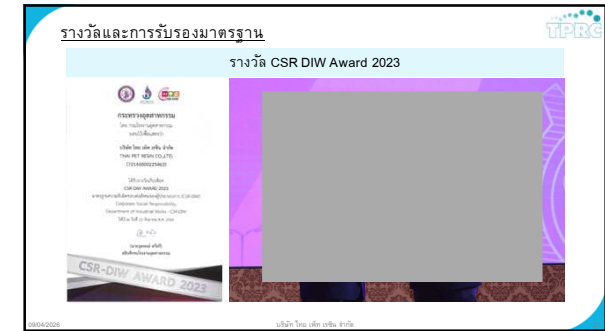
18



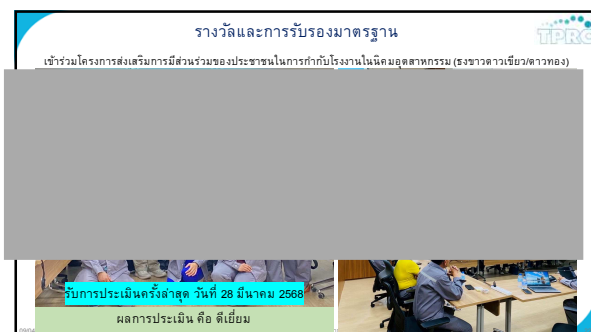
19



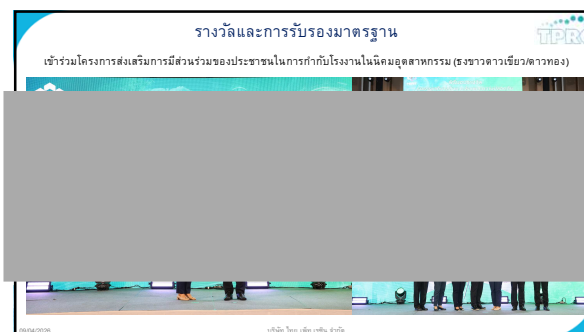
20



21



22



23



24

รางวัลและการรับรองมาตรฐาน



1. TQM Excellent Award
2. Award for Excellence in Consistent TQM
3. TQM Special Award

Quality Management Excellent Awards

1. National Occupational Health and Safety Awards Platinum level, Diamond level
2. Zero accident record Gold level
3. Environmental Corporate Governance Award, Gold level
4. Green Industry level 5
5. Eco factory
6. Zero waste to Landfill award
7. CO2 Footprint label Scheme for product

Executive Officer's Award
General Manager of Head quarter's Award
President's Awards

TPRC
บริษัท ไทย เทค เรซิน จำกัด

25

หัวข้อการนำเสนอ

- ภาพรวมองค์กรและการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- ข้อเสนอแนะจากครั้งที่ผ่านมา
- การนำเสนอผลตามเกณฑ์



TPRC
บริษัท ไทย เทค เรซิน จำกัด

26

ข้อเสนอแนะจากครั้งที่ผ่านมา

TPRC
บริษัท ไทย เทค เรซิน จำกัด

27

หัวข้อการนำเสนอ

- ภาพรวมองค์กรและการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- ข้อเสนอแนะจากครั้งที่ผ่านมา
- การนำเสนอผลตามเกณฑ์



TPRC
บริษัท ไทย เทค เรซิน จำกัด

28

การนำเสนอตามเกณฑ์

01	การจัดการพื้นที่สีเขียว	08	ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน
02	ระบบการระบายน้ำ	09	การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ
03	การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน	10	ข้อร้องเรียน
04	การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก	11	คุณภาพชีวิตและสังคมของพนักงานในโรงงาน
05	การจัดการการก่อกวนทางกรรมสิทธิ์ของชุมชนและผู้ประกอบการ (วิถีชุมชนวิถีพื้นที่)	12	คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ
06	การจัดการคุณภาพอากาศ	13	การบริหารจัดการโรงงาน
07	การจัดการโรเบตของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM		

TPRC
บริษัท ไทย เทค เรซิน จำกัด

29

การนำเสนอตามเกณฑ์

01	การจัดการพื้นที่สีเขียว	08	ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน
02	ระบบการระบายน้ำ	09	การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ
03	การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน	10	ข้อร้องเรียน
04	การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก	11	คุณภาพชีวิตและสังคมของพนักงานในโรงงาน
05	การจัดการการก่อกวนทางกรรมสิทธิ์ของชุมชนและผู้ประกอบการ (วิถีชุมชนวิถีพื้นที่)	12	คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ
06	การจัดการคุณภาพอากาศ	13	การบริหารจัดการโรงงาน
07	การจัดการโรเบตของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM		

TPRC
บริษัท ไทย เทค เรซิน จำกัด

30

การจัดการพื้นที่สีเขียว

1 การจัดการพื้นที่สีเขียว

เกณฑ์ที่เชื่อมโยง	ผลการดำเนินงาน
มีพื้นที่สีเขียวมากกว่า 5% หรือ มากกว่าตามที่กำหนดในมาตรฐาน EIA ของโรงงาน	ปัจจุบันมีพื้นที่สีเขียวในโรงงานมากกว่า 5% (5.97 ไร่ จากพื้นที่ในโรงงาน 34.15 ไร่)
โรงงานมีการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่อย่างต่อเนื่อง ทั้งในและนอกโรงงาน และ ผลการดำเนินงาน (กรณีพื้นที่ภายนอกโรงงาน มีการนำเสนอผลการดำเนินงานในส่วนของบริษัท และในภาพรวม)	มีการให้ความสำคัญกับหน่วยงานต่างๆ ในการเพิ่มพื้นที่สีเขียวหรือพื้นที่สาธารณะประโยชน์ โดยเป็นส่วนหนึ่งของแผนงาน CSR มีแผนในการฟื้นฟู และเพิ่มพื้นที่สีเขียวทั้งนอกและในโรงงาน

08/04/2025 บริษัท ไทย เอลีค เซลล์ จำกัด

31

การจัดการพื้นที่สีเขียว

มีพื้นที่สีเขียวมากกว่า 5% ของพื้นที่โครงการทั้งหมด

08/04/2025 บริษัท ไทย เอลีค เซลล์ จำกัด

32

การจัดการพื้นที่สีเขียว

มีพื้นที่สีเขียวมากกว่า 5% ของพื้นที่โครงการทั้งหมด

ภายใน: 5.97 ไร่

ภายนอก: 1 ไร่

08/04/2025 บริษัท ไทย เอลีค เซลล์ จำกัด

33

การจัดการพื้นที่สีเขียว

มีการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่ภายในโรงงานอย่างต่อเนื่อง

แผนบำรุงรักษาภูมิทัศน์สีเขียวของโรงงาน

ลำดับพื้นที่	รายละเอียดพื้นที่	ประเภทพื้นที่	2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564
1.1	พื้นที่ปลูกหญ้า	หญ้า									
1.2	พื้นที่ปลูกต้นไม้	ต้นไม้									
1.3	พื้นที่ปลูกต้นไม้	ต้นไม้									
1.4	พื้นที่ปลูกต้นไม้	ต้นไม้									

งบประมาณในการดูแลพื้นที่สีเขียว

รายการค่าใช้จ่าย	งบประมาณ 3 (บาทต่อเดือน)
1. ค่าจ้างดูแลภูมิทัศน์	45,000
2. ค่าอุปกรณ์ต่างๆ	3,000
3. ค่าวัสดุต้นไม้	2,000
4. ค่าสิ้นค้าปุ๋ย	1,000
รวมทั้งสิ้น	50,000

(คิดเป็นค่าใช้จ่าย 600,000 บาทต่อปี)

08/04/2025 บริษัท ไทย เอลีค เซลล์ จำกัด

34

การจัดการพื้นที่สีเขียว

มีการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่ภายนอกโรงงานอย่างต่อเนื่อง

โครงการแปลงผักชุมชนปลอด-ซากกลาง

ปี	2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564
ปลูกผักสวนครัว	ปลูกผักสวนครัวและ	ปลูกผักสวนครัวและ	ปลูกผักสวนครัวและ	ปลูกผักสวนครัวและ	ปลูกผักสวนครัวและ	ปลูกผักสวนครัวและ	ปลูกผักสวนครัวและ	ปลูกผักสวนครัวและ	ปลูกผักสวนครัวและ

08/04/2025 บริษัท ไทย เอลีค เซลล์ จำกัด

35

การจัดการพื้นที่สีเขียว

มีการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่ภายนอกโรงงานอย่างต่อเนื่อง

โครงการแปลงผักชุมชนปลอด-ซากกลาง

จำนวน 2564

2565

2566-ปัจจุบัน

08/04/2025 บริษัท ไทย เอลีค เซลล์ จำกัด

36



37



38

การนำเสนอตามเกณฑ์

เกณฑ์	รายละเอียด
01	การดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม
02	ระบบการระบายน้ำ
03	การจัดการของเสียอันตราย
04	การจัดการของเสียอันตราย
05	การจัดการของเสียอันตราย
06	การจัดการของเสียอันตราย
07	การจัดการของเสียอันตราย
08	การจัดการของเสียอันตราย
09	การจัดการของเสียอันตราย
10	การจัดการของเสียอันตราย
11	การจัดการของเสียอันตราย
12	การจัดการของเสียอันตราย
13	การจัดการของเสียอันตราย

39

ระบบการระบายน้ำ

เกณฑ์สีเขียว	ผลการดำเนินงาน
มีระบบการระบายน้ำและระบบบำบัดน้ำเสียแยกจากกันโดยเด็ดขาด	บริษัท มีระบบการระบายน้ำและน้ำเสียแยกกันโดยเด็ดขาด โดยจัดให้มีรางระบายน้ำในพื้นที่ย่อยๆ เพื่อป้องกันน้ำท่วมและมีประตูปิดกั้น รวมทั้งถังกักเก็บไว้ใช้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
มีการตรวจสอบและเฝ้าระวังระบบอย่างต่อเนื่อง และหรือ ติดตั้งระบบ COD online (โรงงานที่เข้าข่าย)	บริษัท มีการตรวจสอบและเฝ้าระวังระบบ โดยกำหนดขั้นตอนการทำงานดังเอกสาร PE-W-0061 SOP การปฏิบัติงานการจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิต
มีแผนการดูแลรักษาแบบอย่างต่อเนื่อง หรือ มีแผนการบำรุงรักษา	บริษัท มีการตรวจสอบระบบระบายน้ำผ่านกิจกรรมต่างๆ เช่น ตรวจสอบในช่วง Turnaround, การเดิน Observation ควบ เป็นต้น
มีผลหรือรายงานการบำรุงรักษา	โรงงานมีผลและรายงานการบำรุงรักษาระบบระบายน้ำครบถ้วน

40

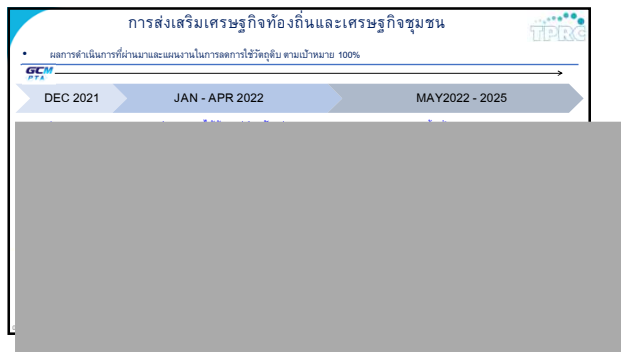


41

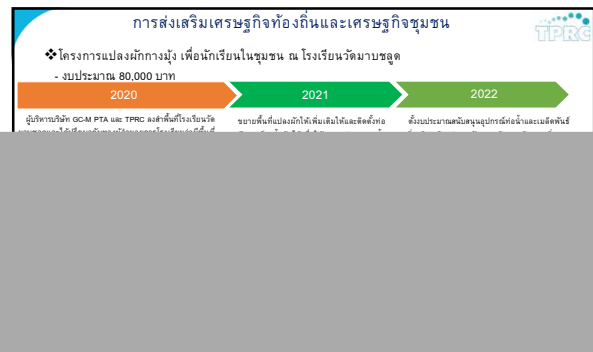


42

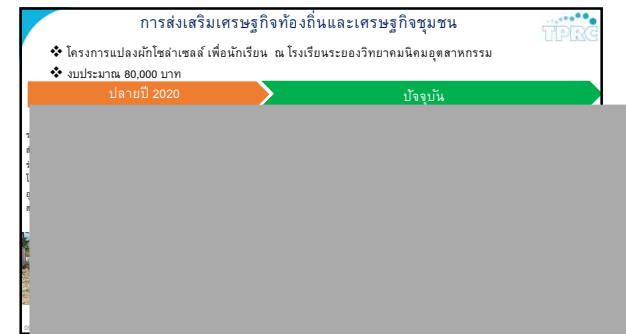




55



56



57



58



59

การนำเสนอตามเกณฑ์

01	การจัดทำสื่อประชาสัมพันธ์	08	การแบ่งปันข้อมูลและทรัพยากร
02	การเผยแพร่ข่าวสาร	09	การติดตามผลและประเมิน
03	การประชาสัมพันธ์โครงการและกิจกรรม	10	ข้อเสนอแนะ
04	การจัดทำคู่มือการใช้งาน การจัดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก	11	การประชาสัมพันธ์โครงการและกิจกรรม
05	การติดตามผลและประเมินผลโครงการ	12	การประชาสัมพันธ์โครงการและกิจกรรม
06	การติดตามผลและประเมินผลโครงการ	13	การติดตามผลและประเมินผลโครงการ
07	การติดตามผลและประเมินผลโครงการ		

60

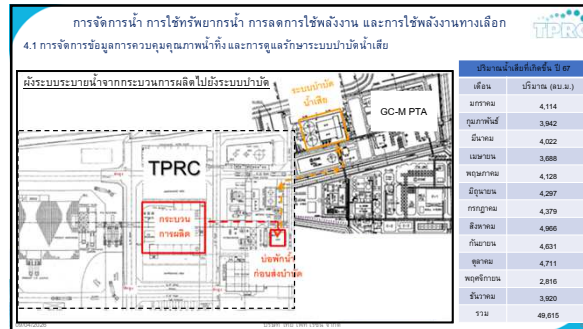
การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งและการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

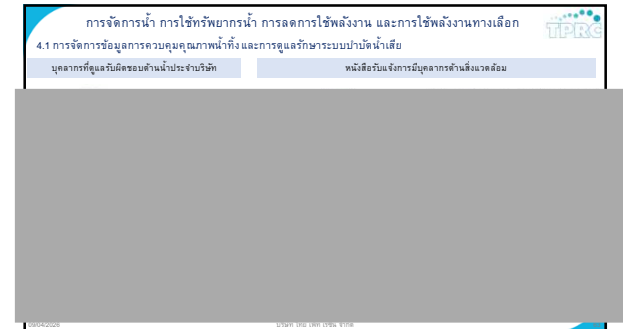
เกณฑ์ที่ยื่น	ผลการดำเนินงาน
ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์	นำเสนอข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์
ระบบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและมีการซ่อมบำรุงตามกำหนดการ	ทางบริษัทไม่มีระบบบำบัดน้ำเสียเอง แต่จะส่งน้ำเสียไปบำบัดที่บริษัท ซีอีเอ็ม ทีทีแอนด์ จำกัด โดยผ่านทางท่อ จึงไม่เข้าข่ายต้องจัดสร้างรายงานตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 ปี 2535 ลงวันที่ 24 กันยายน 2535
มีการจัดสร้างรายงาน ทส.2 ตามมาตรา 80 (พ.ร.บ.สิ่งแวดล้อม 2535)	อย่างไรก็ตาม โรงงานได้มีการตรวจสอบระบบส่งน้ำเสียและปล่อยทิ้งเป็นประจำ จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเครื่องจักร มีการควบคุมค่าไบโอดีออกไซด์ มีการเก็บตัวอย่างน้ำเพื่อวิเคราะห์เป็นประจำทุกเดือน และมีป้ายเตือนบริเวณท่อส่งน้ำเสีย
ค่า BOD และ COD ควบคุมได้ไม่เกิน 80% ของค่ามาตรฐาน	คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านมาอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โดยค่า BOD และ COD ไม่เกินกว่า 80% ของค่ามาตรฐาน

08/04/2024 บริษัท ไทย เอ็ม ซีเอ็ม จำกัด

61



62



63

การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3 R

กำหนดค่ามาตรฐานน้ำทิ้งให้เป็นลายลักษณ์อักษรไว้ในระบบ สามารถเข้าถึงข้อมูลได้ทุกคน

เอกสารฉบับที่ / Release Document	สถานะ	ISSUED FOR USE
เอกสาร Safety & Environment (SE-0027 : 07)	ฉบับที่ 1	30/03/2564
เอกสาร Safety & Environment (SE-0027 : 07)	ฉบับที่ 2	30/03/2564

1.1.1 ตารางข้อมูลการปล่อยน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์	มาตรฐาน *	ผลการตรวจ
Temperature (°C)	≤ 40	-
pH	5.0 - 9.0	-
Total Suspended Solids (TSS) (mg/L)	≤ 40	-
Chemical Oxygen Demand (COD) (mg/L)	≤ 9,000	-

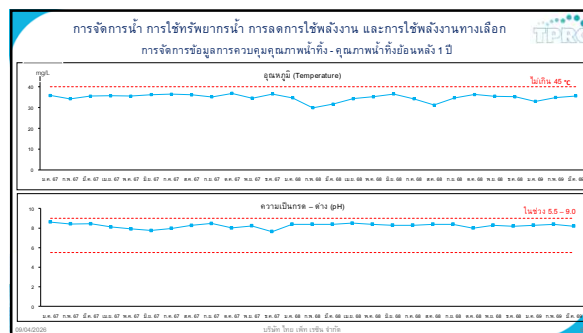
* มาตรฐานการปล่อยน้ำทิ้งของประเทศไทย (EIA/โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม) (Polyethylene Terephthalate (PET) ตามมาตรฐาน 2

1.1.2 ตารางข้อมูลการปล่อยน้ำทิ้งของโรงงาน

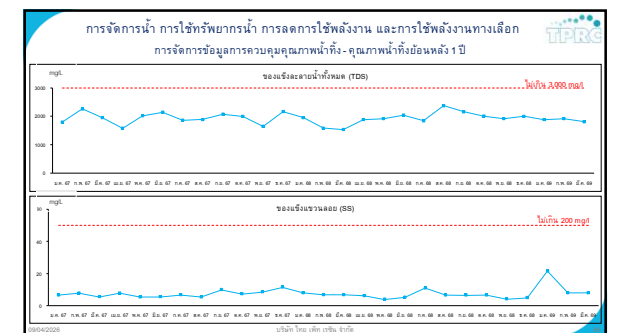
พารามิเตอร์	มาตรฐาน *	ผลการตรวจ
pH	5.0 - 9.0	-
Temperature (°C)	≤ 40	-

08/04/2024 บริษัท ไทย เอ็ม ซีเอ็ม จำกัด

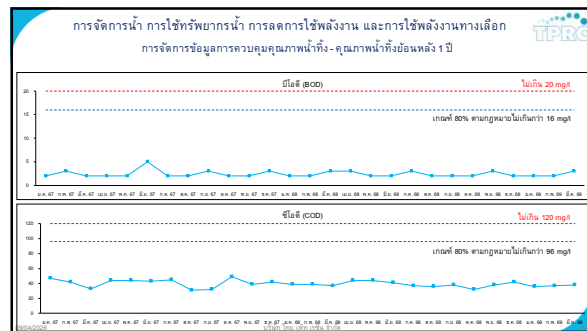
64



65



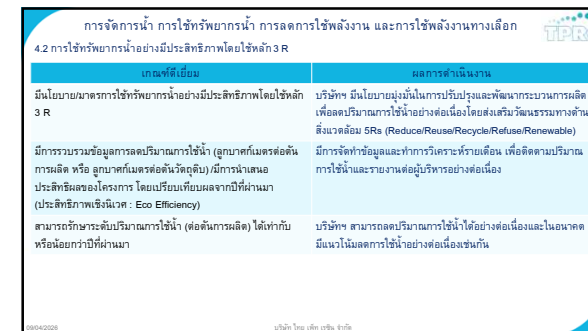
66



67



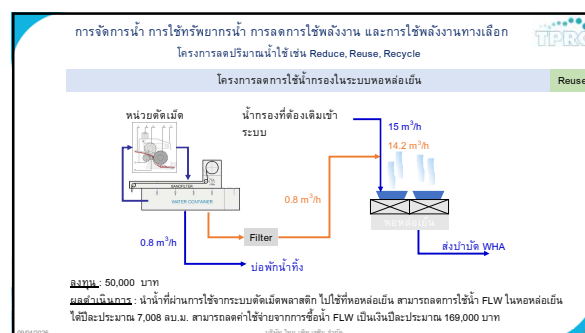
68



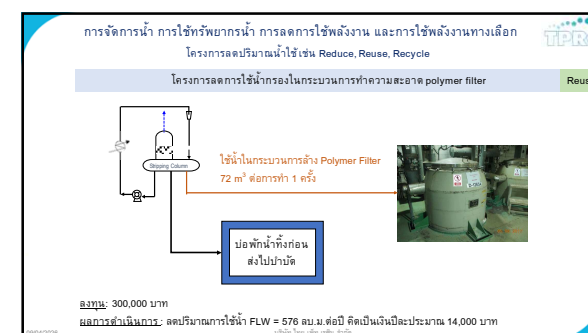
69



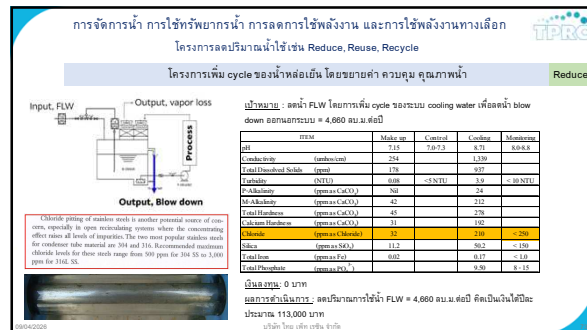
70



71



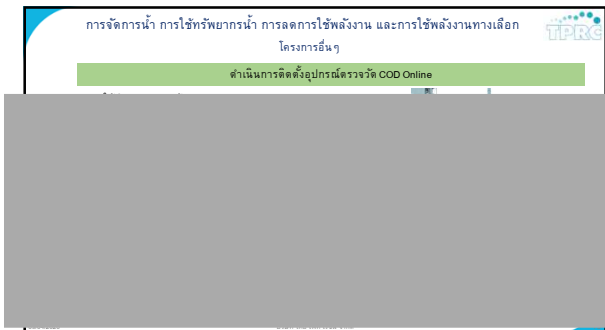
72



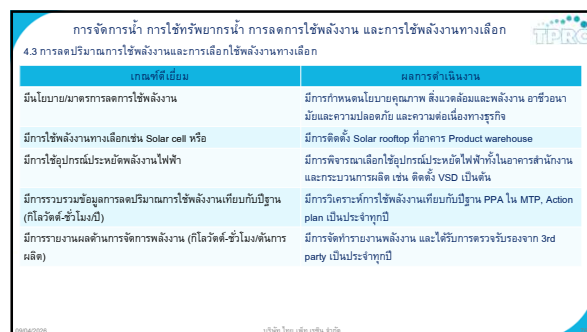
73



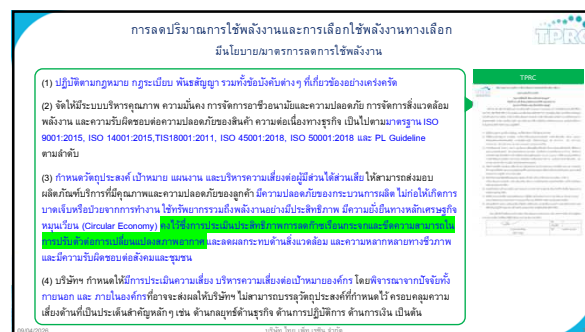
74



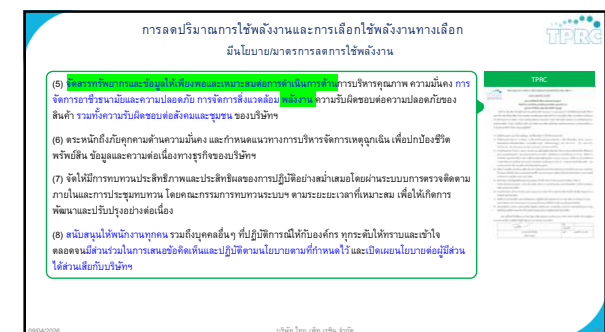
75



76



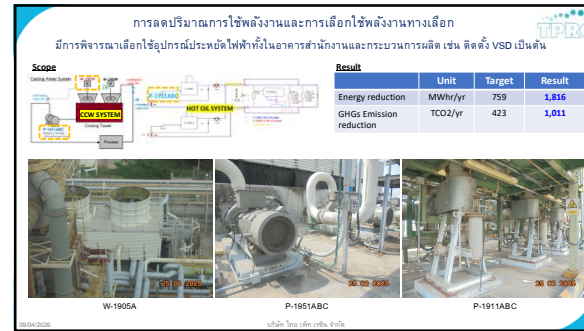
77



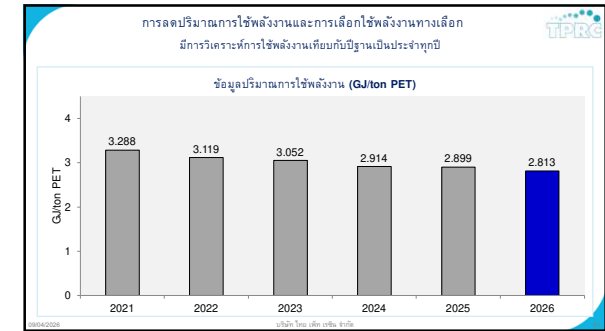
78



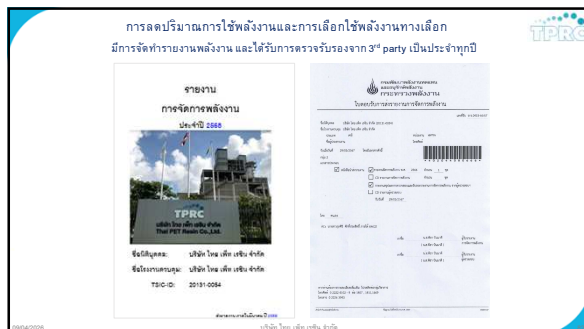
79



80



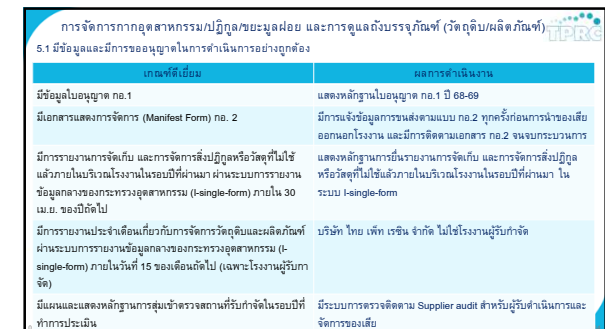
81



82



83



84

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลตั้งบรรจุภัณฑ์ (วัดจุด/ผลิตภัณฑ์)

5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง

บุคลากรที่ดูแลรับผิดชอบด้านกากของเสียประจำบริษัท

หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

85

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลตั้งบรรจุภัณฑ์ (วัดจุด/ผลิตภัณฑ์)

5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง

ใบอนุญาต กอ.1 ปี 2569

ใบอนุญาต กอ.1 ปี 2569

86

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลตั้งบรรจุภัณฑ์ (วัดจุด/ผลิตภัณฑ์)

5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง

ใบอนุญาต กอ.2

ก่อนนำของเสียออกนอกบริษัท จะทำการแจ้งข้อมูลให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมผ่านทาง I - Industry ทุกครั้ง

ใบอนุญาต กอ.2

87

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลตั้งบรรจุภัณฑ์ (วัดจุด/ผลิตภัณฑ์)

5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง

ใบอนุญาต กอ.2

ก่อนนำของเสียออกนอกบริษัท จะทำการแจ้งข้อมูลให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมผ่านทาง I - Industry ทุกครั้ง

ใบอนุญาต กอ.2

88

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลตั้งบรรจุภัณฑ์ (วัดจุด/ผลิตภัณฑ์)

5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง

หนังสือขออนุญาตจัดการกากของเสียให้เจ้าพนักงานสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรม ดับเบิ้ลเดส และวันออกหมายศาล ประจำปี 2567

89

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลตั้งบรรจุภัณฑ์ (วัดจุด/ผลิตภัณฑ์)

5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง

รายงานการจัดเก็บ และการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงานในรอบปีที่ผ่านมา ผ่านระบบการรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (i-single-form) นำส่งกรมโรงงานอุตสาหกรรม ไปเมื่อวันที่ 18 มีนาคม 2567

รายงานการจัดเก็บ และการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงานในรอบปีที่ผ่านมา ผ่านระบบการรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (i-single-form) นำส่งกรมโรงงานอุตสาหกรรม ไปเมื่อวันที่ 18 มีนาคม 2567

90

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลสิ่งแวดล้อม (วัดจุด/ผลิตภัณฑ์)

5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณการของเสีย

รายการของเสียที่ใช้การจัดการจัดการตามหลัก 3R

ของเสีย	ประเภท	วิธีการ
ไม้	ไม่อันตราย	ส่งรีไซเคิล
เหล็ก โลหะ	ไม่อันตราย	ส่งรีไซเคิล
กระดาษ	ไม่อันตราย	ส่งรีไซเคิล
พลาสติกพลาสติก	ไม่อันตราย	ใช้ภายใน, ส่งรีไซเคิล
PET	ไม่อันตราย	ส่งรีไซเคิล
ถุงได้เน, ถุงจัมโบ้	ไม่อันตราย	ใช้ภายใน, ส่งรีไซเคิล
น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	อันตราย	ส่งทำเชื้อเพลิงทดแทน
สารเคมีใช้แล้ว	อันตราย	ส่งทำเชื้อเพลิงผสม
แผ่นกรอง, ถุงกรอง	อันตราย	ส่งทำเชื้อเพลิงผสม
ถุงมือผ้า	อันตราย	ส่งทำเชื้อเพลิงผสม
ถังบรรจุสารเคมี	อันตราย	ส่งรีไซเคิล
ตัวกัมมันต์ดูดซับ	อันตราย	ส่งปรับปรุงคุณภาพเพื่อใช้ใหม่

97

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลสิ่งแวดล้อม (วัดจุด/ผลิตภัณฑ์)

5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณการของเสีย

กากของเสีย	แหล่งกำเนิด	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	วิธีการกำจัด
		ปี 66	ปี 67	ปี 68		
อุตสาหกรรม (ไม่อันตราย)						
เศษพลาสติก PET	การผลิต, คลังสินค้า	152.38	310.58	200.66	ทศ.ร.น.ท.	นำกลับมาใช้ใหม่ในบริษัทด้วยวิธีอื่นๆ
เศษเหล็ก	ซ่อมบำรุง, คลังสินค้า	12.62	4.16	6.43	บ.ล้าต๋วรีไซเคิล	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
เศษกระดาษ	สำนักงาน, ซ่อมบำรุง	2.65	4.4	2.10	บ.ล้าต๋วรีไซเคิล	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
เศษไม้	คลังสินค้า, ซ่อมบำรุง	37.19	7.73	5.99	บ.ล้าต๋วรีไซเคิล	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
เศษพลาสติก	คลังสินค้า, การผลิต	18.71	15.82	13.83	บ.ล้าต๋วรีไซเคิล	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
PVC Cooling Tower Filler	การผลิต	0	0	0	น.พาเพิ่มทรัพย์	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ

98

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลสิ่งแวดล้อม (วัดจุด/ผลิตภัณฑ์)

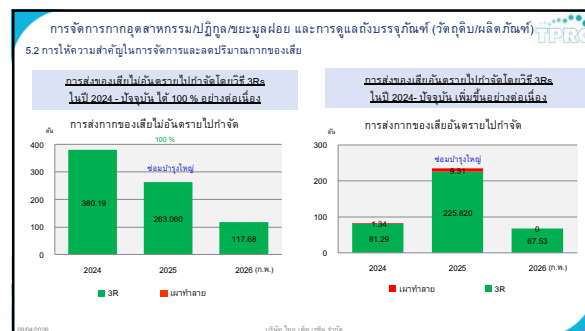
5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณการของเสีย

กากของเสีย	แหล่งกำเนิด	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	วิธีการกำจัด
		ปี 66	ปี 67	ปี 68		
อุตสาหกรรม (อันตราย)						
น้ำมันหล่อลื่น	ซ่อมบำรุง	2.70	1.87	7.35	บ.เอสซีไอเอฟ	ทำเชื้อเพลิงผสม
น้ำยาล้างเบี่ยงเบน	การผลิต	3.83	2.21	1.83	บ.เอสซีไอเอฟ	ทำเชื้อเพลิงผสม
น้ำยาล้างเบี่ยงเบน	การผลิต, ซ่อมบำรุง	10.53	6.88	10.18	บ.เอสซีไอเอฟ	ทำเชื้อเพลิงผสม
น้ำยาล้างเบี่ยงเบน	การผลิต, ซ่อมบำรุง	2.40	3.66	4.33	บ.เอสซีไอเอฟ	ทำเชื้อเพลิงผสม
ตัว Catalyst, ตัวโซลโฟ	การผลิต	4.477	0	1.76	บ.108 สิมบรอส	นำกลับมาใช้ใหม่ในบริษัทด้วยวิธีอื่นๆ
Activated carbon	การผลิต	1.645	0.81	0	บ.โพธิ์แดงเจริญ	จัดส่งไปยังบริษัทผู้ให้บริการกำจัดกากของเสีย
Oligomer	การผลิต	51.69	51.7	90.27	บ.ล้าต๋วรีไซเคิล / บ.เอสซีไอเอฟ	นำทำลายในเตาเผาเฉพาะของเสียอันตราย / ทำเชื้อเพลิงผสม
ฉนวนกันความร้อน	ซ่อมบำรุง	1.69	0	0	บ.ล้าต๋วรีไซเคิล / บ.เอสซีไอเอฟ	นำทำลายในเตาเผาเฉพาะของเสียอันตราย / ทำเชื้อเพลิงผสม
วัสดุสารเคมี, กระเบื้องต่างๆ	การผลิต, ซ่อมบำรุง	13.40	14.16	5.10	บ.ล้าต๋วรีไซเคิล	นำทำลายในเตาเผาเฉพาะของเสียอันตราย

99



100



101



102

103

104

105

106

107

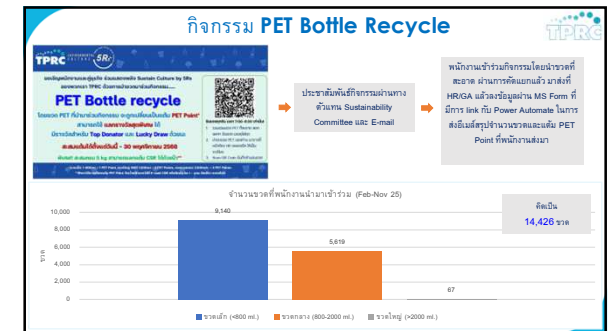
108



109



110



111

การจัดการภาคอุตสาหกรรม/ปฏิรูป/ขยายผล และการดูแลสิ่งแวดล้อม (วัดจุด/ผลผลิต/พื้นที่)	
5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งทางบก	
เกณฑ์ที่ประเมิน	ผลการดำเนินงาน
มีการนำระบบ GPS มาใช้กับรถขนส่งทางบกของสายต่างๆ ครบทุกคัน	มีการใช้บริการรถขนส่งที่มีรถติดระบบ GPS สำหรับขนส่งของสายต่างๆ ครบทุกคัน
มีการแสดงเอกสารหลักฐานยืนยันการใช้ GPS ของรถขนส่ง	มีการติดตามข้อมูล GPS โดยพนักงานของบริษัทฯ และนำส่งรายงาน GPS เป็นประจำโดยบริษัทผู้ขนส่ง
มีการสุ่มติดตามการขนส่งทางบกของสายต่างๆ อย่างไม่เป็นทางการ	มีการสุ่มติดตามการขนส่งทางบกของสายต่างๆ อย่างไม่เป็นทางการ โดยพนักงานของบริษัทฯ
มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งสินค้าส่งมอบสินค้าจากโรงงานไปยังพื้นที่รับกำจัด	มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งสินค้าส่งมอบสินค้าจากโรงงานไปยังพื้นที่รับกำจัด โดยพนักงานของบริษัทฯ
มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งสินค้าส่งมอบสินค้าจากโรงงานไปยังพื้นที่รับกำจัด	มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งสินค้าส่งมอบสินค้าจากโรงงานไปยังพื้นที่รับกำจัด โดยพนักงานของบริษัทฯ
มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งสินค้าส่งมอบสินค้าจากโรงงานไปยังพื้นที่รับกำจัด	มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งสินค้าส่งมอบสินค้าจากโรงงานไปยังพื้นที่รับกำจัด โดยพนักงานของบริษัทฯ
มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งสินค้าส่งมอบสินค้าจากโรงงานไปยังพื้นที่รับกำจัด	มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งสินค้าส่งมอบสินค้าจากโรงงานไปยังพื้นที่รับกำจัด โดยพนักงานของบริษัทฯ

112



113



114

การจัดการภาคอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขมยลผอย และการดูแลดั่งบรรจุกัณฑ์ (วัดตุคูป/ผลัดกัณฑ์)

5.3 การให้ควมสำคัญในการเฝ้าระวังการสงกาทองเสย

เกณท์ที่เฝย	ผลกรจำนักรณ
มีแผนกรจัดการกรณเกิดอุปคิเหตุในพื้นที่	จัดให้มีการทำแผนฉุกเฉินกรณเกิดอุปคิเหตุระหว่งการขนส่ง
ไม่ก่อให้เกิดอุปคิเหตุจากการขนส่ง	ไม่ยอมเกิดอุปคิเหตุระหว่งการขนส่งองเสยในระหว่งปี 2568
มีการตรวจเพื่อลดอุปคิเหตุจากการจราจรขนส่ง	ทางผู้ขนส่งมีการจัดการกรณเพื่อส่งเสริมการขับซ้ปลอดภัย และ ลดการเกิดอุปคิเหตุระหว่งการขนส่ง
มีแผนงานและผลกรบำรุงรักษา	มีการตรวจเช็ค ตรวจสอบสภาพรถ และอุปกรณ์ประจำเป็นประจำ

08/04/2025 บริษัท ไทย เอลีค ซัพพลาย จำกัด

115

การจัดการภาคอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขมยลผอย และการดูแลดั่งบรรจุกัณฑ์ (วัดตุคูป/ผลัดกัณฑ์)

5.3 การให้ควมสำคัญในการเฝ้าระวังการสงกาทองเสย

การจ้ทำแผนฉุกเฉินประจำรถขนส่ง

08/04/2025 บริษัท ไทย เอลีค ซัพพลาย จำกัด

116

การจัดการภาคอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขมยลผอย และการดูแลดั่งบรรจุกัณฑ์ (วัดตุคูป/ผลัดกัณฑ์)

5.3 การให้ควมสำคัญในการเฝ้าระวังการสงกาทองเสย

แผนที่แสดงเส้นทางขนส่งสินค้าจากท่าเรือแหลมฉบัง (4000243) - PKCT 73-42020

08/04/2025

117

การจัดการภาคอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขมยลผอย และการดูแลดั่งบรรจุกัณฑ์ (วัดตุคูป/ผลัดกัณฑ์)

5.3 การให้ควมสำคัญในการเฝ้าระวังการสงกาทองเสย - ผู้ขนส่งมีการจัดการกรณเพื่อส่งเสริมการขับซ้ปลอดภัย และลดการเกิดอุปคิเหตุระหว่งการขนส่ง

SCG

นายปรีชา ปาวสานต์

หลักสูตร "นทกรกรณรถบดกัณฑ์องปองกัณฑ์ (SDCR)"

08/04/2025 บริษัท ไทย เอลีค ซัพพลาย จำกัด

118

การจัดการภาคอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขมยลผอย และการดูแลดั่งบรรจุกัณฑ์ (วัดตุคูป/ผลัดกัณฑ์)

5.3 การให้ควมสำคัญในการเฝ้าระวังการสงกาทองเสย - มีแผนงานและผลกรบำรุงรักษา

08/04/2025 บริษัท ไทย เอลีค ซัพพลาย จำกัด

119

การจัดการภาคอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขมยลผอย และการดูแลดั่งบรรจุกัณฑ์ (วัดตุคูป/ผลัดกัณฑ์)

5.3 การให้ควมสำคัญในการเฝ้าระวังการสงกาทองเสย

ระเบียบปฏิบัติในการใช้รถขนส่งสินค้าเขตชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม

08/04/2025

120

121

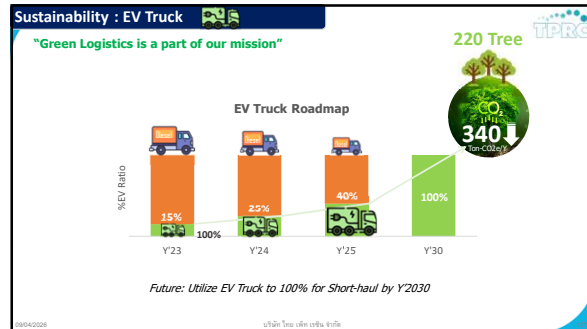
122

123

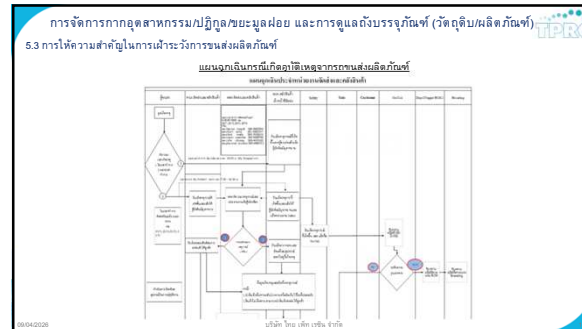
124

125

126



127



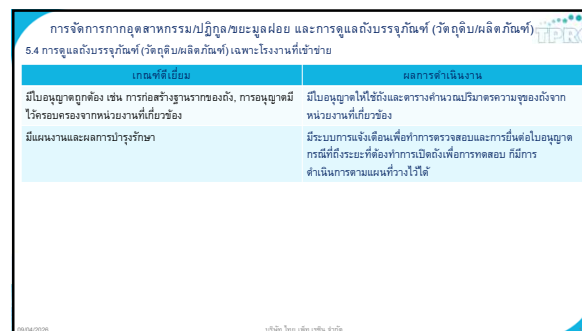
128



129



130



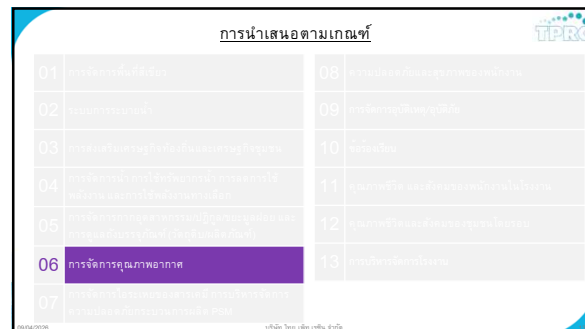
131



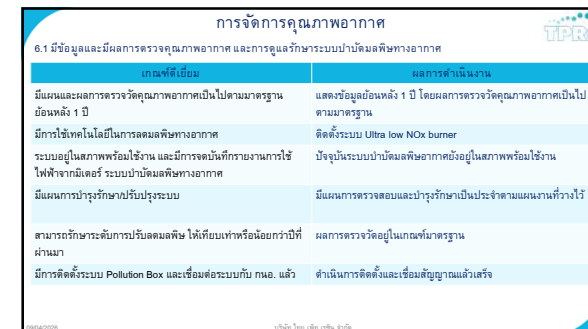
132



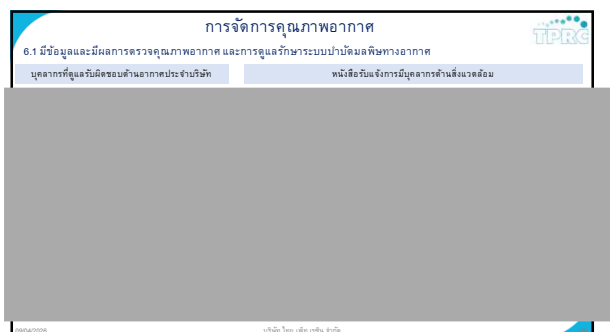
133



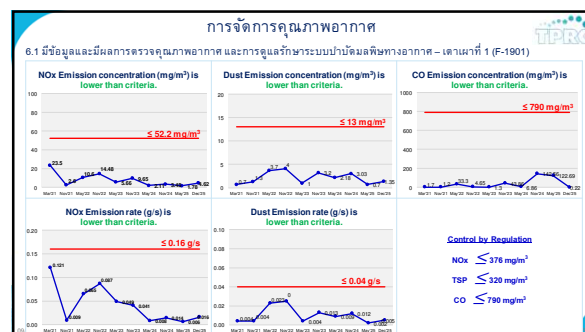
134



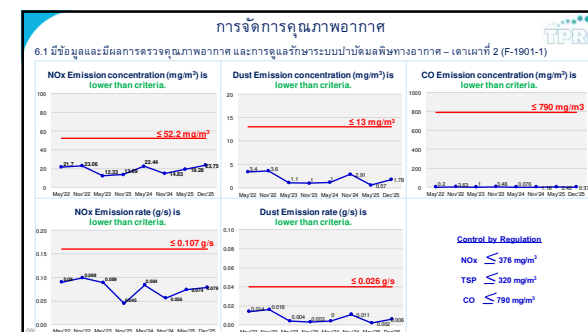
135



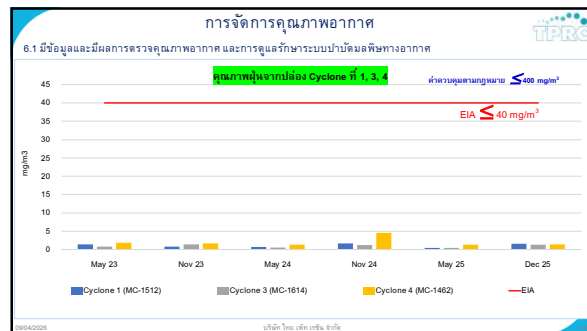
136



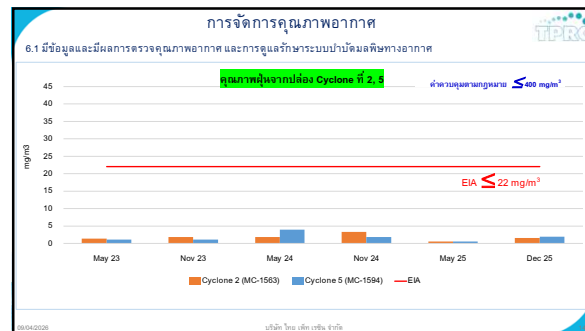
137



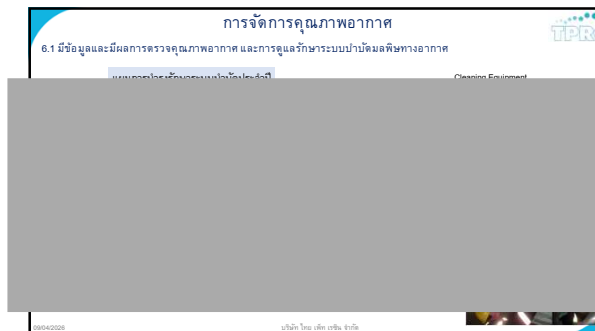
138



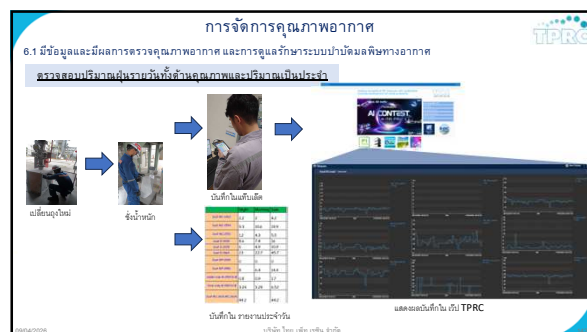
139



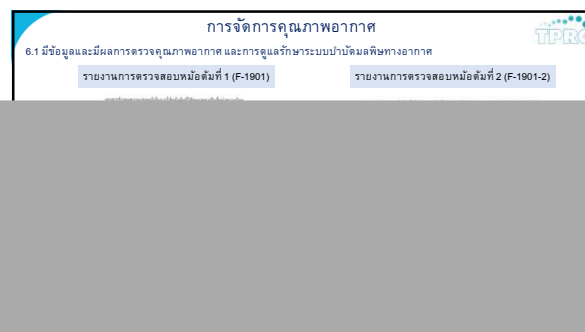
140



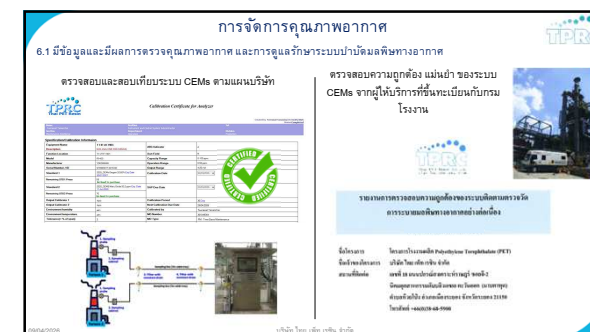
141



142



143



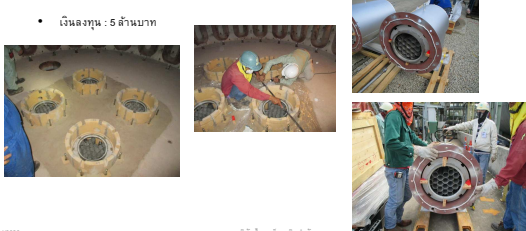
144

การจัดการคุณภาพอากาศ

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

โครงการลดการเกิด NOx ด้วยการเปลี่ยนหัวเผาก๊าซธรรมชาติเป็นชนิดประสิทธิภาพสูงให้กับเตาเผาที่ 1

- เงินลงทุน : 5 ล้านบาท



08/04/2026

บริษัท ไทย เอ็ม ซี เอเชีย จำกัด

145

การจัดการคุณภาพอากาศ

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

โครงการติดตั้งเตาเผาที่ 2 ซึ่งเป็นเตาเผาประสิทธิภาพสูงลดปล่อย NOx ต่ำ

- เงินลงทุน : 28 ล้านบาท



08/04/2026

บริษัท ไทย เอ็ม ซี เอเชีย จำกัด

146

การจัดการคุณภาพอากาศ

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

โครงการเปลี่ยนระบบ CEMs เพื่อรองรับกับหัวเผารูปแบบประสิทธิภาพสูง



08/04/2026

บริษัท ไทย เอ็ม ซี เอเชีย จำกัด

147

การจัดการคุณภาพอากาศ

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

มีการเชื่อมสัญญาณผลการตรวจวัดค่า NOx, O₂ จากตู้ CEMs ไปยังศูนย์ EMCC ผ่าน POMS BOX

PM2.5, EFAT-Pollution Monitoring System (EAP-PM2.5)

ระบบข้อมูล

Home

ข้อมูลระบบการตรวจวัด

สถานีตรวจวัด

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	NOx	O ₂	CO	Temp
Station 1	2026/04/08 04:00	10.00	0	12.75	47.75
Station 2	2026/04/08 04:00	10.00	7704.8	5.89	202.21

บริษัท ไทย เอ็ม ซี เอเชีย จำกัด

08/04/2026

บริษัท ไทย เอ็ม ซี เอเชีย จำกัด

148

การจัดการคุณภาพอากาศ

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

มีการเชื่อมสัญญาณผลการตรวจวัดค่า NOx, O₂ จากตู้ CEMs ไปยังศูนย์ กรมโรงงาน ผ่าน POMS BOX

POMS

ข้อมูลระบบการตรวจวัด

สถานีตรวจวัด

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	NOx	O ₂	CO	Temp
Station 1	2026/04/08 04:00	10.00	0	12.75	47.75
Station 2	2026/04/08 04:00	10.00	7704.8	5.89	202.21

บริษัท ไทย เอ็ม ซี เอเชีย จำกัด

08/04/2026

บริษัท ไทย เอ็ม ซี เอเชีย จำกัด

149

POMS BOX (CEMS) training and OJT for PE รุ่น 1 & 2

On 9, 10 Mar 2026, SE had POMS BOX (CEMS) training and OJT course to PE. There are 3 parts including Basic background, POMS BOX device, and POMS BOX program.



08/04/2026

บริษัท ไทย เอ็ม ซี เอเชีย จำกัด

150

POMS BOX (CEMS) training and OJT for PE รุ่น 3 & 4

On 13, 16 Mar 2026, SE had **POMS BOX (CEMS) training and OJT course** to PE. There are 3 parts including Basic background, POMS BOX device, and POMS BOX program.

08/04/2026 บริษัท ไทย เพต รี จำกัด

151

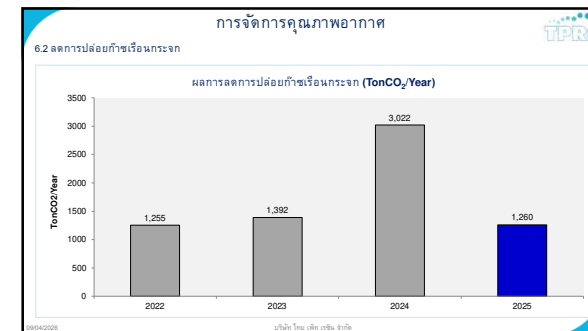
การจัดการคุณภาพอากาศ

6.2 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

เกณฑ์ที่เชื่อมโยง	ผลการดำเนินงาน
มีการดำเนินโครงการ ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกหรือโครงการที่เกี่ยวข้องมากกว่า 1 โครงการ	บริษัทมีการดำเนินกิจกรรมลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกมาโดยตลอด โดยในปี 2568 มีการดำเนินโครงการเสร็จสิ้นทั้งหมด 12 โครงการ
มีผลการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก	ปี 2568 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้ทั้งหมด 1,216 TonCO ₂ e (แนบตั้งไว้ 1,190 TonCO ₂ e)
มีการจัดทำรายงานการปล่อยก๊าซเรือนกระจก	มีการจัดทำระบบฐานข้อมูลการปล่อยก๊าซเรือนกระจกขององค์กรตามมาตรฐานระดับสากล และเปิดเผยข้อมูล Greenhouse Gas Report
ได้รับการรับรอง CFO หรือ มาตรฐานเทียบเท่า	ได้รับการรับรอง ISO14064-1 Greenhouse gases ได้การรับรองคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ (Carbon Footprint Product)

08/04/2026 บริษัท ไทย เพต รี จำกัด

152



153

การจัดการคุณภาพอากาศ

6.2 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

ได้รับการรับรอง ISO14064-1 Greenhouse gases

มีการจัดทำรายงานการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

ISO14064-1 Assurance statement

GHG Report

08/04/2026 บริษัท ไทย เพต รี จำกัด

154

การจัดการคุณภาพอากาศ

6.2 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

ได้รับการรับรองคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ (Carbon Footprint Product)

ได้รับรางวัล วันที่ 28 สิงหาคม 2566

08/04/2026 บริษัท ไทย เพต รี จำกัด

155

TPRC GHG mini workshop on 18 Mar 25

08/04/2026 บริษัท ไทย เพต รี จำกัด

156

GHG Accounting Audit by LRQA & GC on 25 Mar 25

Suggestion: (1) Change FG combustion method from Approach 1 to Approach 2
(2) Change CO2 from off gas unit calculation from based on production volume to Hz pump

157

การนำเสนอตามเกณฑ์

01	การพิจารณาถึงสิ่งแวดล้อม	08	การประเมินความเสี่ยงทางธุรกิจ
02	ระบบการรายงาน	09	การจัดการข้อมูลเชิงลึก
03	การประเมินความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อมทางธุรกิจ	10	การประเมิน
04	การประเมินความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อมทางธุรกิจ	11	การประเมินความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อมทางธุรกิจ
05	การประเมินความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อมทางธุรกิจ	12	การประเมินความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อมทางธุรกิจ
06	การประเมินความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อมทางธุรกิจ	13	การประเมินความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อมทางธุรกิจ
07	การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM		

158

การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

เกณฑ์ที่ประเมิน	ผลการดำเนินงาน
มีนโยบาย หรือ แผนงานหรือมาตรการจัดการ VOCs เป็นลายลักษณ์อักษร	มีแผนงานและมาตรการจัดการ VOCs
มีการจัดทำ VOCs Inventory ครบถ้วน ทุกแหล่งกำเนิด และมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง พร้อมแสดงหลักฐานการจัดตั้ง กบอ. หรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	มีการจัดทำแผนการจัดการจัดตั้งให้ครอบคลุมทุกแหล่งกำเนิด ทุกหน่วยงาน โดยมีตัวแทนคณะกรรมการ ISO14001 เป็นคนจัดทำผลการตรวจวัด และรายงานผลการตรวจวัดประจำปี
มีมาตรการการดำเนินการแก้ไขจุดรั่วซึมและการบำรุงรักษา	มีการจัดทำแผนในการซ่อมแซมกรณีที่มีการพบจุดรั่วซึม
มีการเฝ้าระวังการรั่วซึมของ VOCs เช่น Walk Through Survey และดำเนินการจัดการในพื้นที่ , การจัดหาเครื่องมือตรวจวัด VOCs เป็นต้น	มีการตรวจวัดทุกปี และมีการส่งมอบเทียบเครื่องมือในการตรวจวัดเพื่อให้พร้อมใช้งานอย่างสม่ำเสมอ
มีการจัดตั้ง รว 3/1 ไฟ กบอ. และ กรอ. ตามกฎหมาย ทุก 6 เดือน	มีการจัดตั้ง รว 3/1 ไฟ กบอ. และ กรอ. ตามกฎหมาย ทุก 6 เดือน

159

การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

MONTHLY REGULAR WORK SCHEDULE

Item	Objective	Frequency	Responsible	Due Date
1. ตรวจสอบการรั่วซึมของสารเคมี	ตรวจสอบการรั่วซึมของสารเคมี	ทุกวัน	Operator	ทุกวัน
2. ตรวจสอบการรั่วซึมของสารเคมี	ตรวจสอบการรั่วซึมของสารเคมี	ทุกวัน	Operator	ทุกวัน
3. ตรวจสอบการรั่วซึมของสารเคมี	ตรวจสอบการรั่วซึมของสารเคมี	ทุกวัน	Operator	ทุกวัน
4. ตรวจสอบการรั่วซึมของสารเคมี	ตรวจสอบการรั่วซึมของสารเคมี	ทุกวัน	Operator	ทุกวัน

แผนการดำเนินการประจำปี

1. ตรวจสอบการรั่วซึมของสารเคมี
2. ตรวจสอบการรั่วซึมของสารเคมี
3. ตรวจสอบการรั่วซึมของสารเคมี
4. ตรวจสอบการรั่วซึมของสารเคมี

160

การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

เอกสารแนบ / Release Document

รายการตรวจ	Safety & Environment	ค่าจริง	ISSUED FOR USE
เอกสารแนบ	SE-D-0027 - 07	30/03/2564	SUPPORTING DOCUMENT

1.2.8 สถานะการปล่อยสารระเหย (Fugitive) เช่น ก๊าซ, ไอระเหย, ฝุ่น เป็นต้น

รายการตรวจ	มาตรฐาน *	มาตรฐานอ้างอิงเกณฑ์ **	หมายเหตุ
Total VOCs (ppm)	≤ 500	≤ 300	

* เป็นค่ามาตรฐานตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมการปล่อยสารพิษ
** เป็นค่ามาตรฐานที่บริษัทได้กำหนดไว้เอง

บริษัทได้กำหนดค่ามาตรฐานการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่ายให้ต่ำกว่ากฎหมายกำหนด คือต้องไม่เกิน 300 ppm

161

การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

มีการจัดทำ VOCs Inventory ครบถ้วนทุกแหล่งกำเนิดและดำเนินการส่งมอบให้กับกบอ. ทุก 6 เดือน

162



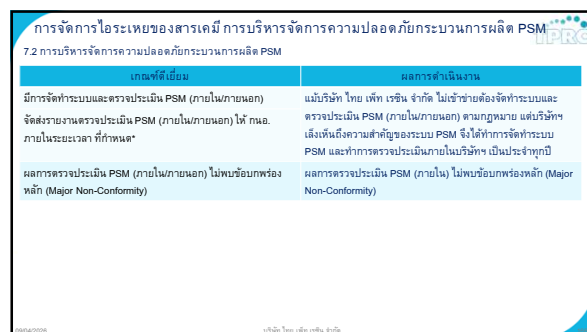
163



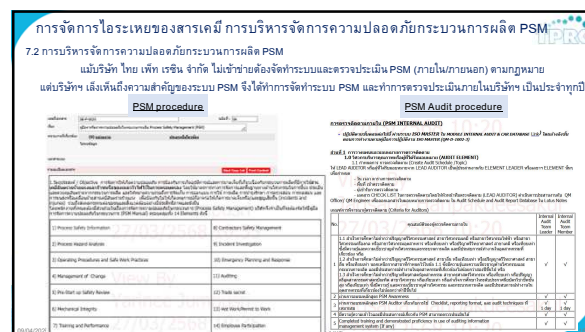
164



165



166



167



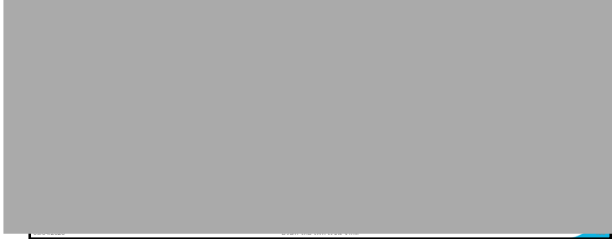
168

การจัดการโอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM 

7.2 การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

ผลการตรวจประเมิน PSM (ภายใน) ไม่พบข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)

PSM Audit activity

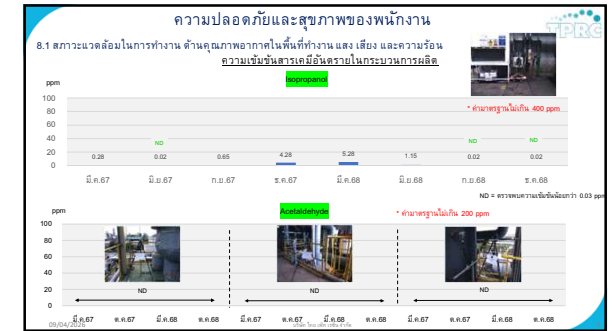


การนำเสนอตามเกณฑ์		
01	การพิจารณาถึงดัชนีชี้วัด	08 ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน
02	ระบบการรายงานผล	09 การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติเหต
03	การส่งเสริมความปลอดภัยของพนักงาน	10 การป้องกัน
04	การฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัย	11 ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงานในโรงงาน
05	การฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัย	12 ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงานในโรงงาน
06	การฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัย	13 การบริหารจัดการความเสี่ยง
07	การฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัย	

1

ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน	
8.1	สามารถตรวจสอบในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน
บุคลากรกำกับดูแลด้านความปลอดภัย สุขภาพและสิ่งแวดล้อม	

3



5

ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน	
8.1	สามารถตรวจสอบในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน
เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีผลการตรวจวัดย้อนหลังมากกว่า 1 ปีและมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐาน	แสดงผลการตรวจวัดย้อนหลัง 1 ปีและมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐาน
มีแผนหรือกิจกรรมที่ส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในการปรับปรุง	มีแผนการปรับปรุงและบำรุงรักษาเครื่องจักรที่อาจส่งผลกระทบต่อ
สามารถตรวจสอบในการทำงานอย่างต่อเนื่อง เช่น การส่งเสริมความรู้	สามารถตรวจสอบในการทำงานเป็นประจำวัน
การปรับปรุง comment ของพนักงานจากปีที่ผ่านมา จัดประชุมรับ	
ฟังความคิดเห็น ข้อเสนอรับฟังความคิดเห็นของพนักงาน	

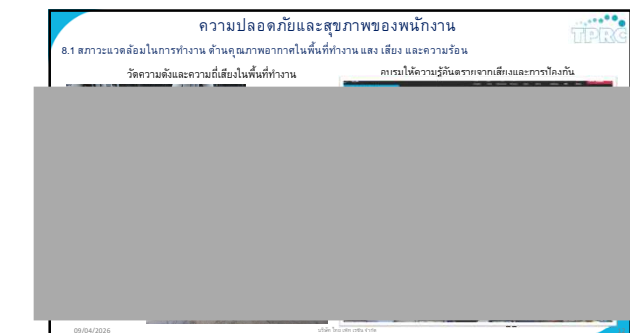
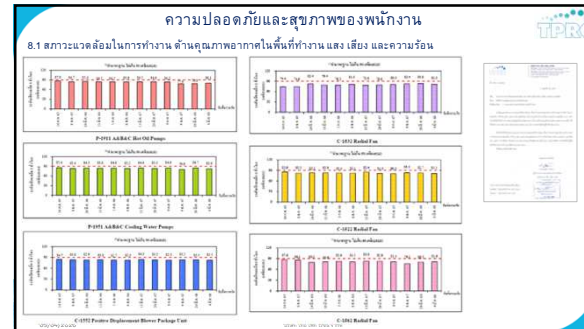
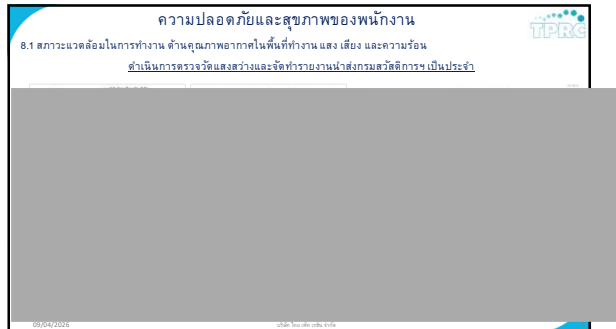
2

ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน	
8.1	สามารถตรวจสอบในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน
จัดให้มีแผนการตรวจวัดตามคุณภาพด้านอาชีวอนามัย เช่น แสง เสียง ความร้อน สารเคมี	

4

ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน	
8.1	สามารถตรวจสอบในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน
จัดทำรายงานตรวจวัดสารเคมีในกระบวนการผลิตเป็นประจำวัน	

6



ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีป้ายสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนอันตรายที่จำเป็นที่และอยู่ในสภาพดี และมองเห็นได้ชัดเจน	มีการติดป้ายเตือนตามพื้นที่ต่างๆ ในจุดที่มีความเสี่ยง อันตราย หรือมีสารเคมี และมองเห็นได้อย่างชัดเจน
พื้นที่ปฏิบัติงานเป็นระเบียบ ไม่มีคราบสกปรก หรือคราบน้ำมัน หรือสารเคมีหกดิน และโรงงานมีแผนการดำเนินการ โดยกำหนดผู้รับผิดชอบ ความถี่ในการตรวจสอบดูแลพื้นที่ปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอและมีหลักฐานแสดงผลการดำเนินการดูแลพื้นที่ปฏิบัติงาน	มีการดูแลสภาพพื้นที่ภายในโรงงานให้สะอาด ไม่มีคราบสกปรก และมีแผนการดำเนินการอย่างต่อเนื่อง มีกิจกรรม 5ส และ Big cleaning ประจำวัน
การจัดเก็บอุปกรณ์ หรือวัสดุเก็บ หรือผลิตภัณฑ์ เป็นระเบียบและมีป้ายบอกสถานะที่ชัดเจน	มีอาคารในการจัดเก็บวัสดุเก็บ สารเคมี แยกต่างหากอย่างชัดเจน (chemical warehouse)
จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) และพนักงานทุกคนสวมใส่ PPE สภาพดีถูกต้องและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	บริษัทฯ ได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ PPE ให้กับพนักงานทุกคนตามความเหมาะสมกับการทำงานต่าง ๆ และสามารถทำการเบิกเปลี่ยนได้ตลอดหากอุปกรณ์ไม่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

09/04/2026

13

ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

- จัดให้มี PPE ให้กับพนักงานและผู้รับเหมาทุกคน

มีเอกสารบันทึกข้อมูลการตรวจเช็คอุปกรณ์ PPE

09/04/2026

15

ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีการตรวจสอบสภาพพนักงาน และแสดงผลการตรวจและวิเคราะห์หาสาเหตุเบื้องต้น	มีการตรวจสอบสภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี รวมถึงการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเริ่มงานและก่อนลาออกจากงาน
มีแผนงานการตรวจโรงงานปลอดภัย และมีการได้รับรางวัลโรงงานสีขาว และมีการตรวจสุขภาพประจำปีกับพนักงาน	ได้รับการตรวจสุขภาพประจำปี และมีการตรวจสุขภาพประจำปีกับพนักงาน ได้รับรางวัลโรงงานสีขาว Shut down ร่วมถึงการตรวจคัดกรองอัลตราซาวด์ประจำปี
ให้ความร่วมมือในการส่งผลการสนับสนุนข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานให้ กอ.	ยินดีให้ความร่วมมือเมื่อมีการร้องขอข้อมูล และปัจจุบันมีการส่งรายงานผลประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพของลูกจ้าง ตามแบบ จผส.1 แก่กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จ.ระยอง
มีแผนงานโครงการรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพ ของพนักงาน และผลการดำเนินการตามแผนงานด้านผู้เสี่ยง เช่น กลุ่มโรคจากการทำงาน คอเลสเตอรอล ความดันโลหิต ประสิทธิภาพการได้ยิน	มีโครงการส่งเสริมการดูแลสุขภาพ (ความ) ดันดี นอนดี ใจดี มีรางวัล

09/04/2026

17

ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

จัดให้มีป้ายเตือน บัญชีบังคับ และป้ายห้าม ติดอยู่บริเวณโดยรอบพื้นที่โรงงาน

ของใช้ถูกเก็บในภาชนะที่มีฉลากชัดเจน มีฝาปิดและมีป้ายบอก

ของเหลวถูกเก็บในถังเก็บตามจุด โดยมีฉลากบอกชนิดของเหลว

มีการแต่งตั้งคณะกรรมการ 5 ส.

09/04/2026

14

ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

มีเอกสารบันทึกข้อมูลการตรวจเช็คอุปกรณ์ PPE

09/04/2026

16

ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

มีโครงการส่งเสริมการดูแลสุขภาพ (ความ) ดันดี นอนดี ใจดี มีรางวัล

09/04/2026

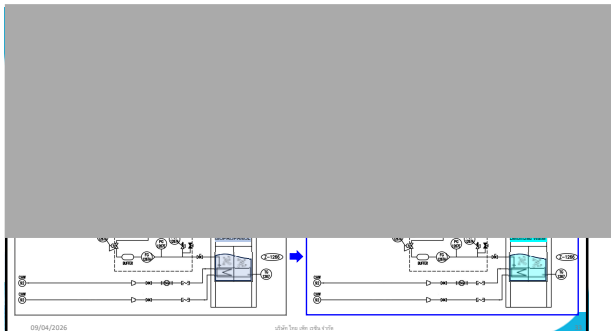
18

ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ

หนังสือขอขออนุญาต HAZOP 330-018

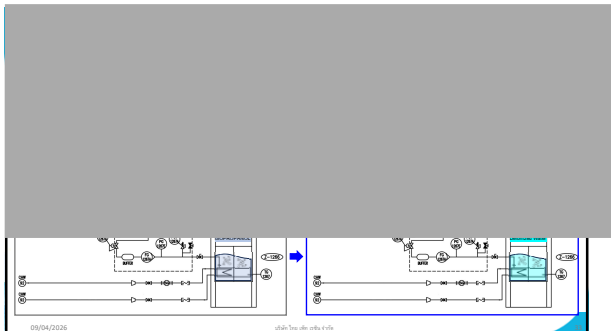
รายงาน HAZOP 330-018



08/04/2026

ฉบับแก้ไขครั้งที่ 1

31



08/04/2026

ฉบับแก้ไขครั้งที่ 1

33

การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย

9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

เกณฑ์ที่ประเมิน	ผลการดำเนินงาน
ไม่เคยเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดกระบวนการผลิตผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง ทุพพลภาพ หรือเสียชีวิต ในรอบที่ประเมิน หรือ	ปี 2568 ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ปี 2568 ไม่มีการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง ทุพพลภาพ หรือเสียชีวิต
มีอุบัติเหตุ และมีการวิเคราะห์สาเหตุ และมีมาตรการหรือมีแผนงานป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและผลการดำเนินการตามมาตรการ	มีการจัดตั้ง H 303m ในการสอบสวนอุบัติเหตุ และมีการรายงานข้อมูลใน Database
มีข้อมูลและมีการจัดทำฐานข้อมูลในระบบสนับสนุนการระบิเหตุ ก่อ. (Decision Support System : DSS) (ปริมาณ ประเภท ชนิดสารเคมี) ที่เป็นปัจจุบัน	จัดทำข้อมูลและ มีการจัดทำฐานข้อมูลในระบบสนับสนุนการระบิเหตุ ก่อ. (Decision Support System : DSS) ในระบบเขียนร้อยสารเคมี) ที่เป็นปัจจุบัน

08/04/2026

ฉบับแก้ไขครั้งที่ 1

35

ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ

เครื่องมือที่นำมาใช้สำหรับการประเมินความเสี่ยงที่เป็นประจำคือ

- HAZOP (Hazard and Operability Study)
- PHA (Process Hazard Analysis)
- ประเมินผลกระทบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตาม มอก. 45001
- ประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ตาม ISO 14001
- ประเมินผลกระทบด้านสุขภาพ (Health risk assessment)

แผนการดำเนินการลดความเสี่ยงที่จะส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	
สิ่งที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการ
Change Isopropanol to DIW	เสร็จสิ้น

08/04/2026

ฉบับแก้ไขครั้งที่ 1

32

การนำเสนอตามเกณฑ์

01 การจัดการสิ่งแวดล้อม	08 การป้องกัน/ลดผลกระทบของอุบัติเหตุ
02 การจัดการน้ำเสีย	09 การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย
03 การลดความเสี่ยงจากอุบัติเหตุ	10 การประเมิน
04 การจัดการความปลอดภัยในการทำงาน	11 การประเมินผลและปรับปรุงกระบวนการ
05 การจัดการผลกระทบจากสิ่งแวดล้อม	12 การประเมินผลและปรับปรุงกระบวนการ
06 การจัดการความปลอดภัย	13 การบริหารจัดการโรงงาน
07 การจัดการความปลอดภัยในการทำงาน	

08/04/2026

ฉบับแก้ไขครั้งที่ 1

34

การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย

9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

- ได้รับรางวัลการณรงค์ลดอุบัติเหตุจากการทำงานเป็น
- ได้รับรางวัล สป.ต้นแบบดีเด่นด้านความปลอดภัยฯ ระดับประเทศ

ศูนย์เป็นประจำปี กับกระทรวงแรงงานและอุตสาหกรรม ได้รับรางวัล (ระดับภาคเหนือ) ปีที่ 13 กับกระทรวงแรงงานเป็นประจำปี

08/04/2026

ฉบับแก้ไขครั้งที่ 1

36

การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ

9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

มีแนวปฏิบัติการสอบสวนอุบัติการณ์ พนักงานสามารถเข้าถึงและเรียนรู้ได้ทุกคนและมีระบบฐานข้อมูลไว้ใช้บันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับผลการสอบสวนที่หมดอยู่ในระบบ DATA

BASE Incident Report

TPRC Incident Investigation procedure

37

การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ

9.2 การฝึกอบรมฉุกเฉิน

เกณฑ์ที่เชื่อมโยง	ผลการดำเนินงาน
มีการฝึกอบรมฉุกเฉินของโรงงานมากกว่า 1 ครั้ง/ปี โดยแผนของโรงงานต้องสอดคล้องกับแผนฉุกเฉินของ กผอ.	- ทางโรงงานจัดให้มีการซ้อมแผนระดับโรงงานปีละ 4 ครั้ง โดยมีการซ้อมร่วมกับทีมอุตสาหกรรมดับเพลิงและกู้ภัย (มาตาทุต) ปีละ 1 ครั้ง และยังจัดให้มีการซ้อมแผนหน่วยงานทุกเดือน
ร่วมให้การสนับสนุนในการจัดทำ ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกับหน่วยงานภายนอก เช่น กผอ. หน่วยงานท้องถิ่น โรงงานใกล้เคียง ชุมชนรอบโรงงาน การให้ความรู้ด้านความปลอดภัยร่วมกับชุมชน เป็นต้น	บริษัทมีการร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับ - ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมระดับจังหวัดและระดับอำเภอ (มาตาทุต) - การซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชมรมมาตาทุตจากกลาง

39

การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ

9.2 การฝึกอบรมฉุกเฉิน

แนวปฏิบัติการจัดการอุบัติเหตุ / อุบัติภัย

1. มีกำหนดการซ้อมแผนฉุกเฉินหน่วยงาน [ทุกเดือน](#)
2. มีกำหนดการซ้อมแผนฉุกเฉินโรงงาน [ทุกไตรมาส](#)
3. กรณีที่ทาง สบง. ดับเพลิงและกู้ภัยวันออกหรือชมรม ESEC มีการซ้อมแผนในลักษณะ [ร่วมฝึกซ้อม](#)

[เข้า](#)

[ร่วมการซ้อมแผนฉุกเฉิน ทุกครั้ง](#) ตามหน้าที่ที่รับผิดชอบตามแผนฯ ที่กำหนด

41

การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ

9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

การจัดทำฐานข้อมูลในระบบสนับสนุนการตัดสินใจ (Decision Support System : DSS).

38

การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ

9.2 การฝึกอบรมฉุกเฉิน

บุคลากรทำหน้าที่ต่างแหล่งต่าง ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

40

การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ

9.2 การฝึกอบรมฉุกเฉิน

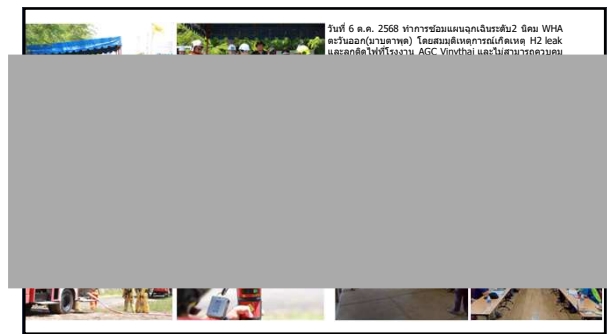
ตัวอย่างการฝึกอบรมฉุกเฉินของโรงงาน

กรณี : การรับเพลิงไหม้ Furnace (ระดับที่ 2) เป็นการซ้อมร่วมกับหน่วยงาน NPC S&E และหน่วยงาน WHA ของ กผอ.

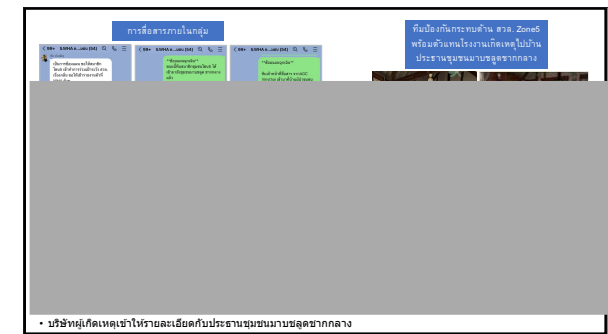
42



43



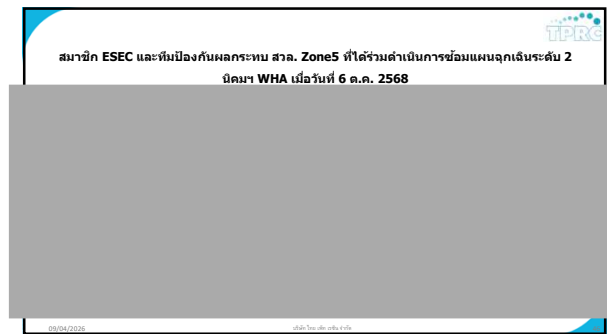
45



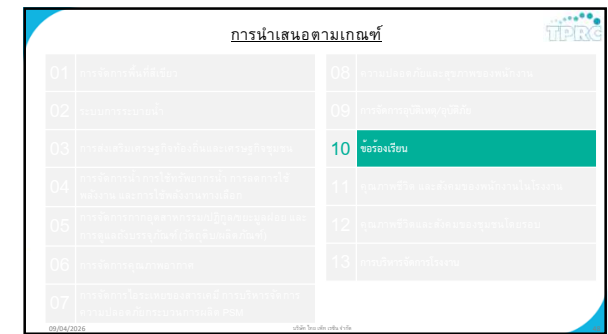
47



44



46



48

10. ขอร้องเรียน

ภาพที่ติเยี่ยม ผลการดำเนินงาน

ไม่มีข้อร้องเรียน

เทศบาลนาตาล

การยื่นข้อร้องเรียน

ผู้ดำเนินการจัดกิจกรรม

08/04/2024

49

การนำเสนอตามเกณฑ์

01 การจัดการพื้นที่สีเขียว

02 ระบบการระบายน้ำ

03 การส่งเสริมความยั่งยืนด้านพลังงานและสิ่งแวดล้อม

04 การจัดการของเสียอันตรายและการลดใช้พลังงานและการใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ

05 การจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของประชาชน

06 การจัดการคุณภาพอากาศ

07 การจัดการน้ำและของเสียอันตรายและการจัดการของเสียอันตราย

08 การส่งเสริมสุขภาพของประชาชน

09 การจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อม

10 จัดสวน

11 คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน

12 คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ

13 การพัฒนาองค์กร

08/04/2024

51

คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน

11. คุณภาพชีวิตและสังคมของพนักงานในโรงงาน

ภาพที่ติเยี่ยม ผลการดำเนินงาน

08/04/2024

53

การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัยและข้อร้องเรียน

8.3 ข้อร้องเรียน

แนวทางการปฏิบัติงานข้อร้องเรียนจากภายนอก

08/04/2024

50

คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน

11. คุณภาพชีวิตและสังคมของพนักงานในโรงงาน

ภาพที่ติเยี่ยม ผลการดำเนินงาน

มีการจัดกิจกรรม ที่ส่งเสริม Happy Workplace มากกว่า 3 ด้านตามหลักความซื่อสัตย์ 8 ด้านของ สสส.

Happy Body (สุขภาพดี) อาทิ เช่น

1. จัดกิจกรรม Health – (ความดี) นอกเหนือที่ จัด(ใจดี) มีรางวัล
2. จัดให้มีการรณรงค์ใช้วัสดุใหญ่ ให้กับพนักงานและครอบครัว Happy Society (สังคมดี) อาทิ เช่น CSR โดยทางส่งเสริมให้พนักงานทำกิจกรรมร่วมกับชุมชน มุ่งเน้นการเข้ามีส่วนร่วมโดยตรง สร้างความรู้สึกภาคภูมิใจ ปรองดอง เป็นส่วนหนึ่งของชุมชนในพื้นที่

Happy Relax (ผ่อนคลาย) อาทิ เช่น จัดกิจกรรม Team Building เสริมความรู้ เพิ่มพูนทักษะ บรรเทาความเครียดคลาย ระบาย Happy Brain (หาความรู้) อาทิ เช่น AI training Happy Family (ครอบครัวดี) อาทิ เช่น Family Day เสริมสร้างความอบอุ่นและมั่นคงให้สถาบันครอบครัว รักตนเอง รักครอบครัว ผ่านการสนับสนุนงบประมาณจัดกิจกรรมระหว่างพนักงานและครอบครัว

08/04/2024

52

คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน

11. คุณภาพชีวิตและสังคมของพนักงานในโรงงาน

ภาพที่ติเยี่ยม ผลการดำเนินงาน

มีการจัดกิจกรรม ที่ส่งเสริม Happy Workplace มากกว่า 3 ด้านตามหลักความซื่อสัตย์ 8 ด้านของ สสส.

Happy Society (สังคมดี) อาทิ เช่น

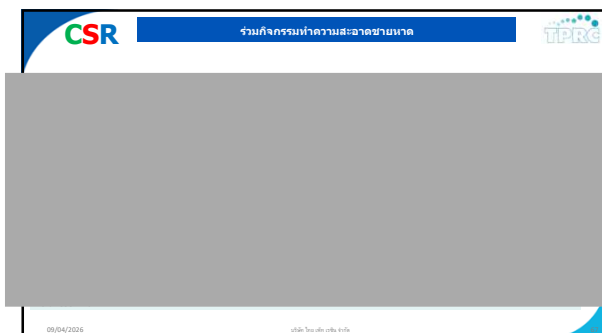
1. การส่งเสริมให้พนักงานทำกิจกรรมร่วมกับชุมชน มุ่งเน้นการเข้ามีส่วนร่วมโดยตรง สร้างความรู้สึกภาคภูมิใจ ปรองดอง เป็นส่วนหนึ่งของชุมชน

08/04/2024

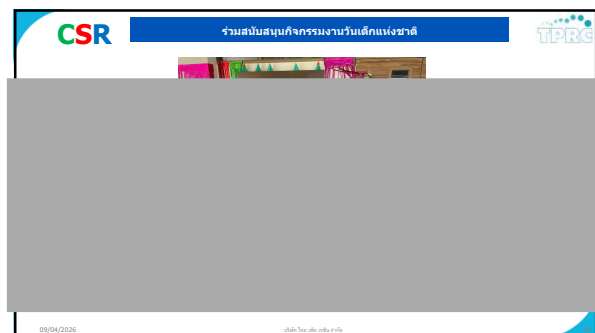
54



616365626466



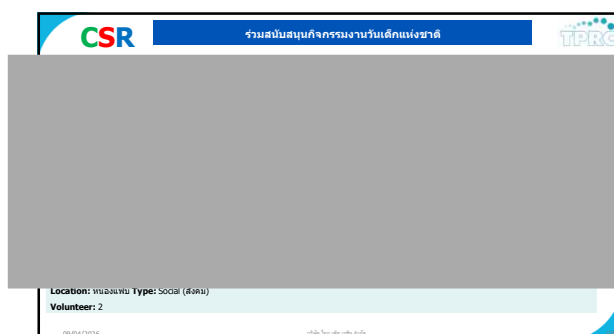
67



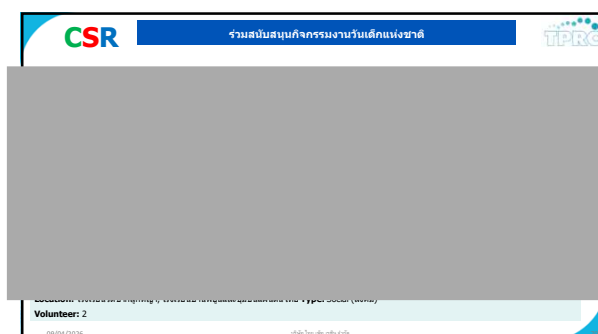
69



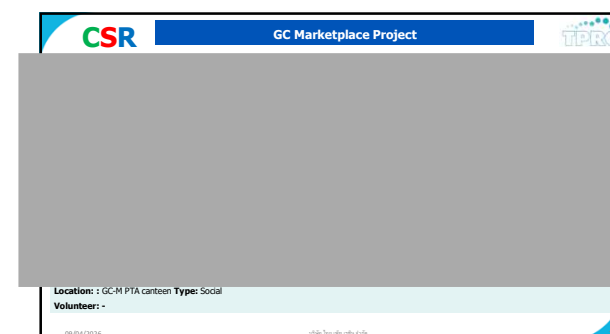
71



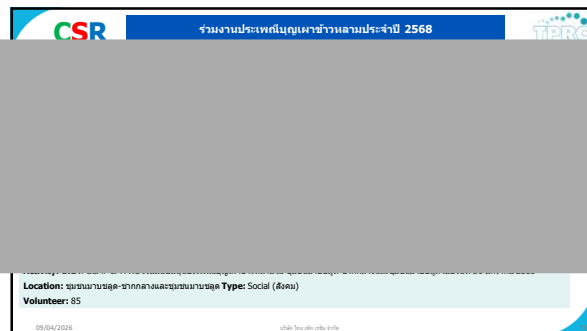
68



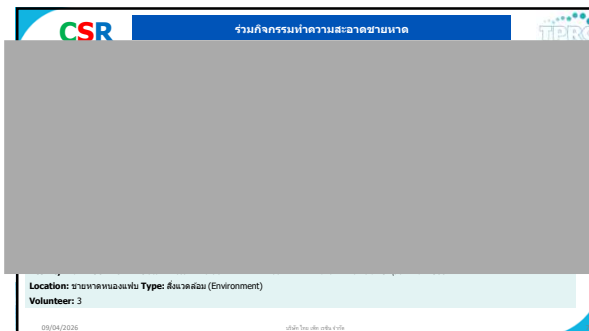
70



72



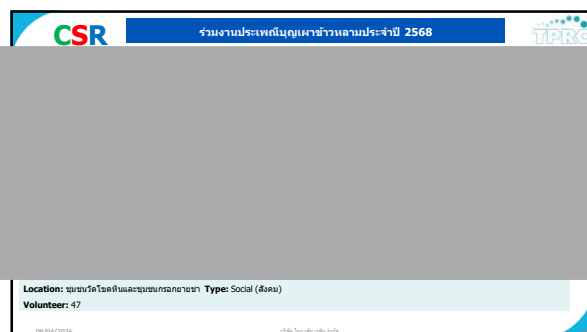
73



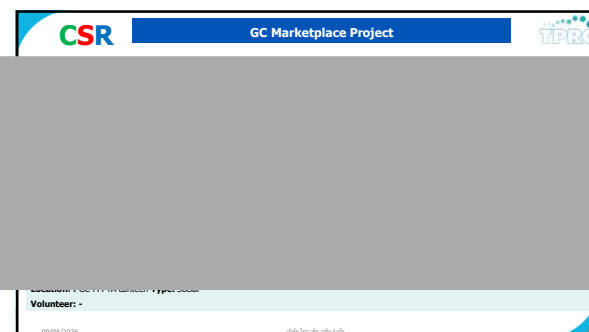
75



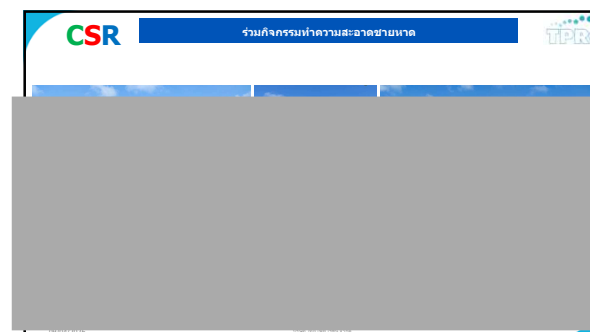
77



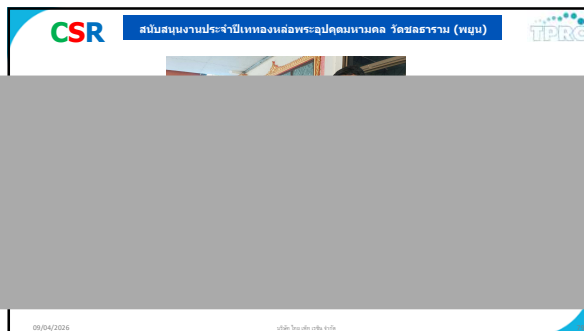
74



76



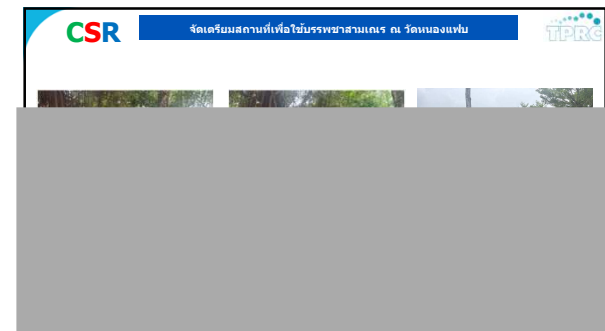
78



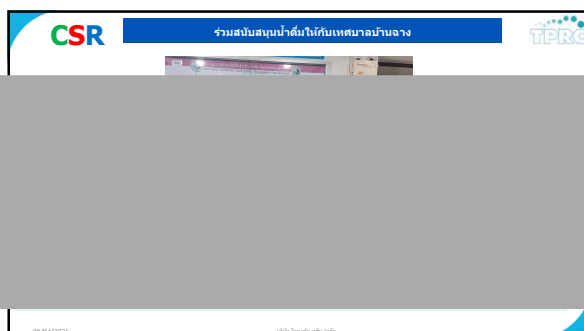
79



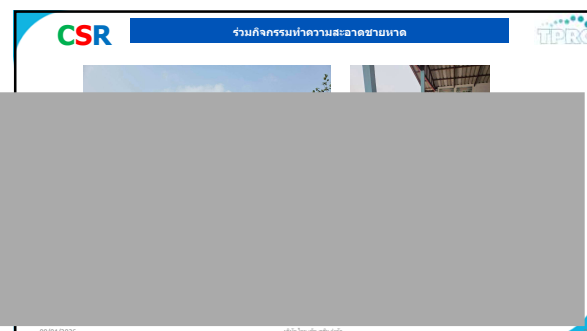
81



83



80



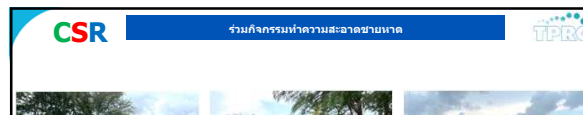
82



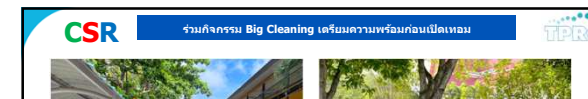
84



85



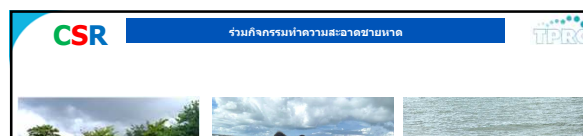
87



89

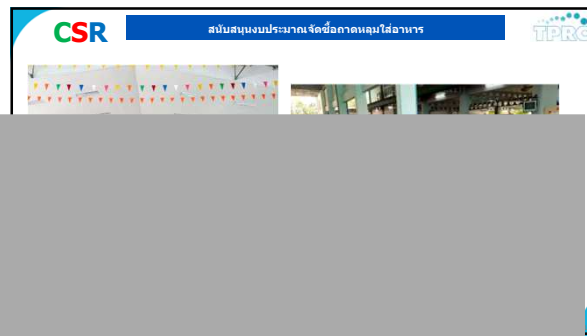


86

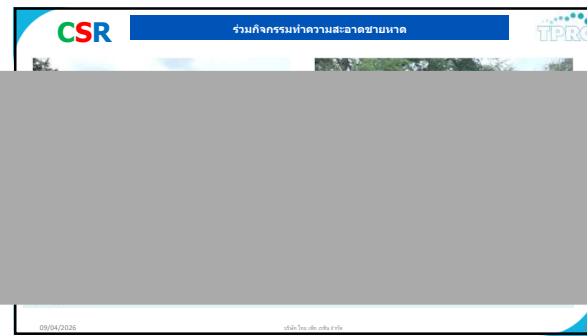


90

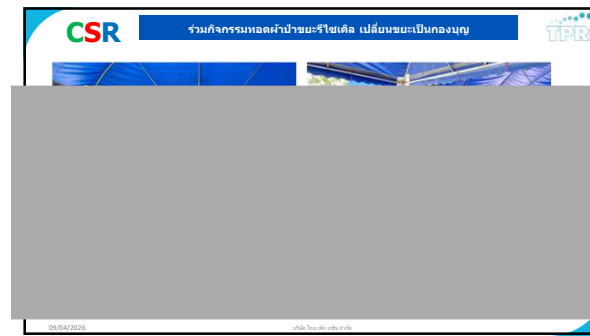




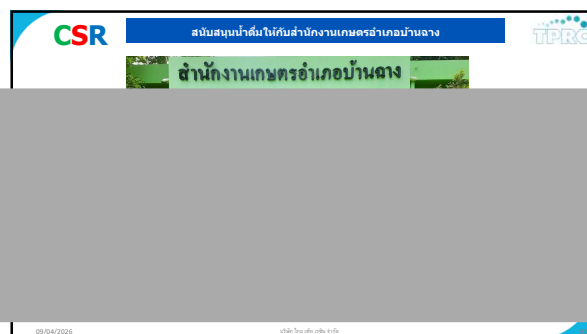
91



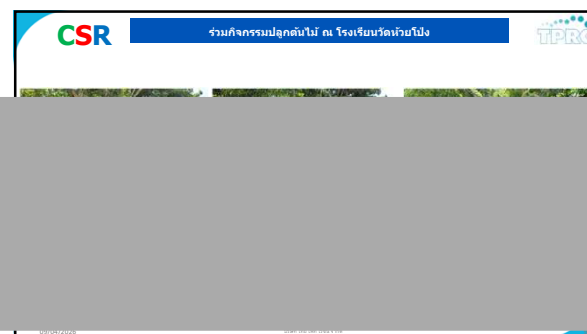
93



95



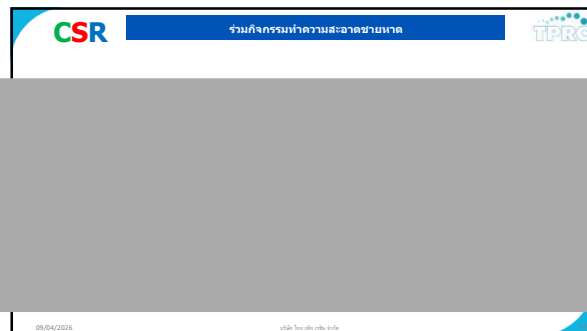
92



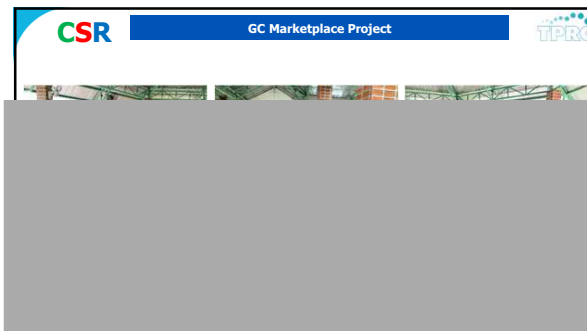
94



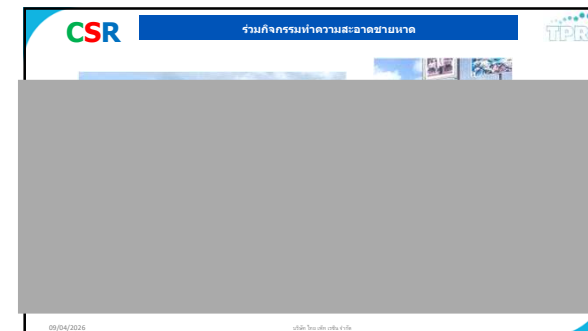
96



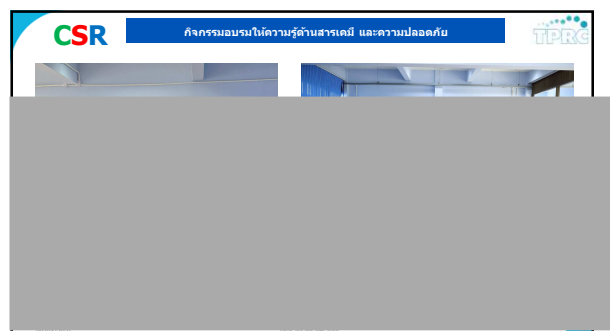
97



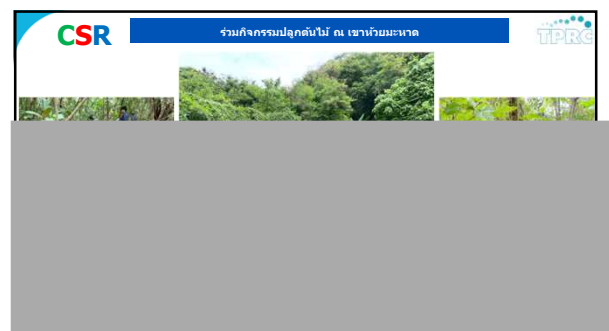
99



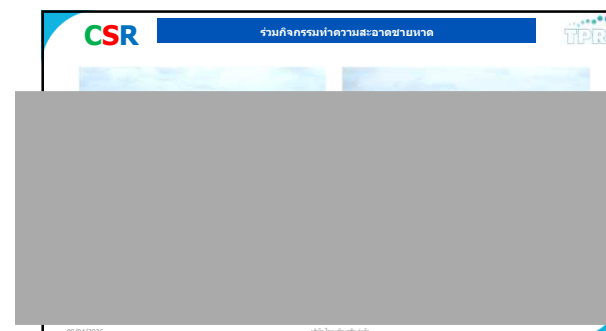
101



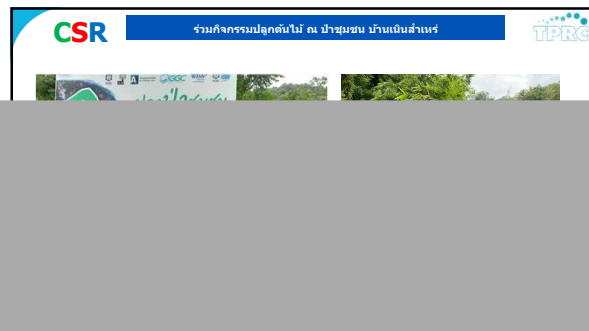
98



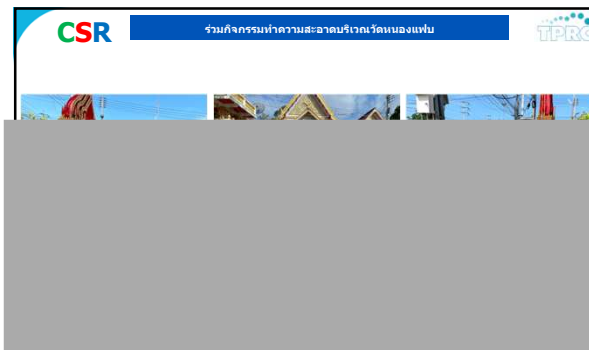
100



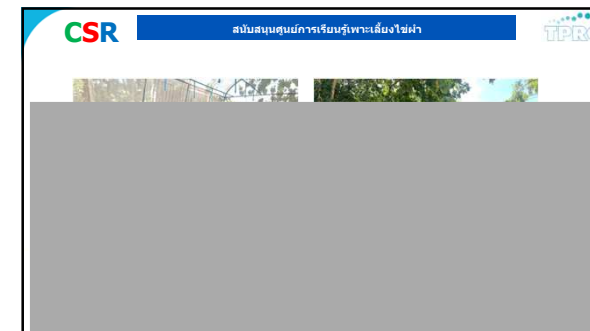
102



103



105



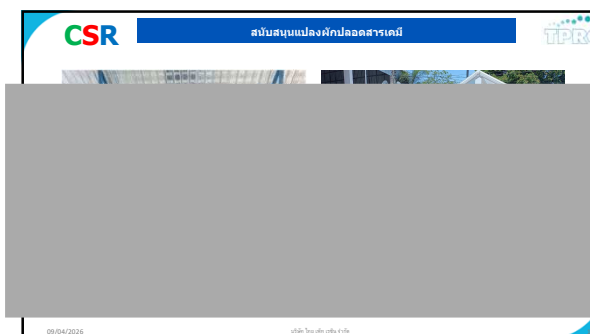
107



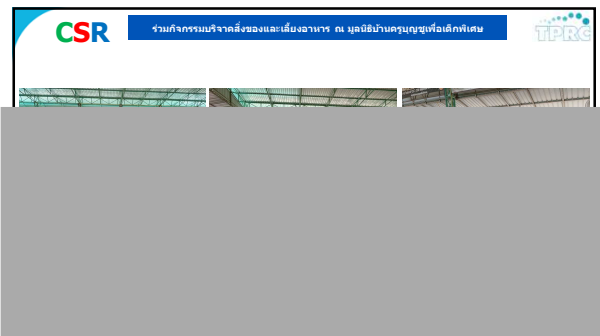
104



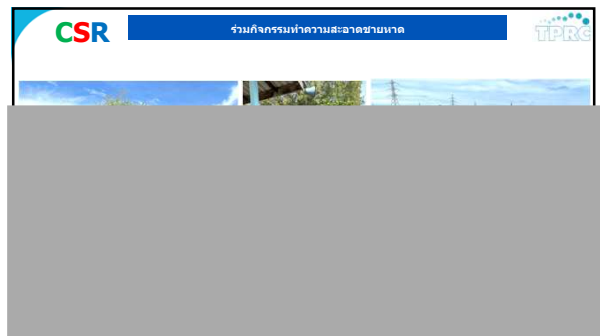
106



108



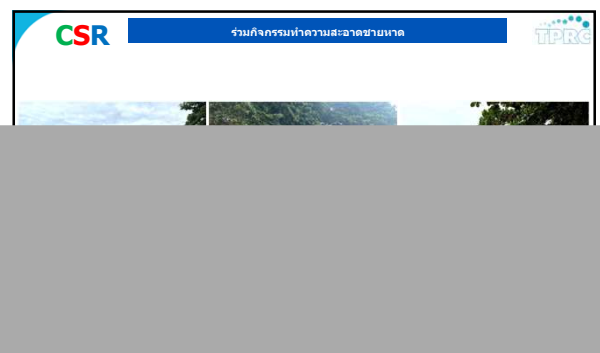
109



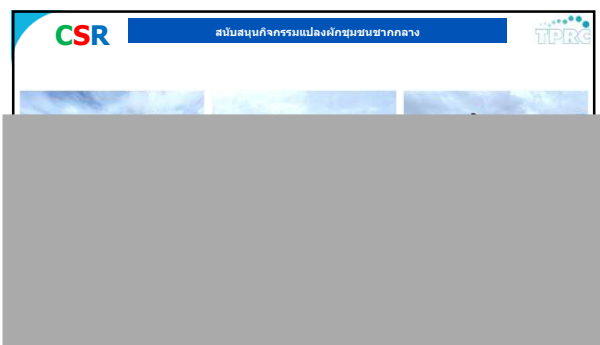
111



113



110



112



114

คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ	
12.2 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และ การโอนย้ายทะเบียนรถ	
เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง และมีผลการดำเนินงาน 3 ปีซ้อนหลัง จากปีที่ประเมิน	บริษัทฯ มีนโยบายสนับสนุนเงินกู้สำหรับซื้อที่อยู่อาศัยในจ.ระยอง สำหรับซื้อที่อยู่อาศัย

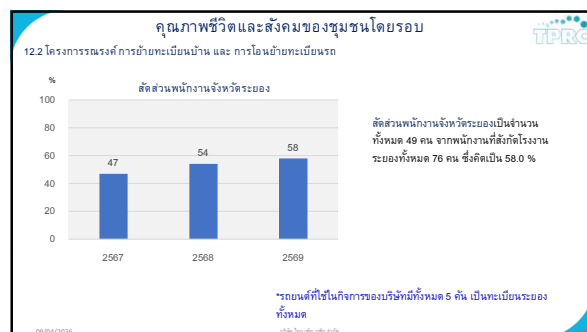
115

คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ	
12.2 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และ การโอนย้ายทะเบียนรถ	
มีนโยบายสนับสนุนเงินกู้สำหรับซื้อที่อยู่อาศัยในจ.ระยอง โดยการขอลดดอกเบี้ยพิเศษกับธนาคารต่างๆ	

117

การบริหารจัดการโรงงาน	
13.1 ระบบการบริหารจัดการโรงงาน	
เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีการเชื่อมโยงในฟอร์มฐานข้อมูลกลาง iSingleForm ผ่านเว็บไซต์ https://i.industry.go.th	มีการสมัครเพื่อขอเข้าใช้ระบบ i single form พร้อมก็มีการยื่นข้อมูลรายงาน
ได้รับรองมาตรฐานด้านการพัฒนาที่ยั่งยืนซึ่งครอบคลุมเรื่อง การกำกับดูแลตามหลักธรรมาภิบาล การปกป้องดูแลสิ่งแวดล้อม และการดูแลสังคม	ได้รับการรับรอง Dow Jones Sustainability Indices (DJSI)
ได้รับการรับรองระบบ ด้านสิ่งแวดล้อม (ISO14001) และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO45001) ครบถ้วน	ได้รับการรับรองระบบ ด้านสิ่งแวดล้อม (ISO14001) และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO45001) ครบถ้วน
ได้รับการรับรองอย่างน้อย 1 ระบบ ด้านพลังงาน (ISO50001) หรือ ด้านสังคม (CSR-DIW) หรือ ได้รับการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) ระดับ 4 ขึ้นไป หรือ ได้รับการรับรอง ECO Factory หรือ มาตรฐานสากลอื่นๆ ด้านพลังงานและสังคม หรือ ได้รับการรับรองอาคารเขียว	ได้รับการรับรองระบบ ISO50001 ได้รับรางวัล CSR-DIW ได้รับการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) ระดับ 5 ได้รับการรับรอง Eco Factory

119



116

การนำเสนอตามเกณฑ์	
01 การจัดการสิ่งแวดล้อม	08 การป้องกัน/ลดผลกระทบของสิ่งแวดล้อม
02 การจัดการน้ำ	09 การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติเหต
03 การส่งเสริมและพัฒนาชุมชนโดยรอบ	10 การเงิน
04 การส่งเสริมและพัฒนาชุมชนโดยรอบ	11 การพัฒนาและส่งเสริมของชุมชนโดยรอบ
05 การส่งเสริมและพัฒนาชุมชนโดยรอบ	12 การพัฒนาและส่งเสริมของชุมชนโดยรอบ
06 การจัดการคุณภาพอากาศ	13 การบริหารจัดการโรงงาน
07 การจัดการความปลอดภัยและสุขภาพ	

118

การบริหารจัดการโรงงาน	
13.1 ระบบการบริหารจัดการโรงงาน	
มีการเชื่อมโยงในฟอร์มฐานข้อมูลกลาง iSingleForm ผ่านเว็บไซต์ https://i.industry.go.th	

120

การจัดการจัดการโรงงาน

13.1 ระบบการจัดการจัดการโรงงาน

ได้รับรองมาตรฐานด้านการพัฒนาที่ยั่งยืนซึ่งครอบคลุมเรื่อง การกำกับดูแลด้านสิทธิมนุษยชน การปกป้องสิ่งแวดล้อม และการดูแลสังคม

มีการจัดทำรายงานความยั่งยืนเป็นประจำทุกปี ร่วมกับ GC และเผยแพร่ต่อผู้มีส่วนได้เสีย

สำรวจทุก CEO: ร่วมภาคภูมิใจ GC ระดับ 1 DJSI 6 ปี

TPRC

121

การจัดการจัดการโรงงาน

13.1 ระบบการจัดการจัดการโรงงาน

บริษัทฯ ได้รับการรับรองด้านพลังงาน (ISO50001) ด้านสังคม (CSR-DIW) อุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) ระดับ 5 และ ได้รับการรับรอง ECO Factory

TPRC

123

การจัดการจัดการโรงงาน

13.1 ระบบการจัดการจัดการโรงงาน

ได้รับการรับรองระบบ ด้านคุณภาพ (ISO9001) ด้านสิ่งแวดล้อม (ISO14001) และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO45001)

TPRC

122

ขอบคุณค่ะ/ครับ

TPRC

124

ภาคผนวก ข.56

หนังสือการรับแจ้งประกอบกิจการ
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ส่วนขยาย) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่	2-14-0-109-80553-2565
ออกให้ ณ วันที่	9 กันยายน 2565
ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่	27 พฤษภาคม 2567
ชื่อผู้ประกอบการ	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
Name	THAI PET RESIN COMPANY LIMITED
รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ	01055450560410010
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	0105545056041
ที่อยู่สำนักงาน	เลขที่ 555/1 อาคาร ศูนย์เอนเนอร์ยีคอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 14 หมู่ที่ - ตระกอ/ชอຍ - ถนน วิภาวดีรังสิต ตำบล/แขวง จตุจักร อำเภอ/เขต จตุจักร จังหวัด กรุงเทพมหานคร
ประกอบกิจการ	1. ผลิตภัณฑ์หลัก ได้แก่ โพลีเอทรีลีน เทเรฟทาเลต (Polyethylene Terephthalate; PET) 219,000 ตัน/ปี 2. ผลิตภัณฑ์พลอยได้ ได้แก่ PET Pellet (Oversize) จาก CP Unit 25.55 ตัน/ปี , PET Pellet (Oversize) จาก SSP Unit 51.10 ตัน/ปี , PET Lump จาก CP Unit 51.10 ตัน/ปี และ PET Powder จาก SSP Unit 124.10 ตัน/ปี
ที่อยู่สถานประกอบการ	เลขที่ 18 หมู่ที่ - ตระกอ/ชอຍ จี 2 ถนน ปกรณลงเคราะห์ราษฎร์ ตำบล/แขวง ห้วยโป่ง อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง
นิคมอุตสาหกรรม	ตำบลลิเวเอตะวันออก (มาบตาพุด)
เขต	อุตสาหกรรมทั่วไป
แปลงที่ดินเลขที่	G-49 ถึง G-55, PW-11B
เนื้อที่	ประมาณ 34 ไร่ 2 งาน 72.80 ตารางวา
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่	42(1)
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่	72140000225463 (น.42(1)-2/2546-ญหอย.)

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business
Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached
hereto (if any).

หมายเหตุ
เนื่องจากบริษัทฯ ขอแก้ไขข้อมูลสำนักงาน ดังนั้น กณอ.
จึงแก้ไขหนังสืออนุญาตฯ ที่ 2-14-0-109-80553-2565 ลงวันที่ 9 กันยายน
2565 เป็นฉบับปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่ 27 พฤษภาคม 2567
แทนหนังสืออนุญาตฯ ฉบับเดิม

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดบลิเวเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ที่ 2-14-0-109-80553-2565 ลงวันที่ 9 กันยายน 2565
ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่ 27 พฤษภาคม 2567

ผู้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามนี้ :-

- ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไขในการประกอบกิจการ
ในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
- ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตหากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วยและจะต้องปฏิบัติตาม
อย่างเคร่งครัด
- ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้
ในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนด
ให้ผู้ประกอบการเป็นผู้รับผิดชอบ
- กรณีที่ผู้ประกอบการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบการนั้น จะต้องรับผิดชอบความเสียหาย
ฟื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่น ๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่ จำเป็น กณอ. อาจเข้าดำเนินการ หรือมอบหมายบุคคลอื่น
ให้เข้าดำเนินการ แก้ไขความเสียหาย ฟื้นฟู ตลอดจน ดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบการ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น
จากการดำเนินการดังกล่าว
- ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน
ให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานที่ กณอ. กำหนด ตลอดเวลาทำงาน
- ต้องดำเนินการจัดการ กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย และดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม จากระบวนการผลิตให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ
มิให้เป็นที่เดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และต้องได้รับความเห็นชอบจาก กณอ.
และต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2566
- ต้องมีและใช้ระบบจัดกลิ่นฝุ่นละออง หรือวัตถุมีพิษที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ
หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่ใกล้เคียงตลอดเวลาทำงาน
- ต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบ
และควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555 และประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง
การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2556
- บริษัทฯ ต้องจัดให้มีระบบสัญญาณ แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบ/เครื่องมือ อุปกรณ์ดับเพลิง รวมถึงต้องดำเนินการให้เป็นไป
ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ.2552
- ต้องปฏิบัติตามรายงานวิเคราะห์ ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3
(พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ.2552) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัย
ในการดำเนินงาน ที่บริษัท ฯ ได้จัดทำขึ้นอย่างเคร่งครัด
- ให้โรงงานจัดทำรายงานผล การดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย
ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน แล้วส่งให้ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมทุกๆ หนึ่งปี นับแต่วันที่ได้รับ
ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานหรือใบอนุญาตให้ขยายโรงงาน แล้วแต่กรณี โดยให้ระบุผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการ
ลดความเสี่ยงต่างๆ อย่างละเอียดทุกขั้นตอน รวมทั้งต้องระบุ คุณลักษณะกลิ่นจำเพาะของสารเคมี ที่ใช้ในกระบวนการผลิตด้วย



01055450560410010

* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอิเล็กทรอนิกส์ที่ครอบคลุมที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กณอ. บริหารจัดการสาธารณะูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ กณอ. แล้ว

หน้าที่ 1
จากทั้งหมด 3 หน้า

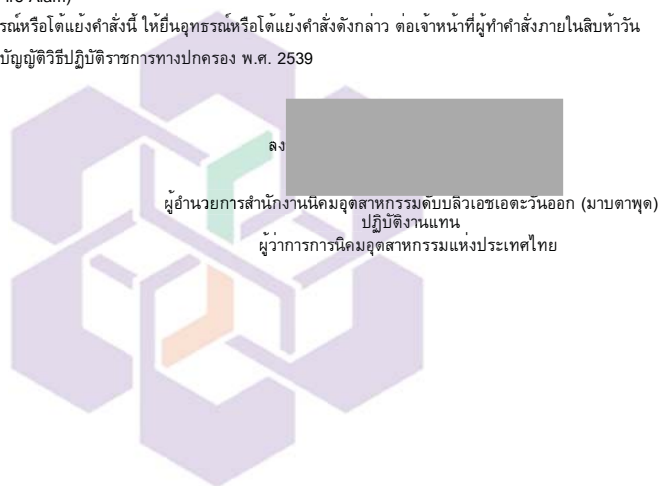
* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอิเล็กทรอนิกส์ที่ครอบคลุมที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กณอ. บริหารจัดการสาธารณะูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ กณอ. แล้ว

หน้าที่ 2
จากทั้งหมด 3 หน้า

12. นำเสนอผลการดำเนินงาน ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานในการประชุม เพื่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุกๆ หนึ่งปีนับแต่วันที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานหรือใบอนุญาตให้ขยายโรงงาน แล้วแต่กรณี
13. ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ
14. ต้องทบทวนแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน ให้สอดคล้องตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด เพื่อ กนอ. จะได้บูรณาการการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเชิงพื้นที่ต่อไป
15. ต้องปฏิบัติ ตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด จัดทำ โดย บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ตามหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 5103.3.1/3249 ลงวันที่ 20 ตุลาคม 2556 อย่างเคร่งครัด
16. บริษัทฯ ต้องเสนอมาตรการควบคุมการระบายไอระเหยของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) และจัดทำ VOCs Inventory เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
17. บริษัทฯ ต้องเชื่อมต่อระบบติดตามเฝ้าระวังของโรงงาน เพื่อรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินแบบทันที (Online Emergency Response System) โดยดำเนินการเชื่อมโยงสัญญาณแจ้งเตือนของโรงงานที่เป็นระดับสำคัญ (Critical) ไปยังศูนย์เฝ้าระวัง และควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม อาทิเช่น Gas Detector ระบบเตือนอัคคีภัย (Fire Alarm)
18. หากผู้ประกอบการประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าว ต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ทราบคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539



* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิหรือครอบครองที่ดินของผู้ประกอบกิจการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว